

## Scheda Tecnica

### DELFLLEET QD - F348

#### PRODOTTO

Delfleet Legante smalto QD	F348
Delfleet Tinte QD	
Delfleet Diluente lento	F371
Delfleet Diluente medio	F372
Delfleet Diluente rapido	F373
Delfleet Catalizzatore MS	F363

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

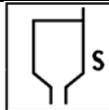
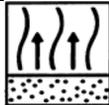
Delfleet QD è un sistema monocomponente specifico per usi commerciali ideale per macchinari agricoli, industriali e simili.

Unisce brillantezza e aspetto eccellenti a una buona durata.

#### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

	<p><b>Preparare il supporto come segue:</b></p> <p><b>Supporti</b></p> <p>Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P280-P320 ( P500-600 a umido) prima dell'applicazione dello smalto.</p> <p>Acciaio, Alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre trattati con il fondo Delfleet appropriato per garantire l'adesione tra le mani e la protezione del supporto.</p>	<p><b>PULIZIA</b></p> <p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito e privo di tracce di corrosione, grasso e agenti che possono impedire l'adesione.</p> <p>Preparare adeguatamente i supporti con una combinazione di sgrassante D845 e detergente sgrassante D837 (o detergente D842 a basso VOC).</p>
	<p>Non usare il prodotto su:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Finiture acriliche termoplastiche</li><li>Finiture sintetiche che non siano completamente essiccate</li><li>Fondi a base acqua non completamente essiccati.</li></ul>	

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

	<b>HVLP / A pressione</b> In volume		<b>Airless / Airmix</b> In volume	
	Tinta QD	3	Tinta QD	4
	F37*	1	F37*	1
<b>Vita utile a 20°C: 1 ora</b>		F373 <18°C	F372 18°C-25°C	F371 > 25°C
	<b>Viscosità:</b>	<b>HVLP</b> 16-18 sec DIN4 / 20°C	<b>PRESSIONE</b> 15-18 sec DIN4 / 20°C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 14 – 16 sec. DIN4/20°C
	<b>Impostazione aerografo:</b>	1,3-1,6 mm 2 bar in ingresso	1,0-1,1 mm 2 bar in ingresso Fluido 280-320 cc/min	9 thou (0,22mm) <u>Airless:</u> 1750-2250 psi <u>Airmix:</u> 1000-1500 psi 20-25 psi al cappuccio
	<b>Numero di mani:</b>	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2
	<b>Appassimento a 20°C:</b> <b>Tra le mani</b>	15-20 minuti	15-20 minuti	20 minuti
	<b>Sovraverniciatura:</b>	Fare riferimento al paragrafo Prestazioni e limitazioni		
<b>Essiccazione:</b> 	<b>Fuori polvere a 20°C:</b> <b>Essiccazione completa a 20°C</b>	<b>HVLP</b> 20-30 minuti Una notte	<b>PRESSIONE</b> 20-30 minuti Una notte	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 30 – 40 minuti Una notte
<b>Spessore del film secco:</b>	<b>Minimo</b> <b>Massimo</b> <b>Resa teorica:</b>	50µm 70µm 6-7m <sup>2</sup> /l	50µm 70µm 6-7m <sup>2</sup> /l	60µm 80µm 5-6m <sup>2</sup> /l
<i>Resa teorica considerando un'efficienza di applicazione del 100% e uno spessore del film conforme a quanto indicato.</i>				
	<b>Carteggiatura a umido:</b> <b>Carteggiatura a secco:</b>	P600 - P800 P320-P400		

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

## PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

### Tempo prima della sovraverniciatura / riveniciatura:

i prodotti sintetici o a base acqua possono essere usati dopo minimo 24 ore ed entro massimo 15 giorni (senza carteggiatura).

Le finiture bicomponente possono essere utilizzare dopo un minimo di 7 giorni ed entro massimo 15 giorni (senza carteggiatura).

Per migliorare i tempi di essiccazione e di durata, è possibile migliorare le prestazioni aggiungendo il catalizzatore F363 con una proporzione di attivazione di 5 / 1 / 2 (QD / catalizzatore / diluente) ; la vita utile di applicazione darà di 8 ore a 20°C.

## PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA

Dopo l'uso pulire attentamente tutte le apparecchiature con solvente di pulizia o diluente.

---

## SALUTE E SICUREZZA



**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
**Via De Gasperi 17/19**  
**20020 LAINATE (MI)**  
**Tel: 02 931792.1**  
**Fax: 02 931792.53**

