



DELFLEET

PRIMER ANTICORROSIVO ALL'ACQUA

F291

PRODOTTI

Delfleet Primer anticorrosivo all'acqua F291
Acqua deionizzata F271

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet primer anticorrosivo all'acqua è un antiruggine essiccante all'aria che può essere usato come anticorrosivo di impiego generale. Può essere applicato su diversi tipi di supporti con ottima adesione e buone caratteristiche anticorrosive. **Delfleet primer anticorrosivo all'acqua è un prodotto a basso VOC (50 g/l).**

SCELTA E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Supporto

Lamiera nera nuova
Lamiera bianca nuova
Lamiera
Lamiera zincata
Vetroresina
Lamiera elettrozincata
Alluminio e leghe
(eccetto alluminio anodizzato*)
Vecchie verniciature
Plastiche
(eccetto PVC, PP/EPDM, PEP**)

Carteggiatura

Sabbiatura
P80-120 (secco)
P80-120 (secco)
P400 (secco)
P320 (secco)
Scotch brite
P280-320 (secco)
P400-500 (umido)
P280-320 (secco)
P600 (umido)

Sgrassaggio

No
Tutte le superfici devono essere sgrassate accuratamente utilizzando l'apposito detergente per supporti (vedere guida che segue)

* Trattare l'alluminio anodizzato con Delfleet Wash Primer F393

** Utilizzare il fondo Y 072 su questi tipi di plastica. Vedere il depliant "Cicli per plastica PPG" per i dettagli relativi al sistema.

Non usare Delfleet primer all'acqua su:

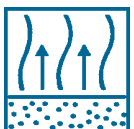
- Plastiche sconosciute.

GUIDA ALLA SCELTA DEL DETERGENTE PER IL SUPPORTO

<i>CODICE</i>	<i>PRODOTTO</i>	<i>FINALITÀ</i>
D845	Sgrassante ad Alta Efficacia DX310	Da utilizzare come pre-detergente nella prima fase del processo di ritocco. Utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di ritocco.
D837	Detergente DX330	Idoneo per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	Detergente DX380 a basso VOC	Specificamente studiato per la rimozione degli agenti contaminanti dopo la carteggiatura e nei casi in cui le emissioni VOC debbano essere ridotte al minimo.
D846	Agente sgrassante per materie plastiche	Un rapido ed efficace agente sgrassante specificamente formulato per evitare effetti indesiderati sui substrati in plastica.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE

	NORMALE		SOTTO PRESSIONE		AIRLESS	
Rapporto di miscelazione:	F291 F271	10 vol 1 vol	F291 F271	10 vol 1 vol	F291 F271	10 vol 0,5-1 vol
Potlife a 20°C:	illimitato		illimitato		illimitato	
Viscosità di applicazione:	25-30 sec DIN4/20°C		25-30 sec DIN4/20°C		30-32 sec DIN4/20°C	
Ugello:	1,5-1,8 mm		1,1-2,0 mm		11-13 mm/angolo 40°	
Pressione di spruzzatura:	3-4 bar		4-5 bar		48-180 bar	
Numero di mani:	1 leggera, 2 normali		1 leggera, 2 normali		1 rapida, 1 normale	
Appassimento a 20°C: tra le mani prima della cottura	15-20 minuti 15-20 minuti		15-20 minuti 15-20 minuti		15-20 minuti 15-20 minuti	



GUIDA ALL'APPLICAZIONE (segue)



	NORMALE	SOTTO PRESSIONE	AIRLESS
Essiccazione fuori polvere: secco:	15-20 minuti	15-20 minuti	15-20 minuti
20°C (65% HR)	24 ore	24 ore	24 ore
60°C	30 minuti*	30 minuti*	30 minuti*
70°C	20 minuti*	20 minuti*	20 minuti*
IR medio	10 minuti	10 minuti	10 minuti
<p>* I tempi di essiccazione in forno valgono per la temperatura del metallo indicata. Per il raggiungimento di una temperatura del metallo specifica, occorre prevedere tempi aggiuntivi nel programma di essiccazione in forno.</p>			
Spessore film secco:			
minimo	40 µ	40 µ	60 µ
massimo	60 µ	60 µ	80 µ
Resa teorica**	7 m ² / litro	7 m ² / litro	7-8 m ² / litro
<p>** La resa teorica si intende per litro prodotto pronto uso e per spessore di 50 µ</p>			
Carteggiatura:		dopo 2 settimane	
secco		P320-400	
umido		P600-800	
Sovraverniciatura	<p>minimo 18 ore a 20°C con smalti e solvente 30 minuti a 20°C con smalti ad acqua (dopo raffreddamento se cotto in forno) massimo 2 settimane (senza carteggiare)</p>		
Sovraverniciare con:	tutti gli smalti linea Delfleet		
Non sovraverniciare con:	acrilici TP, cellulosici		



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Prodotto a basso VOC (50 g/l).



Teme il gelo

L'uso di un aerografo del tipo HVLP può aumentare la resa del prodotto di circa il 10% a seconda della marca e del modello utilizzato.

SALUTE E SICUREZZA

Per tutti i dettagli sulla salute e sulla sicurezza e sulle norme di stoccaggio, consultare le schede di sicurezza.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza prima averne accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza) derivanti da un simile uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità, e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH

Via A. De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate Mi - Italia
 Tel. (02) 9317921 - Telefax (02) 93179253