

Produktinformasjon



DELFLEET F3460

PRODUKT



Delfleet UHS klarlakk	F3460
Delfleet UHS herder medium	F3278
Delfleet UHS herder langsom	F3276
Delfleet UHS herder hurtig	F3274
Delfleet UHS matteringsmiddel	F3119

PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet F3460 er en kvalitets-2K UHS klarlakk som er spesielt utviklet for å gi fremragende glans og utseende til Delfleet løsemiddel- eller vannfortynnbar basefarger.

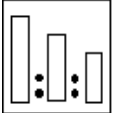
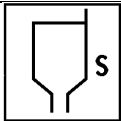


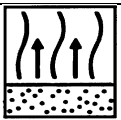



Når den brukes korrekt, oppfyller den fullt ut gjeldende europeisk VOC-lovgivning om et VOC-innhold på under 420 g/l.

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p>Klargjør underlaget som følger:</p> <p>Delfleet , Deltron eller Envirobase.</p> <p>Underlaget som skal lakeres, må være helt tørt, rent og fritt for fett.</p>
	<p>Områder påført basefarge og som har stått natten over, må tørkes av med en tack-rag før påføring av klarlakk.</p> <p>Underlag skal klargjøres grundig med D837 Spirit Wipe eller D842 lav-VOC-rengjører.</p>



KLARGJØRING OG PÅFØRING

	HVLP / trykk Etter mengde		Airless/Airmix Etter mengde	
	F3460	3,5	F3460	3,5
	F327*	1	F327*	1
Potlife ved 20 °C: 1,5 timer				
	Viskositet:	HVLP 17-25 sek. DIN4/20 °C	TRYKK 17-25 sek. DIN4/20 °C	AIRLESS/AIRMIX 17-25 sek. DIN4/20 °C
	Oppsett av pistol:	1,4-1,8 mm 2 bar inngangstrykk	0,85.-1,1 mm. 2 bar inngangstrykk Væske 280-320 cm ³ /min	9/1000 0,22-0,28 mm Airless: 1750-2250 psi Airmix: 1000-1500 psi 20-25 psi ved luftkappen
	Antall lag:	1,5 - 2	1,5 - 2	1 - 2
	Avlufting/20 °C: Mellom lagene Før ovnstørking	15-20 min. 5 -10 min.	15-20 min. 5 -10 min.	20 min. 5 - 10 min.
Tørketid: 	Støvtørr/20 °C: 20°C gjennomtørr 60°C ovnstørking (metalltemp.)	HVLP 25-30 24 timer. 40 min.	TRYKK 25-30 24 timer. 40 min.	AIRLESS/AIRMIX 30 -40 24timer. 45-60 min.
Tørr lagtykkelse:	Minimum Maksimum Teoretisk dekkevne:	50 µm 75 µm 8 m ² /l	50 µm 75 µm 8 m ² /l	75 µm 100 µm 8 m ² /l
Teoretisk dekkevne ved 100% overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.				
	Våtsliping:	P800 eller finere:		
	Tørrsliping:	P400-500		
	Overlakeres : Etter avkjøling, minst 12 timer			



MATT, Sateng og Silkematt glans

For å oppnå en matt, sateng (satin) eller silke matt glans med Delfleet UHS klarlakk F3460, er det nødvendig å inkludere UHS Matteringmiddel F3119 i blandingen. Se tabellen under for blanding etter volum.

Merk:

1. Etter å ha tilsatt UHS Matteringmiddel i klarlakken t, røres det grundig for å sikre en homogen mix, før tilsetting av UHS herder.
2. Glans nivået kan bli påvirket av tørke forhold, og lakkykkelse. Det anbefales derfor å sprøyte et testpanel for å sjekke glansnivået, før lakking .

Utseende	F3460	F3119	UHS Herder
Blank	3.5	-	1
Sateng	3	1	1
Silke-Matt	8	4	3
Matt	2	2	1

HVLP / VOC GODKJENTE SPRØYTEPISTOLER

Den mest brukte type av HVLP/VOC godkjente sprøytepiستoler for lakking av CT produkter er et trykk mating system. Merk: Ved lange luftrør eller luftslanger, vil en økning av luftmengde være nødvendig.

Luftkappe trykk for HVLP – 0.68 Bar (10 psi)
Inngangstykk lakk – 2-2,5 Bar

TØRKE TIDER

Tørke tidene som er nevnt over er ca tider, de kan variere avhengig av tørke forhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C, høy lagtykkelse, vil øke tørketidene. Store kjøretøyer eller kraftige chassis deler vil trenge lengre tid i tørkekabinen for å oppnå rett temperatur.

MERK:

La lakken gjennomherdes før den vaskes i maskin for kjøretøyer. Det er anbefalt at det går minst 7 dager før man før man limer på dekor ovenpå Delfleet 2K klarlakk.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC.
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

