



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Settembre 2006

Scheda Tecnica



GAMMA STUCCHI

PRODOTTI

Galvoplast 77	- stucco poliestere polifunzionale	A656
Multi Purpose Stopper		A722
Iviplast 66	- stucco poliestere flessibile	A652
P.E. Stopper	- stucco poliestere standard	A661
Extra Light	- stucco poliestere leggero	A659
Pinhole Filler		A655
Putty V.B.A. Beige	- Stucco acrilico beige	A242
Catalizzatore per A656, A722 A652, A661 e A659	- per latta	A665
	- per cartuccia piccola	A666
	- per cartuccia grande	A667

DESCRIZIONE DEI PRODOTTI

Galvoplast 77 è uno stucco poliestere bicomponente di qualità superiore che garantisce una perfetta adesione a qualsiasi substrato di metallo, comprese superfici difficili quali l'acciaio zincato, inossidabile, l'alluminio e la fibra di vetro. Si applica e si carteggia facilmente, si asciuga rapidamente: Galvoplast 77 è un prodotto particolarmente versatile e facile da usare.

Multi Purpose Stopper è uno stucco di qualità che garantisce una perfetta adesione a una vasta gamma di substrati in metallo, tra cui l'acciaio zincato, l'alluminio debitamente preparato e la fibra di vetro. È un prodotto molto facile da applicare e con ottime caratteristiche di carteggiatura.

Iviplast 66 è uno stucco poliestere bicomponente, fine e flessibile, che garantisce un'adesione eccellente tanto alle plastiche rigide quanto a quelle deformabili. Come i substrati che serve a ritoccare, Iviplast 66 garantisce una buona resistenza all'impatto della luce e ai frammenti di pietrisco, che spesso danneggiano la parte inferiore esterna della carrozzeria e le finiture.

P.E. Stopper è uno stucco poliestere bicomponente convenzionale che garantisce un'essiccazione veloce e una carteggiatura senza intasamenti. P.E. Stopper è utilizzabile su lamiera nuda, fibra di vetro, GRP e altre superfici con fondo o tinta.

Extra Light è uno stucco poliestere bicomponente a bassa densità incredibilmente facile da applicare e trattare, persino sulle imperfezioni più gravi. Omogeneo e consistente, dotato di ottima flessibilità e resistenza agli impatti, Extra Light può essere utilizzato su lamiera nuda, superfici tinteggiate, fibra di vetro e GRP.

Pinhole Filler è uno stucco monocomponente molto leggero. Si adatta a lavori di stoccaggio minori su superfici ruvide o irregolari, per le quali è necessario utilizzare una finitura uniforme e ad elevata brillantezza. Pinhole Filler è ideale per superfici modellate, in particolare le plastiche.

Putty V.B.A. Beige è uno stucco acrilico monocomponente leggero, idoneo al ritocco rapido di graffi o imperfezioni minori. Questo prodotto può essere usato su superfici verniciate, con fondo o stucco, ed è ideale per il ritocco veloce dei difetti di preparazione minori.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale..

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La tabella sottostante indica con quale stucco PPG è possibile sovraverniciare direttamente alcuni substrati, e l'eventuale classe di carta abrasiva con la quale carteggiare a secco la superficie prima dell'applicazione.

	Galvoplast 77 A656	Multi Purpose Stopper A722	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
Superfici verniciate	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	No	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	Si <i>scotchbrite</i>	Si <i>P360</i>
Lamiera nuda e ghisa	Si <i>P80-120</i>	Si <i>P80-120</i>	No	Si <i>P80-120</i>	Si <i>P80-120</i>	No	Si <i>P80-120</i>
Acciaio zincato	Si <i>scotchbrite</i>	Si <i>scotchbrite</i>	No	Vedi nota (1) In basso	Vedi nota (1) In basso	No	No
Alluminio	Si <i>P120-240</i>	Si <i>P120-240</i>	No	Vedi nota (1) In basso	Vedi nota (1) In basso	No	No
Fibra di vetro e GRP	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	No	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	Si <i>scotchbrite</i>	Si <i>P360</i>
Plastiche	No	No	Si <i>scotchbrite</i>	No	No	Si <i>scotchbrite</i>	No
Stucchi poliestere	-	-	-	-	-	No	Si <i>P80</i>

Nota (1). Questi stucchi non possono essere applicati direttamente alla superficie metallica, ma possono essere utilizzati una volta che il substrato sia stato verniciato con un fondo aggrappante adatto (ad es. DP40 Chromate-Free 2K Epoxy Surfacer - D834/D835). Non utilizzare fondi aggrappante a base fenolica.

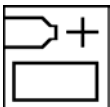

PULIZIA DEL SUPPORTO



In ogni caso, selezionare il detergente PPG appropriato e assicurarsi che il supporto sia perfettamente pulito e asciutto, prima e dopo il lavoro di preparazione. PPG produce una vasta gamma di prodotti detergenti e sgrassanti. Fare riferimento alla Scheda tecnica **RLD63V**.



