

SMALTO EPOSSIDICO DELFLEET

SISTEMA DI PRODOTTI EPOSSIDICI DELFLEET

Delfleet Legante Epossidico	F351
Delfleet Catalizzatore Epossidico	F360
Delfleet Diluente	F372

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Delfleet Epoxy è uno smalto bicomponente ad alta brillantezza, caratterizzato da una buona resistenza agli attacchi di acidi, alcali, combustibili e solventi.

Grazie alla sua finitura particolarmente elastica e resistente alle abrasioni, il prodotto è indicato per l'uso anche nelle condizioni più critiche.

Delfleet Epoxy è consigliato per la verniciatura di attrezzature e macchinari industriali, in particolare quelli collocati negli ambienti più aggressivi.

PRE-TRATTAMENTO DEI SUPPORTI

Preparare i supporti come segue:



Supporto

Delfleet Fondi Epossidici

Delfleet Fondo Epossidico
Tinteggiabile F399

Vedere la scheda
tecnica per le
raccomandazioni

Pulizia del Supporto

Il supporto da verniciare
deve essere asciutto, pulito,
privo di parti corrose,
lubrificate e modificate dagli
agenti estreni.



Non usare Delfleet Epoxy su:

Finiture TP Acriliche
Finiture Sintetiche
Materie plastiche

Tutte le superfici devono
essere sgrassate
accuratamente, utilizzando
lo Sgrassante ad Alta
Efficacia D485 e il
Detergente D837 (o in
alternativa il detergente
D842 a basso VOC)

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Preparazione:



HVLP / Sotto Pressione In volume		Airless / Airmix In volume	
Smalto Epossidico Delfleet F351	6	F351	6
Catalizzatore F360	1	F360	1
Diluente F372	2	F372	1-2

Vita utile a 20°C -: 4 ore

Mescolare bene i prodotti prima dell'applicazione

Mescolare bene i prodotti prima dell'applicazione



Viscosità:



Ugello:



Numero di mani:



Appassimento a 20°C:

Fra le mani

Prima della cottura

HVLP	Sotto Pressione	Airless/Airmix
30 - 34 sec. DIN4/20°C	30 - 34 sec. DIN4/20°C	30-34 sec. DIN4/20°C
1.4-1.8 mm.	1.0.-1.2 mm.	9 thou (0.22 mm)
2 Bar	2 Bar Fluid 380-420 cc/min	<u>Airless</u> :- 2000 psi <u>Airmix</u> :- 1000psi 20-25 psi al cappello
2-3	2-3	1-2
20 minuti	10-15 minuti	20-25 minuti
20 minuti	15-20 minuti	20-30 minuti

Tempo di essiccazione:



20 C Fuori polvere:

20 C Secco al tatto

60°C Cottura

(temp. metallo)

HVLP	SOTTO PRESSIONE	AIRLESS / AIRMIX
15-25 minuti	15-25 minuti	30-60 minuti
1 giorno	1 giorno	1 giorno
40 minuti	40 minuti	40 minuti

Spessore consigliato:

Minimo

40µm

40µm

50µm

Massimo

50µm

50µm

70µm

Resa teorica:

6-7m²/l

6-7m²/l

5 m²/l

La resa teorica si intende al 100% di efficacia di trasferimento, in relazione allo spessore indicato

Carteggiatura



A umido:

A secco:

Se necessario utilizzare P600-P800 oppure

P320-P400



Sovraverniciatura con: Se necessario, lo smalto Epossidico Delfleet può essere riverniciato (con lo stesso prodotto), senza carteggiare dopo un minimo di 24 ore di essiccazione (20°C) o dopo 40 minuti di cottura (60°C); il tempo massimo di riverniciatura senza carteggiare è di 2 giorni.

PERFORMANCE E LIMITAZIONI

Delfleet Epoxy non deve essere utilizzato su superfici esterne esposte alla luce del sole qualora sia richiesto un buon livello di stabilità cromatica.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Dopo l'uso, pulire tutte le attrezzature con solventi o diluenti.

Questi prodotti sono destinati al solo uso professionale, e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecnologiche, ed è pertanto responsabilità dell'utente prendere le necessarie precauzioni per assicurare che il prodotto venga utilizzato ai soli fini consentiti.

Per dettagli in materia di salute e sicurezza fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza, disponibile sul sito: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19 – 20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

