

Produktinformasjon

DELFLLEET 280 – F343

PRODUKT

Delfleet 280 topplakk binder	F343
Delfleet MS herder	F361
Delfleet MS hurtig herder	F362
Delfleet langsom tynner	F371
Delfleet medium tynner	F372
Delfleet hurtig tynner	F373
Delfleet akselerator	F381



PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet 280 er et 2K topplakksystem som er spesielt beregnet for bruk på markedet for kommersielle kjøretøy.

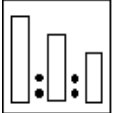
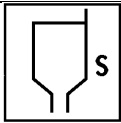


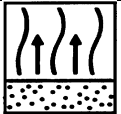
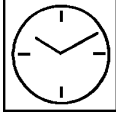
Delfleet 280-teknologien kombinerer utseende og holdbarhet med enkel påføring på store områder.

Delfleet-system av herdere og tynnere betyr at sprøyteegenskapene kan varieres, slik at de passer til forskjellige påføringsmetoder, -forhold og jobbtper.

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

	Klargjør underlaget som følger: Originallakk og sunt underlag skal avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P360 (eller våtslipes med P600) før påføring av topplakk. Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål skal forprimeres med egnet Delfleet-primer for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.	RENGJØRING Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent, uten korrosjon, fett og formslippmidler. Underlaget skal klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D842 lav-VOC-rengjører).
	280 må ikke påføres: Termoplastisk akryl Syntetisk lakk, med mindre den er helt tørr Vannfortynnbare primere, med mindre de er helt tørre	

KLARGJØRING OG PÅFØRING

		HVLP / trykk Etter mengde	Airless/Airmix Etter mengde	
		F343 3 F36* 1 F37* 0,5	F343 2 F36* 1 F37* 0,75	
Potlife ved 20 °C: Ubegrenset		< 18 °C F362 & F372 /F373	18-25 °C: F361 & F372 /F371	> 25 °C - F361 & F371
	Viskositet:	HVLP 15-18 sek. DIN4/20 °C	TRYKK 15-18 sek. DIN4/20 °C	AIRLESS/AIRMIX 14-16 sek. DIN4/20 °C
	Oppsett av pistol:	1,4-1,8 mm 2 bar inngangstrykk	0,85.-1,1 mm 2 bar inngangstrykk Væske 280-320 cm ³ /min	9-11/1000 0,22-0,28 mm Airless: 1750-2250 psi Airmix: 1000-1500 psi 20-25 psi ved luftkappen
	Antall lag:	2	2	1- 2
	Avlufting/20 °C: Mellom lagene Før overlakkering Før ovnstørking	15 min. 18 timer 15 min.	15 min. 18 timer 15 min.	15 min. 18 timer 15 min.
Tørketid: 	Støvtørr/20 °C: 20 °C gjennomtørr 60 °C ovnstørr (metalltemp.) IR-tørking, mellombølge	HVLP 25 min. Over natten 40 min. 10-15 min.	TRYKK 25 min. Over natten 40 min. 10-15 min.	AIRLESS/AIRMIX 25-30 min. Over natten 45-60 min. Ikke relevant
Tørr lagtykkelse:	Minimum Maksimum Teoretisk dekkevne:	40 µm 60 µm 6-7 m ² /l	40 µm 60 µm 6-7 m ² /l	50 µm 70 µm 5-6 m ² /l
Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.				

REGLER OG BEGRENSNINGER

Ved lavere temperaturer eller forbedret herdetid / kortere avdekningstid vil tilsetning av **F381 Delfleet akselerator** med opptil 2–4 % etter vekt til bruksklar blanding redusere tørketidene betraktelig. Tilsetningen kan også gjøres direkte til fargen før aktivering. Forholdet skal da være 3-6 % etter vekt. Tilsetningen vil påvirke potlife.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88