



VOC

Max. 420 g/l

DELFLEET

HS 4+1

PRODOTTI

Smalto Delfleet HS 4+1 (legante F339)	
Catalizzatore Delfleet HS 4+1	F355
Diluyente lento Delfleet	F371
Diluyente normale Delfleet	F372
Diluyente rapido Delfleet	F373
Stabilizzante di Potlife	A689

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo smalto **Delfleet HS 4+1** è uno smalto di facile uso a basso contenuto di VOC che offre la durevole brillantezza e resistenza agli agenti chimici richieste dal settore dei veicoli commerciali.

La riduzione del costo della manodopera (è sufficiente una sola mano), associata al consumo di materiale estremamente ridotto dello smalto **Delfleet HS 4+1**, è sinonimo di produttività e redditività per tutte le carrozzerie di riparazione dei veicoli commerciali.

Lo smalto **Delfleet HS 4+1** può essere applicato utilizzando qualsiasi attrezzatura di spruzzatura normalmente utilizzata per la verniciatura dei veicoli commerciali.

SUPPORTO



Il fondo e/o le finiture originali (in buone condizioni) devono essere puliti e carteggiati a secco con carta P280-320 o a umido con carta P360-400, quindi sgrassati prima di applicare lo smalto **Delfleet HS 4+1**.



L'acciaio, l'alluminio, la vetroresina (GRP) e la lamiera zincata devono essere pre-trattati con l'apposito fondo Delfleet per proteggere il supporto metallico dalla corrosione e per assicurare una buona adesione del film di vernice.

Non utilizzare lo smalto Delfleet HS 4+1 sui seguenti supporti:

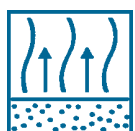
- finiture a base acrilica termoplastica;
- finiture a base sintetica finché non sono completamente asciutte;
- fondi all'acqua finché non sono completamente asciutti.

GUIDA ALLA SCELTA DEL DETERGENTE PER IL SUPPORTO

Codice	Prodotto	Scopo
D845	Sgrassante ad Alta Efficacia DX130	Da utilizzare come pre-detergente nella prima fase del processo di ritocco. Da utilizzare prima di iniziare qualsiasi lavoro di ritocco.
D837	Detergente antisiliconico DX330	Idoneo per la rimozione di impurità, grasso e altri agenti contaminanti prima o durante il processo di verniciatura.
D842	Detergente a basso VOC DX380	Specificamente studiato per la rimozione degli agenti contaminanti dopo la carteggiatura e nei casi in cui le emissioni VOC devono essere ridotte al minimo.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE

	HVLP		CONVENZIONALE		AIRLESS	
Rapporto di miscelazione	Smalto HS F355 Diluyente*	4 vol 1 vol 0,2%	Smalto HS F355 Diluyente*	4 vol 1 vol 0,2%	Smalto HS F355 Diluyente*	4 vol 1 vol 0,2%
* Per favorire la distensione, è possibile aggiungere 0,2 volumi di diluente per bicomponenti Delfleet						
Potlife a 20°C:	1 ora		1 ora		1 ora	
	Se necessario il potlife può essere allungato da 2 a 4 ore a 20°C, usando A689 Stabilizzante Potlife. Fare riferimento a "Prestazioni e Limitazioni" a pag. 4.					
Viscosità di spruzzatura:	23-28 sec DIN4/20°C		23-25 sec DIN4/20°C		23-25 sec DIN4/20°C	
Ugello aerografo:	1,4-1,8 mm		<i>a gravità</i> 1,4-1,6 mm <i>sotto pressione</i> 1,1-1,2 mm		0,07-0,09 mm (max 0,11 mm) 40-50° angolo	
Pressione di spruzzatura:	0,7-0,8 atm all'ugello		3,5-4,5 atm pressione nel serbatoio 1,5 atm		48-150 atm	
Numero di mani:	1 sfumata 1 piena		1 sfumata 1 piena		1 normale	
Appassimento a 20°C prima della cottura in forno:	10-15 minuti		10-15 minuti		10-15 minuti	



GUIDA ALL'APPLICAZIONE (segue)



	HVLP	CONVENZIONALE	AIRLESS
Tempi di essiccazione: fuori polvere:	30-60 minuti	30-60 minuti	30-60 minuti
in profondità: 20°C	una notte	una notte	una notte
60°C	30-40 minuti*	30-40 minuti*	30-40 minuti*
IR medio	15 minuti	15 minuti	15 minuti
<p>Il tempo medio di essiccazione può essere ulteriormente ridotto utilizzando l'accelerante F381 (vedere "Prestazioni e Limitazioni").</p> <p>* I tempi di cottura a forno si riferiscono alla temperatura del metallo. Occorre prolungare il tempo di cottura a forno per consentire al metallo di raggiungere la temperatura raccomandata.</p>			
Spessore secco:			
minimo	40 µm	40 µm	40 µm
massimo	60 µm	60 µm	60 µm
Resa teorica**	12 m ² / litro	12 m ² / litro	12 m ² / litro
<p>** Resa teorica in m² per litro pronto per la spruzzatura, per uno spessore del film secco di verniciatura di 50 µm.</p>			
Tempo di sovraverniciatura /riverniciatura:	massimo 3 giorni, senza carteggiare.		

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Per temperature inferiori a 15°C o per ridurre i tempi di NASTRATURA, è possibile accelerare la reazione aggiungendo 2 - 4% in peso (26 - 52 cc o 23 - 46 gm per litro) di accelerante F381 alla miscela pronta per l'uso.

In alternativa, si può aggiungere alla tinta l'accelerante F381 prima di catalizzare in proporzione del 3 - 6% in peso (40 - 80 cc o 35 - 70 gm circa per litro).

L'accelerante F381 riduce il tempo di potlife (vita utile del prodotto) e va utilizzato soltanto per piccole superfici.

L'aggiunta di A689 Stabilizzante di Potlife allunga il potlife da 2 a 4 ore a 20°C, secondo il colore. Usare A689 in sostituzione del diluente Delfleet con lo stesso rapporto di miscelazione:

Smalto HS	4 vol.
F355	1 vol.
A689	0,2 vol.

Le prestazioni del prodotto, incluso il contenuto massimo di VOC, rimangono invariate.

SALUTE E SICUREZZA

Fare riferimento alle Schede di sicurezza per tutti i dettagli sulle norme di sicurezza e sullo stoccaggio.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo. Chiunque faccia uso del prodotto senza prima averne accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza) derivanti da un simile uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità, e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH

Via A. De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate Mi - Italia
 Tel. (02) 9317921 - Fax (02) 93179253