

Informazioni tecniche

*DEL FLEET F336 *Fondo isolante bagnato su bagnato*

PRODOTTI

Delfleet Fondo isolante b/b	F336	Delfleet Diluente	F372
Delfleet Catalizzatore HS	F355	Delfleet Diluente lento	F371



DESCRIZIONE PRODOTTO

F336 Fondo isolante bagnato su bagnato, è un primer poliuretanico 2K conforme alle norme di VOC se usato nel sistema bagnato/bagnato.

È particolarmente consigliato per grandi superfici tipo furgoni e autobus.

L'eccellente distensione di questo prodotto permette di ottenere una facilità di applicazione, rapidità di essiccazione ed un eccellente aspetto finale dello smalto applicato. Può essere colorato con l'aggiunta di un 5% dell'appropriata Tinta Base Delfleet prima della catalisi e della diluizione.

SELEZIONE E PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

<i>Supporti</i>	<i>Preparazione</i>	<i>Tipo di fondo</i>	<i>Sgrassaggio</i>
 Acciaio nuovo laminato a caldo	Sabbiatura	Delfleet Wash primer o Fondo epossidico ↓	No
 Acciaio nuovo laminato a freddo Acciaio vecchio Zintec Lamiera zincata, Alluminio e sue leghe	P 80-120 Scotch brite P 80-120		Tutte le superfici devono essere accuratamente sgrassate usando un appropriato detergente PPG.
Vetroresina Vecchie verniciature	P320 (a secco)		non necessario

Non usare Delfleet F336 su:


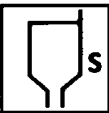

- Finiture acriliche TP,
- Finiture sintetiche

*** Delfleet F336 è conforme ai limiti di VOC se usato nel sistema bagnato su bagnato**

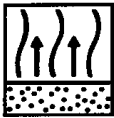
GUIDA ALLA SELEZIONE DEGLI SGRASSANTI

<i>Codice</i>	<i>Prodotto</i>	<i>Scopo</i>
D845	DX310 Sgrassante ad alta efficacia	Da usare nella prima fase dello sgrassaggio. Da usare prima di iniziare ogni lavoro di riparazione e su metallo nudo.
D837	DX330 Antisiliconico	Da usare per rimozione di polvere, grasso o altri contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	DX380 Detergente a basso VOC	Particolarmente indicato per la rimozione di contaminanti dopo la carteggiatura e nelle aree soggette a limiti normativi in materia di emissioni di VOC.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE

	Convenzionale	HVLP	AIRLESS-AIRMIX
 <i>Rapporto d'impiego:</i>	F336 3 vol F355 1 vol Diluyente 1 vol	F336 3 vol F355 1 vol Diluyente 1 vol	F336 3 vol F355 1 vol Diluyente 0-0,5 vol
<i>Scelta del diluyente:</i>	Temperatura Sotto i 18°C Sopra i 18°C	Diluyente F372 normale F371 lento	
<i>Potlife a 20°C:</i>	1 ora	1 ora	30 minuti
 <i>Viscosità di spruzzatura DIN4 / 20°C:</i>	16-20 sec	16-20 sec	25-50 sec in funzione del rapporto di diluizione
 <i>Ugello:</i>	1,6 - 1,8 mm	1,6-1,8 mm	13-17 /40°
<i>Pressione di spruzzo:</i>	4 atm	Secondo le raccomandazioni del produttore	100 atm 1-2 atm all'ingresso
<i>Numero di mani:</i>	2	2	1-2

GUIDA ALL'APPLICAZIONE (segue)



Tempi di appassimento:

<i>tra le mani a 20°C:</i>	15 min	15 min	15 min
<i>prima della cottura:</i>	15 min	15 min	15 min
<i>prima dell'applicazione dello smalto b/b a 20°C:</i>	40 min	40 min	40 min



Se usato come isolante:

Essiccazione:

<i>20 °C:</i>	3 ore	3 ore	3 ore
<i>60 °C:</i>	30 min	30 min	30 min
<i>70 °C:</i>	20 min	20 min	20 min
<i>IR onde medie:</i>	20 min	20 min	20 min

Se usato come isolante convenzionale, essiccato e carteggiato, questo prodotto non è conforme ai limiti di VOC.

Spessore totale

film secco:

<i>minimo</i>	40µm	40µm	40µm
<i>massimo</i>	60µm	60µm	60µm

<i>Resa teorica **</i>	8 m ² / L	8 m ² / L	8m ² /L
------------------------	----------------------	----------------------	--------------------

**** La resa teorica in m² per litro prodotto pronto all'uso con spessore film secco sopra indicato.**

Tempo di sovraverniciatura:

<i>A 20 °C senza carteggiatura</i>	40 min	40 min	40 min
------------------------------------	--------	--------	--------

Carteggiato a:

<i>20°C</i>	3 ore	3 ore	3 ore
<i>60°C</i>	30 min	30 min	30 min

<i>Carteggiatura a umido</i>	P400- P600	P400- P600	P400- P600
------------------------------	------------	------------	------------

<i>Carteggiatura a secco</i>	P320-P360	P320-P360	P320-P360
------------------------------	-----------	-----------	-----------

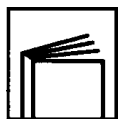


Sovraverniciabile con ogni tipo di smalto Delfleet.

Per la scelta del catalizzatore vedere le raccomandazioni nella descrizione del prodotto.

PRESTAZIONI E LIMITI

- Per ottenere un sottosmalto colorato Delfleet F336 può essere tinteggiato fino al 5% con un'appropriata Tinta Base Delfleet prima della catalisi e della diluizione.
- L'uso di pistole HVLP può aumentare la resa di un 10% circa in funzione del modello usato.
- Poiché i fondi bicomponenti sono sensibili all'umidità, tutte le attrezzature devono essere perfettamente asciutte. Si sconsiglia l'uso del prodotto con umidità relativa superiore all'80%.
- La latta con il rimanente catalizzatore deve essere ben chiusa dopo l'uso.
- Pulire accuratamente le attrezzature dopo l'uso con diluente F371 o F372.



SALUTE E SICUREZZA

Per tutti i dettagli sulla salute, sicurezza e stoccaggio, consultare le schede di sicurezza.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via A. De Gasperi, 17/19

20020 Lainate Mi - Italia

Tel. (02) 9317921

Fax (02) 93179253