



# Informazioni tecniche

## DEL FLEET F337-F338

F337: Primer 1K per telai

F338: Primer 1K per telai tinteggiabile

### PRODOTTI

Delfleet Primer 1K per telai	F337	Delfleet Diluente	F372
Delfleet Primer 1K per telai tinteggiabile	F338		
Delfleet Catalizzatore per sintetici	F356		

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet Primers 1K per telai F337 e F338 sono fondi ad alto spessore per telai basati su una resina alchidica.

Entrambi i prodotti assicurano un'eccellente adesione e buone proprietà anticorrosive su acciaio, acciaio verniciato e vecchie finiture.

F338 Delfleet Primer 1K tinteggiabile usato con l'appropriata tinta base Delfleet favorisce la copertura dello smalto o produce fondi colorati specifici.



### SELEZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Supporto

#### Carteggiatura

#### Sgrassaggio

Acciaio nuovo laminato a caldo:

Sabbiatura

No

Acciaio nuovo laminato a freddo:

P80 - 120 (a secco)

Tutte le superfici

Acciaio vecchio:

P80 - 120 (a secco)

devono essere

Vecchie verniciature:

P400 - 500 (a umido)

accuratamente

P280 - 320 (a secco)

sgrassate con

l'apposito detergente

PPG (vedere guida)



\* F337 e F338 sono compatibili con le normative VOC se applicati con sistema bagnato su bagnato utilizzando apparecchiature airless o airmix. F338 è compatibile con le normative VOC se diluito con un rapporto fondo/diluente di 5 : 1 con sistema bagnato su bagnato e con metodo di applicazione convenzionale o HVLP.

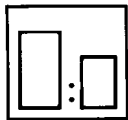
## GUIDA ALLA SELEZIONE DEL DETERGENTE



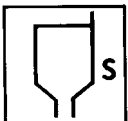
<b>Codice</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Scopo</b>
D845	DX310 Sgrassante ad alta efficacia	Da utilizzare come predetergente nella prima fase del processo di verniciatura. Utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di verniciatura.
D837	DX330 Antisiliconico	Idoneo per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	DX380 Detergente a basso VOC	Specificamente studiato per la rimozione degli agenti contaminanti dopo la carteggiatura e nelle zone in cui devono essere ridotte al minimo le emissioni di VOC.

## GUIDA ALL'APPLICAZIONE

<b>F338 Tinteggiatura:</b>	<b>F338</b>	<b>9 vol</b>
	Tinte basi Delfleet	1 vol
	<b>Convenzionale / HVLP</b>	<b>Airless / Airmix</b>



<b>Rapporto d'impiego:</b>	<b>Standard</b>			
F337 / F338	3 vol	F337 / F338	100	
F372	1 vol	F372	2 - 5% in peso	
		in base alla viscosità di spruzzatura e al metodo di applicazione		
	<b>Alto spessore</b>			
F337 / F338	5 vol			
F372	1 vol			
	<b>Con catalizzatore</b>			
F337 / F338	3 vol			
F356	1vol			
F372	nessun diluente			
<b>Potlife a 20°C:</b>	<b>Standard</b>	illimitato		
	<b>Alto spessore</b>	illimitato		Illimitato
	<b>Con catalizzatore</b>	>3h00		



<b>Viscosità di spruzzatura:</b>	<b>Standard</b>	18-22 sec Din4/20°C	
	<b>Alto spessore</b>	40-50 sec Din4/20°C	30 sec C.DIN 6/20°C
	<b>Con catalizzatore</b>	18-20 sec Din4/20°C	

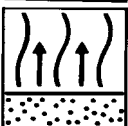


<b>Impostazione aerografo:</b>		<b>Airless</b>	<b>Airmix</b>
Per aspirazione	1,8 mm – 2,0 mm	40°/0,013	30°/0,011
Per gravità	1,8 mm		

<b>Pressione di spruzzatura:</b>		4 atm	180 atm	160-180 atm all'ingresso: 1,5-2 atm



<b>Numero di mani:</b>		2 piene	1 – 2



<b>Tempo di appassimento tra le mani a 20°C</b>		10 minuti	10 minuti

## GUIDA ALL'APPLICAZIONE



### Tempi di essiccazione:

	<b>Convenzionale HVLP</b>	<b>Airless/Airmix</b>
<i>Fuori polvere:</i>	20 minuti	Minimo 20 minuti (in base allo spessore del film bagnato)

<i>Essiccazione completa a 20 °C</i>	24 ore	24 ore
--------------------------------------	--------	--------

### Spessore totale film secco:

<i>Minimo:</i>	40µm	50µm
<i>Massimo:</i>	60µm	150-175µm

<i>Resa teorica:</i>	<b>Spessore film secco 50µm</b>	<b>Spessore film secco 100µm</b>
	F337 Standard : 6-7 m <sup>2</sup>	F337 : 4-4,5 m <sup>2</sup>
	F337 Alto spessore : 7 m <sup>2</sup>	
	F338 Standard : 7 m <sup>2</sup>	F338 : 4-4,5 m <sup>2</sup>
	F338 Alto spessore: 8 m <sup>2</sup>	

*Levigare se necessario dopo un'attesa di minimo 3 ore*

<i>Grana (a secco):</i>	P400
-------------------------	------



### Tempo di sovraverniciatura / riverniciatura (20 °C, 60µm max.)

*Sovraverniciabile con:*

Qualsiasi smalto Delfleet 1K o 2K

*Non*

*sovraverniciabile con*

Smalti epossidici, smalti doppio strato

## PRESTAZIONI E LIMITI

L'uso di sistemi di spruzzatura HVLP può migliorare la resa del 10% circa in base alla marca e al modello di apparecchiatura utilizzato.

## SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni complete in materia di salute e sicurezza e di norme di stoccaggio consultare le Schede Tecniche di Sicurezza.

### PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
**Via De Gasperi 17/19**  
**20020 LAINATE (MI)**

**Tel: 02 931792.1**  
**Fax: 02 931792.53**