

# DELFLEET

## FONDO EPOSSIDICO CON CROMATI

F334

### PRODOTTI

Delfleet Fondo Epossidico con cromati F334  
Delfleet Catalizzatore per Fondi Epossidici F366  
Delfleet Diluenti F371 F372 F373  
Delfleet Accelerante per Epossidici F384

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet Fondo Epossidico con cromati è un fondo ad alta resa per uso generico. E' particolarmente studiato per assicurare un elevato livello di adesione e buone proprietà anticorrosive. E' adatto a piccole e grandi superfici e può essere utilizzato, se necessario, in un sistema bagnato su bagnato.

### SCELTA E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Preparare il supporto come segue:

<b>Supporto</b>	<b>Carteggiatura</b>	<b>Sgrassaggio</b>
Acciaio nuovo laminato a caldo	Sabbiatura	No
Acciaio nuovo laminato a freddo	P80 – 120 (a secco)	Tutte le superfici devono essere accuratamente sgrassate utilizzando gli specifici sgrassanti PPG (si veda qui sotto la guida alla selezione)
Acciaio vecchio	P80 – 120 (a secco)	
Lamiera zincata	Scotch brite	
Lamiera galvanizzata	P400 (a secco)	
Alluminio e leghe (tranne l'alluminio anodizzato*)	P280 - 320 (a secco)	
Vetroresina	P320 (a secco)	
Supporti verniciati invecchiati	a umido P400 - 500 a secco P280 - 320	
Plastica (ad eccezione di PVC, PP/EPDM, PEP**)	a umido P600	



\* Per le superfici in alluminio anodizzato applicare F397 Primer di adesione anticorrosivo.

\*\* Per PVC, PP/EPDM e PEP applicare D816 / Y072 Primer per plastiche.

Per ulteriori dettagli, consultare il depliant dei cicli delle plastiche.

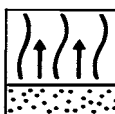
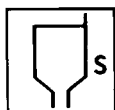
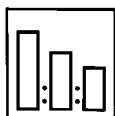
*Non utilizzare il Fondo Epossidico con cromati Delfleet su*

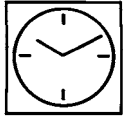
- plastiche di natura sconosciuta
- smalti tinte pronte acriliche
- smalti sintetici non completamente essiccati .

## GUIDA ALLA SELEZIONE DEI DETERGENTI E SGRASSANTI

<b>Codice</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Finalità</b>
D845	DX310 Sgrassante ad alta efficacia	Da utilizzare nella prima fase del processo di riparazione. Utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di verniciatura.
D837	DX330 Antisiliconico	Particolarmente indicato per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	DX380 Detergente a basso VOC	Specificamente studiato per la rimozione di contaminanti dopo la carteggiatura e nelle aree soggette ai limiti normativi in materia di emissioni di VOC.
D846	Sgrassante per plastiche	Sgrassante rapido ed efficace, specificamente formulato al fine di evitare effetti indesiderati sui supporti in plastica.

<b>GUIDA ALL'APPLICAZIONE</b>	<b>CONVENZIONALE</b>	<b>SOTTO PRESSIONE</b>	<b>AIRLESS</b>
<i>Rapporto d'impiego</i>	F334      3 vol F366      1 vol Diluente*    1-2 vol	F334      3 vol F366      1 vol Diluente*    1 vol	F334      3 vol F366      1 vol Diluente*    0,5-1vol
	<i>*Scegliere il diluente in base alla temperatura di applicazione ed alle dimensioni del veicolo:</i>		
	Fino a 18°C	F373	
	18°C-25°C	F372	
	Oltre i 25°C	F371	
<i>Potlife a 20°C</i>	6 ore	6 ore	6 ore
<i>Viscosità di spruzzatura</i>	16 - 20 sec DIN4 / 20°C	20 - 25 sec DIN4 / 20°C	25 - 30 sec DIN4 / 20°C
<i>Impostazione aerografo</i>	1,4 - 1,8 mm	1,0 - 1,1 mm	11 - 13 / angolazione 40°
<i>Pressione di spruzzatura</i>	3,5 - 4 bar	4 - 4,5 bar	150-180 bar
<i>Numero di mani</i>	1 media, 1 completa	2 completa	1 - 2
<i>Tempo di appassimento</i> A 20°C: <i>Tra le mani</i> <i>Prima dell'essiccazione a forno:</i>	10 minuti  15 minuti	10 minuti  15 minuti	10 minuti  15 minuti





GUIDA ALL'APPLICAZIONE	CONVENZIONALE	SOTTO PRESSIONE	AIRLESS
<i>Tempo di appassimento: fuori polvere Essiccazione completa: 20°C 60°C 70°C IR onde medie</i>	15 - 20 minuti	15 - 20 minuti	15 - 20 minuti
	Tutta la notte 45 minuti* 30 minuti* 20 minuti	Tutta la notte 45 minuti* 30 minuti* 20 minuti	Tutta la notte 45 minuti* 30 minuti* 20 minuti
<i>I tempi di essiccazione si riferiscono alla temperatura del metallo indicato. E' necessario calcolare un tempo supplementare rispetto al programma di essiccazione in forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura consigliata.</i>			
<i>Spessore totale del film: minimo massimo</i>	50µm 90µm	50µm 90µm	60µm 100µm
<i>Resa teorica **</i>	6 - 7 m <sup>2</sup> / l	7 - 8 m <sup>2</sup> / l	8 - 9 m <sup>2</sup> / l
<i>** Resa teorica espressa in m<sup>2</sup> per litro di prodotto pronto all'uso, per uno spessore del film secco di 50 µm</i>			
<i>Carteggiatura:  grana (a umido) grana (a secco)</i>	dopo 24 ore a 20°C o 45 min in forno a 60°C P600-P800 P320-P400 (non carteggiare con sistema bagnato su bagnato)	Dopo 24 ore a 20°C O 45 min in forno a 60°C P600-P800 P320-P400 (levigare leggermente per applicazioni bagnato su bagnato)	dopo 24 ore a 20°C o 45 min in forno a 60°C P600-P800 P320-P400
<i>Tempo di sovraverniciatura / riverniciatura:</i>	min: 2 ore a 20°C	min: 2 ore a 20°C	Min: 2 ore a 20°C
<i>Tempo di sovraverniciatura / riverniciatura massimo senza levigatura: 8 ore</i>			
<i>Sovraverniciabile con:</i>	qualunque smalto Delfleet	qualunque smalto Delfleet	qualunque smalto Delfleet



## PRESTAZIONI E LIMITI

Per favorire la resa dello smalto oppure per ottenere un sottosmalto colorato, Delfleet Fondo epossidico con cromati può essere tingeggiato fino al 5% con una tinta base Delfleet idonea prima della catalisi e della diluizione.

L'uso di pistole HVLP può aumentare la resa del 10% circa in funzione del modello utilizzato.

Per temperature inferiori ai 15°C è possibile accelerare la reazione aggiungendo F384 Accelerante per Epossidici. Aggiungere il 5% in peso al primer prima della catalisi e della diluizione oppure aggiungere 33cc / 30 gm per litro al prodotto pronto all'uso.

F334 Fondo Epossidico con cromati può essere utilizzato come fondo non carteggiabile con il sistema bagnato su bagnato, purché lo spessore del film secco non sia superiore a 60µm

## SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni complete in materia di salute e sicurezza e di norme di stoccaggio, consultare le Schede Tecniche di Sicurezza.

### PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
**Via De Gasperi 17/19**  
**20020 LAINATE (MI)**

**Tel: 02 931792.1**  
**Fax: 02 931792.53**