



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformasjon



## KOBA 2K 5+1 D838

2K primer

### PRODUKTINFORMASJON

Koba 2K 5+1 D838 er en allsidig high build 2K primer som kan brukes under enhver PPG Deltron 2K DG topplakk og Deltron basefarge. Den gir fremragende lagtykkelse og isolerende egenskaper når den brukes som high-build fyller- eller fyller.

Koba 2K 5+1 kan påføres på korrekt klargjort sparkelmasse eller på sunn, gjennomherdet originallakk eller vedheftsprimere. Den kan også fås i varianter for lufttørking og for konvensjonell tørking eller IR-ovnstørking.

---

### KLARGJØRING AV UNDERLAG

#### *Underlag*



Bart stål  
Galvanisert stål  
Zintec  
Aluminium og legeringer  
Kataforeselakk  
Gamle lakkerte overflater

Polyesterfyller

#### *Klargjøring*

Må forprimes (f.eks. D831, Epoxy)  
Må forprimes (f.eks. D832, Epoxy)  
Må forprimes (f.eks. D831, Epoxy)  
Må forprimes (f.eks. D831, Epoxy)  
P360 (tørresliping) / P800 (våtsliping)  
P400–P500 (tørresliping) /  
P280–320 (våtsliping)  
P320 (tørresliping)  
P240 (stor lagtykkelse)



---

Underlaget må avfettes grundig før og etter hver slipeoperasjon. Bruk en velegnet rengjører/avfetter. PPG produserer et utvalg produkter til rengjøring og avfetting. Se teknisk datablad for Deltron rengjøringsmidler **RLD63V**.

---

## BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med MS herder – som fyller:

	<u>Etter volum</u>
D838	5 vol
MS herder	1 vol

2. Blandingsforhold med MS herder – som fyller:

	<u>Etter volum</u>
D838	5 vol
MS herder	1 vol
Tynner	0,5 vol

3. Blandingsforhold med MS herder – som surfacer:

	<u>Etter volum</u>
D838	5 vol
MS herder	1 vol
Tynner	1 vol

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

### Temperatur

Opptil 18 °C  
18-25 °C  
25-35 °C  
Over 35 °C

### MS herder

D803 MS hurtig  
D841 MS medium  
D861 MS langsom  
D861 MS langsom

### Tynner

D808 hurtig tynner  
D866 2K primertynner  
D812 langsom tynner  
D869 ekstra langsom tynner

---

## DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C:

High-build fyller  
30 minutter

Fyller  
35 minutter

Surfacer  
45 minutter

Sprøyteviskositet:  
DIN4 ved 20 °C

55–60  
sekunder

35–40  
sekunder

25–30  
sekunder



---

## PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av  
sprøytetipstol:

### High-build fyller

2,0-2,2 mm

### Fyller

2,0-2,2 mm

### Surfacer

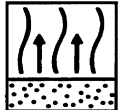
1,6 mm

Antall lag:

3

3

2-3



Avlufting ved 20 °C:

- Mellom lagene

15 minutter

10 minutter

10 minutter

- Før ovnstørking

Må ikke IR-  
tørkes

Må ikke IR-  
tørkes

10 minutter

- Før påføring av  
topplakk

15 minutter

10 minutter

10 minutter

---

## TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C

15 minutter

10 minutter

10 minutter

- Gjennomtørr ved  
20 °C

Over natten

5 timer

3 timer

- Gjennomtørr ved  
60 °C\*

Må ikke IR-  
tørkes

Må ikke IR-  
tørkes

30 minutter

- Gjennomtørr ved  
IR-tørking

Må ikke IR-  
tørkes

Må ikke IR-  
tørkes

10 minutter

\* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

### *High-build fyller*

200-260 µm

### *Fyller*

160-220 µm

### *Surfacer*

50-100 µm

Samlet tørr  
lagtykkelse:

Teoretisk  
dekkevne:

2 m<sup>2</sup>/l

2 m<sup>2</sup>/l

6 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping:

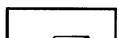
- våtsliping

- tørrsliping

Viktig før omlakking for å sikre god vedheft

P800

P400



Overlakkeres med: Deltron DG  
Deltron basefarge  
Deltron UHS  
Deltron Progress UHS DG

## Global – kort og godt

# D838

### KOBA 2K 5+1 D838



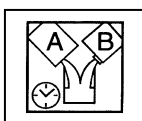
#### Blandingsforhold etter volum

Med MS herder -

Som high-build fyller 5 : 1

Som fyller 5 : 1 : 0,5

Som surfacer 5 : 1 : 1

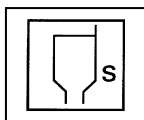


Potlife ved 20 °C 30 minutter som high-build fyller,  
35 minutter som fyller,  
45 minutter som surfacer.

#### Valg av herder/tynner

Opptil 18 °C	D803 MS hurtig herder D808 hurtig tynner
18-25 °C	D841 MS medium herder D807 tynner eller D866 primertynner
Over 25 °C	D861 MS langsom herder D812 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % RH) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom tynner.



Påføringsviskositet

55–60 sek. DIN4 – high-build fyller,

35–40 sek. – fyller

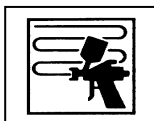
25–30 sek. – surfacer.



Sprøytetipistolstørrelser

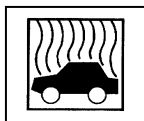
2,0–2,2 mm dyse – high-build fyller eller fyller

1,6 mm dyse – surfacer.



Antall lag

High-build fyller, fyller – maks. 3; surfacer 2–3.



Tørketider

Støvtørr

10–15 minutter

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.  
RLD09V  
Side 4



Gjennomtørr ved 20 °C Natten over som high-build fyller,  
5 timer som fyller,  
3 timer som surfacer.  
Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter som surfacer.  
Må IKKE IR-tørkes – high-build fyller eller fyller

---

## REGLER OG BEGRENSNINGER



Bruk **ikke** akselerert MS-herder D864 til Koba 5+1.  
Ikke bruk D836/D838 når luftfuktigheten er på over 80 %.

---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.  
Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