APPLICAZIONE


	A656/A722	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
Selezione catalizzatore:	A665 per barattoli di stucco con apertura dall'alto A666 per cartucce di stucco piccole A666 per cartucce di stucco grandi				Fornito pronto all'uso dal barattolo	
Aggiunta del catalizzatore: a 5 - 10°C a 10 -20°C a 20 -30°C	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% in peso	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% in peso	3,0% 2,0% 1,0% in peso	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% in peso	n/a	n/a
Miscelazione:	Miscelare con cura il catalizzatore nello stucco fino ad ottenere un composto omogeneo.				non richiede miscelazione	
						
Vita utile: a 5 - 10°C a 10 -20°C a 20 -30°C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min	n/a	n/a
Applicazione:	Utilizzare un coltello o una spatola idonea				vedi nota (2) sotto	vedi nota (3) sotto
						

Nota (2). Applicare A655 Pinhole Filler con un panno pulito e movimenti circolari per correggere i piccoli difetti del substrato. Una volta rimosso lo stucco in eccesso, applicare un secondo strato e lasciarlo essiccare all'aria per 15min a 20°C. Rimuovere quindi qualsiasi eccesso di prodotto prima di usare il panno fissapolvere e applicare il fondo per plastiche più adatto.


Nota (3). A242 Putty V.B.A. Beige si applica meglio in più strati sottili, con intervalli di appassimento di 5-10min a 20°C tra l'uno e l'altro. Applicare con un coltello o una spatola. Putty V.B.A. Beige può essere carteggiato e riverniciato dopo 30-60min di essiccazione all'aria a seconda della temperatura ambiente e dello spessore.



ESSICCAZIONE

	A656/A722 (Minuti)	Iviplast 66 A652 (Minuti)	P.E. Stopper A661 (Minuti)	Extra Light A659 (Minuti)	Pinhole Filler A655 (Minuti)	Putty VBA Beige A242
<i>Carteggiabile a:</i>						
5 - 10°C	35-45	35-45	25-30	35-45	vedi sopra	vedi sopra
10 - 20°C	30-40	30-40	20-25	30-40		
20 - 30°C	20-30	20-30	15-20	20-30		
						
<i>IR a onde medie</i>	5-6	Non usare	5-6	5-6	Non usare	Non usare
<i>IR a onde corte</i>	4-5	Non usare	4-5	4-5	Non usare	Non usare
<i>nota:</i>	Prima di carteggiare stucchi poliesteri bicomponenti (ad es. A656, A652, A661 o A659), è utile passare sulla superficie Deltron Fast Thinner D808: in tal modo si riduce l'appiccicosità del substrato e si previene l'eccessivo intasamento della carta abrasiva.					
<i>Carteggiatura a secco: classe di carta</i>	P80 seguito da P120 seguito da P240	P80 seguito da P120 seguito da P240	P80 seguito da P120 seguito da P240	P80 seguito da P120 seguito da P240	non richiede carteggiatura	P220 seguito da P400

SOVRAVERNICIATURA

	A656/A722 (Minuti)	Iviplast 66 A652 (Minuti)	P.E. Stopper A661 (Minuti)	Extra Light A659 (Minuti)	Pinhole Filler A655 (Minuti)	Putty VBA Beige A242 (Minuti)
<i>Tempo prima della sovraverniciatura a 20°C:</i>	30	60	40	40	15	10 - 20
<i>Sovraverniciare con:</i>	Qualsiasi sottosmalto o PPG bicomponente	Fondo per plastiche PPG idoneo	Qualsiasi sottosmalto PPG bicomponente		Fondo per plastiche PPG idoneo	Qualsiasi sottosmalto o smalto PPG

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.



PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

Per l'aggiunta di catalizzatore, seguire sempre il rapporto di miscelazione raccomandato. Non tentare di accelerare i tempi di essiccazione aggiungendo del catalizzatore, altrimenti insorgeranno maggiori difetti nel film successivo, quali porosità, imbianchimento per mezzo di perossidi ed essiccazione superficiale del gloss.

Non far entrare in contatto con acqua gli stucchi poliesteri bicomponenti – carteggiare sempre a secco. Anche se lo stucco viene essiccato in seguito con cottura a basse temperature o lampada infrarossi, la carteggiatura a umido può comunque causare problemi di microbollicine.

Una volta mescolato il catalizzatore allo stucco, non rimettere il composto nel barattolo. Fare attenzione a non far entrare in contatto con lo stucco del barattolo tracce del catalizzatore proveniente dalla stecca graduata o dalla spatola.

Con la sola eccezione di A242 Putty V.B.A. Beige, è sconsigliato sovraverniciare questi prodotti direttamente sugli smalti. Sovraverniciare sempre prima con un sottosmalto adatto quale D839 Prima (fare riferimento alle singole Schede tecniche per maggiori dettagli sull'idoneità del prodotto e la preparazione del supporto).

Conservare il prodotto in un luogo fresco e asciutto. Non esporre alla luce solare diretta.

Dopo l'uso assicurarsi di aver chiuso perfettamente i barattoli non finiti.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(b) (250) 250

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.b) nella forma pronta all'uso è pari a 250g/litro.
Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 250g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale.

RLD185V
Pagina 5

