

Informazioni tecniche

DEL FLEET F332

Fondo Epossidico HS

PRODUCTS

| | |
|--|------|
| Delfleet Fondo Epossidico HS | F332 |
| Delfleet Catalizzatore per Fondo Epossidico HS | F378 |
| Delfleet Diluente lento | F371 |
| Delfleet Diluente | F372 |
| Delfleet Diluente rapido | F373 |

DESCRIZIONE PRODOTTO

Delfleet Fondo Epossidico HS è un primer a basso VOC caratterizzato da buone proprietà di adesione e riempitive e che assicura un sistema di verniciatura di lunga durata.

Delfleet Fondo Epossidico HS può essere applicato su verniciature originali o elettroforesi, su fondi riempitivi poliesteri e diversi supporti metallici.

L'uso di Delfleet Fondo Epossidico HS consente alle carrozzerie di riparazione di veicoli commerciali di raggiungere alti livelli di produttività, riduzione dei costi di manodopera e la massima economicità degli interventi di riparazione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Supporto

Nuovo acciaio laminato a caldo
Nuovo acciaio laminato a freddo
Vecchio acciaio
Lamiera zincata
Lamiera galvanizzata
Alluminio e leghe (ad esclusione dell'alluminio anodizzato *)
Vecchie verniciature



Carteggiatura

Sabbatura
P80 – 120 (a secco)
P80 – 120 (a secco)
Scotchbrite
P400 (a secco)
P280 – 320 (a secco)
P400 - 500 (umido)
P280 - 320 (a secco)

Sgrassaggio

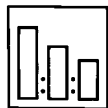
No
Tutte le superfici devono essere sgrassate accuratamente utilizzando l'app'sito detergente per supporti (vedere guida alla selezione dei detergenti e sgrassanti)

* Applicare sull'alluminio anodizzato F397 Delfleet Primer di adesione anticorrosivo.

GUIDA ALLA SELEZIONE DEI DETERGENTI E SGRASSANTI

| Codice | Prodotto | Scopo |
|---------------|------------------------------------|---|
| D845 | DX310 Sgrassante ad alta efficacia | Da usare come pre-detergente nella prima fase del processo di verniciatura. Utilizzare sempre prima di iniziare qualsiasi lavoro di riparazione e sulla lamiera nuda. |
| D837 | DX330 Antisiliconico | Da usare per la rimozione di sporco, grasso o altri contaminanti prima o durante il processo di verniciatura. |
| D842 | DX380 Low VOC Cleaner | Particolarmente indicato per la rimozione di contaminanti dopo la carteggiatura e nelle aree soggette a limiti normativi in materia di emissioni di VOC. |

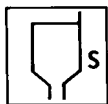
APPLICAZIONE DEL PRODOTTO



| | Convenzionale | | HVLP | |
|----------------------------|----------------------|---------|-------------|---------|
| <i>Rapporto d'impiego:</i> | F332 | 3 vol | F332 | 3 vol |
| | F378 | 1 vol | F378 | 1 vol |
| | Diluyente | 0.5 vol | Diluyente | 0.5 vol |

| <i>Scelta del diluyente:</i> | <i>Temperatura</i> | <i>Diluyente</i> |
|------------------------------|--------------------|------------------|
| | Fino a 18°C | F373 |
| | 18°C - 25°C | F372 |
| | Oltre i 25°C | F371 |

| | | |
|------------------------|----------------|----------------|
| <i>Potlife a 20°C:</i> | 75 – 90 minuti | 75 – 90 minuti |
|------------------------|----------------|----------------|



| | | |
|---|-----------------|-----------------|
| <i>Viscosità di spruzzatura DIN/4 20°C:</i> | 23 - 28 secondi | 23 - 28 secondi |
|---|-----------------|-----------------|

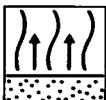
APPLICAZIONE, APPASSIMENTO ED ESSICCAZIONE



| | <i>Convenzionale</i> | <i>HVLP</i> |
|----------------------------------|--|------------------------------|
| <i>Impostazione aerografo:</i> | Gravità 1.4 – 1.6 mm Aspirazione 1.6 – 1.8 mm | 1.7 - 2.1 mm 1.7 - 2.1 mm |
| <i>Pressione di spruzzatura:</i> | 3.5 - 4.5 atm | 0.7 – 0.8 atm all'ingresso |



Numero di mani: 2 2



Appassimento tra le mani:
 - 20°C 15 - 20 minuti
 - prima della cottura 30 minuti



Tempi di essiccazione:
 - 20°C 2 - 4 ore
 - 60°C 30 minuti

IR non dovrebbero essere usati

Totale spessore del film in 2 mani:
 Minimo 50µ
 Massimo 90µ

Resa teorica: in m² per litro di prodotto pronto all'uso con uno spessore del film di 70µ
 10 m² / l

RIPARAZIONE E RIVERNICIATURA

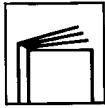


| | <i>Convenzionale</i> | <i>HVLP</i> |
|-----------------------|--|-------------|
| <i>Carteggiatura:</i> | P360 - P400 (a secco) se non necessaria, pulire con grana P400 (a secco) o con Scotchbrite fine | |

Tempi di sovraverniciatura:
 - 20°C Minimo 3 ore
 - 60°C Minimo 30 minuti
 - senza carteggiatura Massimo 8 ore



Sovraverniciabile con: Smalti Delfleet



SALUTE E SICUREZZA

Per maggiori dettagli in materia di Salute, Sicurezza e Ambiente fare riferimento alle schede di sicurezza ed alle etichette apposte sui contenitori. Servirsi dei dispositivi di sicurezza raccomandati.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53