

Produktinformasjon



DELFLREET F391 – F335

PRODUKT



Delfleet kromatfrie epoksyprimere	F391 F335 (beige & hvit)
Delfleet epoksyprimer-herder	F366
Delfleet tynnere	F372 - F371 - F373
Delfleet epoksyakselerator	F384

PRODUKTBEKRIVELSE

Delfleet kromatfrie epoksyprimere er effektive universalprimere som kan brukes på mange forskjellige underlag som ofte brukes på kommersielle kjøretøy, som bart metall, sandblåst stål, galvanisert stål, aluminium, glassfiber og det meste innen plast.

De gir fremragende vedheft på korrekt klargjort underlag og har fremragende rustbeskyttende egenskaper.

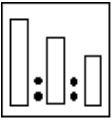
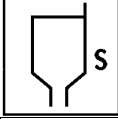


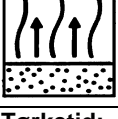
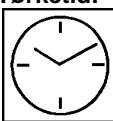
FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Klargjør underlaget som følger:			
	Underlag	Sliping	Avfetting
	Nytt varmvalset stål:	Sandblåsing	Nei
	Nytt kaldvalset stål:	P80-120 (tørsliping)	
	Gammelt stål:	P80-120 (tørsliping)	
	Zintec:	ScotchBrite	
	Galvanisert stål:	P400 (tørsliping)	Alle overflater må rengjøres nøye med et velegnet PPG-rengjøringsmiddel. (se veiledningen)
	Aluminium og lettmetall: (unntatt eloksert aluminium**)	P280-320 (tørsliping)	
	Glassfiber (GRP):	P320 (tørsliping)	
Gamle lakkerte overflater	Våtsliping: P400-500 Tørsliping: P280-320		
**Alt aluminium skal påføres F397 Delfleet etsprimer Delfleet kromatfrie epoksyprimere må ikke brukes på: - termoplastisk akryllakk - syntetiske lakker, med mindre de er gjennomtørre.			
* Disse produktene er lav-VOC-produkter når de fortynnes i forholdet:			






	primer / herder / tynner: 3 / 1 / 1 og påføres vått-i-vått.		
	Veiledning til valg av rengjøringsmiddel		
	Kode D845	Produkt DX310 høyeffektiv avfetter	Bruksområde Brukes som forrengjørør i det første trinnet i reparasjonsprosessen. Må brukes før ethvert reparasjonsarbeid.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Fjerner skitt, fett eller annen forurensning før eller under lakeringsprosessen.
	D842	DX380 Lav-VOC rengjørør	Spesielt fremstilt for å fjerne forurensning etter sliping, og for bruk i områder der VOC-utslipp skal reduseres.
	D846	Avfetter til plast	En rask og effektiv avfetter som er spesielt utviklet for å unngå negative virkninger på plastunderlag.

KLARGJØRING OG PÅFØRING

	F391 F366 TYNNER*	Trykk 3 vol 1 vol 1 vol	Airless 3 vol 1 vol 0,5-1 vol
*Velg tynner etter påføringstemperatur og kjøretøyets størrelse.			
		Opptil 18 °C F373 18–25 °C F372 Over 25 °C F371	
Potlife ved 20 °C:		6 timer	
	Viskositet:	20–25 sek. DIN4/20 °C	20-30 sek. DIN4/20 °C
	Oppsett av pistol:	1,0-1,1 mm	11-13 / 40° vinkel
	Sprøytetrykk:	4-4,5 bar	150-180 bar
	Antall lag:	2 hele	1 -2
	Avlufting/20 °C: Mellom lagene Før ovnstørking	10 minutter 15 minutter	10 minutter 15 minutter
Tørketid: 	Støvtørr/20 °C:	15-20 minutter	15-20 minutter
	Gjennomtørr - 20 °C - 60 °C - 70 °C - IR-tørking	Over natten 30 minutter* 20 minutter* 15 minutter	Over natten 30 minutter* 20 minutter* 15 minutter
* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.			



	Samlet tørr lagtykkelse:	40µm 60µm	50µm 70µm
	Minimum: Maksimum:	7-8 m ² /l	8-9 m ² /l
	Teoretisk dekkevne**:		
	** Teoretisk dekkevne i m² pr. sprøyteklar liter ved 50 µm tykkelse på det tørre laget		
	Sliping:	Etter 24 timer v/20 °C eller ovnstørking i 30 minutter v/60 °C	Etter 24 timer v/20 °C eller ovnstørking i 30 minutter v/60 °C
	Våtsliping: Tørresliping:	P600–800 P320-400 (slipes lett ved vått-i-vått påføring)	P600–800 P320-400
	Over-/omlakkeringstid:	Min. 1 time v/20 °C	Min. 1 time v/20 °C
	Overlakkeres med:	Maksimal over-/omlakkeringstid uten sliping: 8 timer	
		Enhver Delfleet topplakk	

REGLER OG BEGRENSNINGER

For å fremme topplakkens dekkevne eller gi et farget bindelag, kan Delfleet epoksyprimere tones med opptil 5 % av en egnet Delfleet tonefarge før de blandes med herder og tynner.

Bruk av HVLP-sprøyteutstyr kan øke overføringseffektiviteten med ca. 10 %, avhengig av det brukte utstyrets merke og modell.

Ved temperaturer under 15° C kan reaksjonen fremskyndes ved å tilsette F384 epoksyakselerator. Tilsett enten 5 % etter vekt til primeren før den blandes med herder og tynner, eller tilsett 33 cm³/30 g pr. liter til den brukklare blandingen.

F391 F335 epoksyprimere kan brukes som non-sanding primere i et vått-i-vått system hvis den tørre lagtykkelsen ikke overstiger 40 µm (60 µm vått).

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.



HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

