

## Produktinformasjon



### DEL FLEET F3112

#### PRODUKT

Delfleet UHS topplakk binder	F3112
Delfleet UHS herder – medium	F3278
Delfleet UHS herder – langsom	F3276
Delfleet UHS herder – hurtig	F3274
Delfleet UHS hurtig tynner	F3304
Delfleet UHS medium tynner	F3305
Delfleet UHS langsom tynner	F3306
Delfleet UHS akselerert tynner	F3307
Delfleet UHS additivtynner	F3308
Delfleet UHS akselerator	F3915
Delfleet UHS matteringsmiddel	F3119

#### PRODUKT BESKRIVELSE

Delfleet F3112 UHS topplakk er utviklet for bruk med Delfleet tonefarger og gir et bredt utvalg av farger. Produktet gir en finish av høy kvalitet som samtidig har fremragende holdbarhet og kjemisk motstandsevne.

Når de brukes korrekt, oppfyller Delfleet UHS topplakker fullt ut gjeldende europeisk lovgivning om et VOC-innhold på under 420 g/l.



# KLARGJØRING OG PÅFØRING

Klargjøring:



**HVLP/trykk**  
Etter volum

F3112 3  
F327x 1  
F330\* 0,5

**Airless/Airmix**  
Etter volum

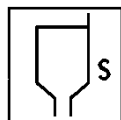
F3112 3  
F327x 1  
F330\* 0,5

**Potlife ved 20°C: 1 time**

F3304 (< 18 °C)

F3305 (18-25 °C)

F3306 (> 25 °C)



**Viskositet:**

**HVLP/VOC**

17-25 sek.  
DIN4/20 °C

**TRYKK**

17-25 sek.  
DIN4/20 °C

**AIRLESS/AIRMIX**

17-25 sek. DIN4/20 °C



**Oppsett av pistol:**

1,4-1,8 mm  
2 bar inngang

0,85-1,1 mm  
2 bar inngang  
Produktmengde  
280-320 cm<sup>3</sup>/min

0,22-0,28 mm  
Airless:  
125-160 bar  
Airmix:  
70-110 bar  
1,4-1,8 bar v/luftkappe

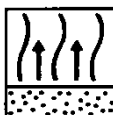


**Antall lag:**

2

2

1-2



**Avlufting v/20 °C:**  
**Mellom lagene**  
**Før ovnstørking**

10-15 min.  
15-20 min.

10-15 min.  
15-20 min.

15-20 min.  
30 min.



**20 °C, støvtørr**  
**20 °C, gjennomtørr**  
**60 °C ovnstørking**  
**(metalltemp.)**  
**IR, mellombølge**

**HVLP/VOC**

40-60 min.  
16 timer  
30-40 min.  
15 min.

**TRYKK**

40-60 min.  
16 timer  
30-40 min.  
15 min.

**AIRLESS/AIRMIX**

60 min.  
16 timer  
45-60 min.  
N/A

**Tørr lagtykkelse:**

**Minimum**  
**Maksimum**

50 µm  
75 µm

50 µm  
75 µm

75 µm  
100 µm

**Teoretisk dekkevne:**

11 m<sup>2</sup>/l

11 m<sup>2</sup>/l

11 m<sup>2</sup>/l

Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.  
RLD172V  
Side 2



---

## FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Klargjør underlaget som følger:



### Underlag

Originallakk og sunt underlag må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P360 (våtsliping P600) før påføring av topplakk.

Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål må forprimes med en egnet Delfleet-primer for å sikre god vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.



F3112 må ikke påføres:  
Termoplastisk akryllakk eller syntetisk lakk.  
Ved bruk på vannfortynnbar primere, må primeren være gjennomherdet før påføring av topplakken.

### Rengjøring

Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for korrosjon, fett og formoslipmidler.

Underlaget må klargjøres nøye med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D842 lav-VOC-rengjører).

---

## FARGEBLANDING

Alle Delfleet tonefarger må røres godt om for hånd når de åpnes første gang og røres om i maskin i 10 minutter før bruk. Deretter må tonefargene røres om i maskin to ganger daglig i minst 10 minutter hver gang.

---

## FARGEKONTROLL

I likhet med andre bilreparasjonssystemer må det utføres en fargekontroll med den blandede fargen før bilen lakeres.

---

## HVLP/VOC SPRØYTEPISTOLER

Den best egnede typen HVLP/VOC sprøytepiستoler for påføring av CT-produkter er et trykkmatingsystem. Merk: Hvis det brukes lange trykkluftslanger, må trykket økes.

Luftkappetrykk for HVLP – 0,68 bar (10 psi)  
Lakktrykk – 2-2,5 bar inngangstrykk.

---

## TØRKETIDER

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene.  
Store kjøretøyer eller tunge chassisdeler trenger lengre ovnstørketider ved angitt temperatur.

---

## VALG AV AKSELERATORER

F3307 akselerert tynner kan brukes til å redusere tørketiden.  
F3915 UHS akselerator kan også brukes ved lave temperaturer eller for å akselerere gjennomherdingen eller redusere ovnstørketiden - Se datablad RLD201V. Det er viktig å merke seg at bruk av F3304 hurtig tynner er svært viktig for påføringen hvis F3915 skal kunne utnyttes fullt ut, og at potlifen reduseres ved bruk av akseleratorer.

---

## MERK

Lakken må gjennomherdes før bilen vaskes.  
Det anbefales at Delfleet 2K-lakker herdes i minst én uke før påføring av selvklebende folie.



## MATTERING AV DELFLEET UHS TOPPLAKKER

Glansen til Delfleet UHS kan reduseres ved å tilsette UHS matteringsmiddel F3119 i følgende forhold:

Finish	UHS topplakkfarge blandet med F3112	UHS matteringsmiddel F3119	Herder	Tynner
Halvblank	3		1	0,5
Eggeskall	3	2	1	0,5
Matt	3	3	1	0,5
		3,5		

Bland farge og matteringsbase godt før tilsetting av herder og tynner.

Reduksjonen i glansnivå varierer i forhold til farger, underlag, påførings-/tørkeforhold og lagtykkelse. Det anbefales å sprøyte et testpanel før bruk, og å justere mengden av F3119 dersom det er nødvendig.

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

Når dette produktet kombineres med F3119 UHS matteringsmiddel, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene er: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

