



DELFLEET

TRASPARENTE 2K PER ALLUMINIO

F389

PRODOTTI

Delfleet Trasparente F389
Delfleet Catalizzatore F363
Delfleet Catalizzatore MS Rapido F362
Delfleet Catalizzatore MS F361

Delfleet Accelerante F381
Delfleet Diluente Lento F371
Delfleet Diluente F372
Delfleet Diluente Rapido F373

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet 2K trasparente per alluminio è stato formulato per l'applicazione diretta su metallo quando questo tipo di finitura è richiesto. Il trasparente Delfleet 2K per alluminio abbina una eccellente brillantezza, adesione e durabilità ed una facilità di applicazione anche su grandi superfici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Primer

Lamiera nera nuova
Lamiera bianca nuova
Acciaio INOX
Alluminio e leghe



Carteggiatura

Sabbiatura
P400 (secco)
o sistemi
automatici
similari

Sgrassaggio

No
Tutte le superfici devono essere sgrassate accuratamente utilizzando l'apposito detergente per supporti (vedere guida che segue)

Non usare trasparente Delfleet 2K per alluminio su:

- Plastiche
- Smalti acrilici T.P.
- Vecchie verniciature.

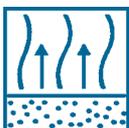
GUIDA ALLA SCELTA DEL DETERGENTE PER IL SUPPORTO

CODICE	PRODOTTO	FINALITÀ
D845	Sgrassante ad Alta Efficacia DX310	Da utilizzare come pre-detergente nella prima fase del processo di ritocco. Utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di ritocco.
D837	Detergente DX330	Idoneo per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	Detergente DX380 a basso VOC	Specificamente studiato per la rimozione degli agenti contaminanti dopo la carteggiatura e nei casi in cui le emissioni VOC debbano essere ridotte al minimo.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE



	NORMALE		SOTTO PRESSIONE	
Rapporto di miscelazione:	Trasparente F389	2 vol	Trasparente F389	2 vol
	F363**	1 vol	F363**	1 vol
	Diluyente*	0,5 vol	Diluyente*	0,5 vol
* Scegliere il diluyente in funzione della temperatura di applicazione e delle dimensioni del veicolo				
		sotto i 18°C	F373	
		18-25°C	F372	
		sopra i 25°C	F371	
** Per uno spessore superiore, utilizzare il catalizzatore MS F361 o il catalizzatore rapido MS F362 allo stesso rapporto di miscelazione. Il tempo di essiccazione può essere ulteriormente ridotto impiegando l'accelerante F381 (vedere il paragrafo prestazioni e limitazioni).				
Potlife a 20°C:	8 ore			
Viscosità di applicazione:	15-17 sec DIN4/20°C			
Ugello:	1,3-1,6 mm		1,0-1,1 mm	
Pressione di spruzzatura:	3,5-4,5 bar			
Numero mani:	1 normale, 1 piena			
Appassimento a 20°C:				
Tra le mani	15 minuti			
Prima della cottura	15 minuti			



GUIDA ALL'APPLICAZIONE (segue)



	NORMALE	SOTTO PRESSIONE
Essiccazione fuori polvere:		20 minuti
secco:		
20°C		18 ore
60°C		40 minuti*
70°C		30 minuti*
IR medio		15 minuti
<p>* I tempi di essiccazione in forno valgono per la temperatura del metallo indicata. Per il raggiungimento di una temperatura del metallo specifica, occorre prevedere tempi aggiuntivi nel programma di essiccazione in forno.</p>		
Spessore:		
minimo		40 μ
massimo		60 μ
Resa teorica**		6-7 m ² / litro
<p>** La resa teorica si intende per litro prodotto pronto uso e per spessore di 50 μ</p>		
Carteggiatura:		
umido		P600-800
secco		P320-400
Sovraverniciatura/ riverniciatura:		minimo 18 ore a 20°C 40 minuti a 60°C 7 giorni massimo senza carteggiare
Sovraverniciare con:		smalti 2K



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Per temperature inferiori ai 15°C o per ridurre i tempi di nastratura la polimerizzazione può essere accelerata mediante l'aggiunta di 2-4% in peso (26-52 cc o 23-46 gm per litro) di accelerante F381 al prodotto pronto all'uso. In alternativa è possibile aggiungere F381 alla tinta pronta prima di aggiungere il catalizzatore e il diluente nella proporzione di 3-6% in peso (40-80 cc o 35-70 gm circa al litro).

L'aggiunta di F381 diminuisce il potlife e dovrebbe venir normalmente utilizzato su superfici di piccole dimensioni.

SALUTE E SICUREZZA

Per tutti i dettagli sulla salute e sulla sicurezza e sulle norme di stoccaggio, consultare le schede di sicurezza.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza prima averne accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza) derivanti da un simile uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità, e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH

Via A. De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate Mi - Italia
 Tel. (02) 9317921 - Fax (02) 93179253