



P.E. SPRAY

STUCCO POLIESTERE A SPRUZZO - A662 CATALIZZATORE PER STUCCO POLIESTERE A SPRUZZO - A668

PRODOTTI

| | |
|--|------|
| P.E. Spray - Stucco poliestere a spruzzo | A662 |
| P.E. Spray - Catalizzatore per stucco poliestere a spruzzo | A668 |

DESCRIZIONE PRODOTTI

P.E. Spray è uno stucco bicomponente a spruzzo di colore grigio chiaro. Appositamente studiato per la riparazione di ampie superfici che presentano difetti ed irregolarità estese. Risulta particolarmente efficace dove l'uso di stucchi a spatola convenzionali sarebbe lungo oltretutto inadatto.

P.E. A662/A668 è di rapida essiccazione, di facile applicazione ed offre un film ad alto spessore. Può essere usato su vari supporti. Dopo la carteggiatura, deve essere sovraverniciato con un fondo refinish prima dell'applicazione dello smalto.

Il prodotto pronto all'uso (con Catalizzatore A668), ha un contenuto di VOC al di sotto di 540g/lt.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Scegliere dalla lista sottoriportata lo sgrassante PPG appropriato. Il supporto deve essere pulito a fondo e asciugato completamente prima e dopo il lavoro di preparazione.



Acciaio nudo (incluso acciaio sabbiato) deve essere carteggiato con carta grana P80-P120 e liberato dalla ruggine prima dell'applicazione. Per il lavaggio utilizzare il diluente antisiliconico D845 DX310. Lo stucco P.E. Spray può essere applicato direttamente sulla lamiera, sebbene la migliore resistenza alla corrosione si ottiene se prima viene applicato il primer epossidico DP40 (D834/D835).

Altri supporti metallici nudi (es.: alluminio e lamiera zincata) devono essere trattati preventivamente con primer DP40.

Verniciature originali devono essere carteggiate con carta P280 (a secco) oppure P360 (ad umido). Parti di fondo o metallo esposte devono essere trattate con DP40.

Stucco poliestere deve essere carteggiato a secco con carta P80-P120.

GUIDA PER LA SCELTA DEL DETERGENTE DEL SUPPORTO

| Codice | Prodotto | Scopo |
|--------|-------------------------------------|---|
| D845 | DX310 Sgrassante ad Alta Efficienza | Da usare per la pulizia preventiva nel primo stadio del processo di riparazione. Usare prima di iniziare qualsiasi lavoro di riparazione. |
| D837 | DX330 Diluente Sgrassante | Adatto per rimuovere sporco, grasso od altri contaminanti prima o durante il processo di verniciatura. |
| D842 | DX380 Detergente a basso VOC | Indicato per rimuovere lo sporco dopo la carteggiatura, e dove è necessario ridurre le emissioni di VOC. |

GUIDA ALL'APPLICAZIONE



Rapporto di miscelazione

A662 : 10 vol
A668 : 1 vol

Potlife a 20°C

20 - 25 minuti

Ugello pistola:
a caduta

2,0 - 2,5 mm



ad aspirazione

Non raccomandata

Pressione di spruzzatura

3 bar

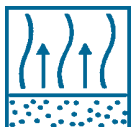
Numero mani

fino a 4



Appassimento:
tra le mani

meno di 5 minuti



prima della cottura

10 minuti

GUIDA ALL'APPLICAZIONE (seguito)



Essiccazione:

fuori polvere a 20°C 20 minuti

secco e
carteggiabile a 20°C 2 - 3 ore

secco e
carteggiabile a 60°C* 30 minuti

Nota:

* Tempo di cottura una volta che il metallo ha raggiunto la temperatura indicata. I tempi di cottura dovranno includere un tempo aggiuntivo per permettere al metallo di raggiungere questa temperatura.



Essiccazione a
raggi IR:

onde corte 10 minuti

onde medie 15 minuti

Spessore totale
film secco:

minimo 150µ

massimo 300µ

Copertura teorica** 2 - 3 m²/litro

Nota:

** Copertura teorica del prodotto pronto all'uso, con spessore del film indicato tra i valori minimo e massimo.



Carteggiatura:
a secco

P180 seguita da P320

ad umido

Non carteggiare ad umido



Sovraverniciare con

Qualunque primer PPG es. DP40, Prima, Koba.
Leggere la sezione "prestazioni e limiti".



PRESTAZIONI E LIMITI

Non applicare P.E. Spray al di sopra di fondi a base fenolica (es. Universal 2+1).

Le latte di A662 devono essere agitate meccanicamente o agitate a mano prima dell'uso.

Evitare di agitare lo stucco A662 con un'asta contaminata da residui di materiale contenente il Catalizzatore A668.

Miscelare solamente la quantità di prodotto necessario per un uso immediato. Non rimettere lo stucco attivato nel contenitore originale. Richiudere attentamente le latte di A662 e A668 parzialmente utilizzate.

P.E. Spray è sensibile all'acqua e non deve essere carteggiato ad umido.

P.E. Spray non deve essere sovraverniciato direttamente con gli smalti di finitura. Applicare sempre uno strato di fondo 2K prima dell'applicazione dello smalto.

Pulire tutta l'attrezzatura con un adeguato solvente di lavaggio, subito dopo l'utilizzo.

L'uso di una pistola HVLP può aumentare l'efficienza di circa il 10% in base al tipo e modello di attrezzatura presa in considerazione.

SALUTE E SICUREZZA

Per le complete informazioni riguardo Salute e Sicurezza, si prega di riferirsi alle schede di sicurezza ed alle etichette del prodotto sulla latta.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza prima averne accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza) derivanti da un simile uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità, e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH

Via A. De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate Mi - Italia
Tel. (02) 9317921 - Telefax (02) 93179253