



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



DELTRON D821

HS stenslagsprimer

PRODUKTBEKRIVELSE

D821 er en transparent-grå primersurfacer med god motstandsevne overfor stenslag og korrosjon. Den er ideell til reparasjon og omlakkering av alle paneloverflater, spesielt de områdene som er mest utsatt for stenslag.

D821 kan tones med GRS Deltron UHS eller Deltron Progress UHS DG farge og kan påføres direkte på bart stål, korrekt klargjort aluminium og forbehandlet stål. Den kan overlakkeres – med eller uten sliping – med GRS Deltron UHS topplakk, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase. D821 kan lufttørkes, IR-tørkes eller tørkes ved lave ovnstemperaturer.

D821 gir store besparelser i arbeidstid. En 1-trinns påføring av D821 kan erstatte et konvensjonelt 2-trinns primersystem. D821 gir samme vedheft og motstandsevne overfor korrosjon som en epoksy- eller wash etsprimer og samme lagtykkelse og utfylling som en 2K surfacer.

KLARGJØRING AV UNDERLAG



Underlag

Bart stål
Galvanisert stål
Zintec
Aluminium og legeringer
Kataforeselakk
Gamle lakkerte overflater
GRP, glassfiber
Polyesterfyller

Klargjøring

P80-120 (tørksliping)
P400 (tørksliping)
Fin slipepad
P280-320 (tørksliping)
P360 (tørksliping) / P800 (våtsliping)
P400-500 (tørksliping)
P280-320 (våtsliping)
P320 (tørksliping)
P240 (tørksliping)



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD104V

Side 1

Underlaget må avfettes grundig før og etter hver slipeoperasjon. Bruk en velegnet rengjørings/avfetter. PPG produserer et utvalg produkter til rengjøring og avfetting. Se teknisk datablad for Deltron rengjøringsmidler og avfettere, **RLD63V**.

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold – utonet

	<u>Etter volum</u>
D821	5 vol
D884/D897	1 vol
Tynner	1 vol

2. Blandingsforhold – tonet

	<u>Etter volum</u>
D821	3 vol
UHS/Progress	1 vol
D884/D897	1 vol
Tynner	1 vol

VALG AV HERDER OG TYNNER

Temperatur

Opptil 18 °C
18–25 °C
25–35 °C
Over 35 °C

HS herder

D884/D897
D884/D897
D884/D897
D884/D897

Tynner

D808 hurtig tynner
D866 2K primertynner eller D807
D812 langsom tynner
D869 ekstra langsom tynner

DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 3-4 timer

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-25 sek. DIN4



PÅFØRING OG AVLUFTING

	<u>Ikke-tonet</u>	<u>Tonet</u>
Oppsett av sprøytepipstol:		1,4-1,6 mm
Antall lag:		2 - 3
Avlufting ved 20 °C:		
- Mellom lagene		10-15 minutter
- Tid før påføring av topplakk		Løsemiddelbasert topplakk: 30 minutter Vannfortynnbar topplakk: 45 minutter

TØRKETIDER

	<u>Ikke-tonet</u>	<u>Tonet</u>
Tørketider ved 20 °C:		
- Støvtørr	35 minutter	35 minutter
- Berøringstørr	1,5-2 timer	2-2,5 timer
- Gjennomtørr	Over natten	Over natten
Gjennomtørr ved 60 °C:*	20-25 minutter	30 minutter
Gjennomtørr IR-tørring medium	10-15 minutter	10-15 minutter

Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr lagtykkelse:	70-110 µm	60-90 µm
--------------------------	-----------	----------

Teoretisk dekkevne (ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget):	5-6 m ² /l	6-7 m ² /l
---	-----------------------	-----------------------

REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping:

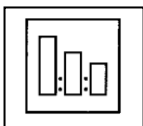
Viktig før omlakking for å sikre god vedheft
P800 (våtsliping)
P400 (tørrsliping)

Overlakkres med:

GRS Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG topplakk
eller Envirobase basefarge

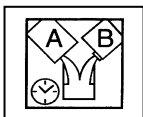


DELTRON HS STENSLAGSPRIMER D821



Blandingsforhold etter volum

Utonet med HS herder -	5 : 1 : 1 (D821:D884/897:tynner)
Tonet med HS herder -	3 : 1 : 1 : 1 (D821:UHS/Progress:D884/897:tynner)

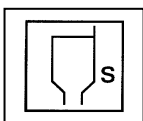


Potlife ved 20 °C 3–4 timer

Valg av herder/tynner

Opptil 18 °C	D884/897 HS herder D808 – hurtig tynner
18–25 °C	D884/897 HS herder D807 tynner eller D866 primertynner
Over 25 °C	D884/897 HS herder D812 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % RH) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom tynner.



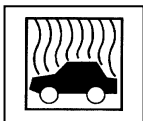
Påføringsviskositet	18-25 sek. DIN4
---------------------	-----------------



Sprøytetipistolstørrelser	1,4-1,6 mm dyse
---------------------------	-----------------



Antall lag	2 - 3
------------	-------



Tørketider	35 minutter
Støvtørr	Natten over eller 30 minutter før påføring av topplakk
Gjennomtørr ved 20 °C	
Gjennomtørr ved 60 °C	25-30 minutter



REGLER OG BEGRENSNINGER



Bruk kun de herdere og tynnere som anbefales i dette databladet.

Bruk IKKE herderne D803, D864 eller D8208, akselerator D818, Enhancer D885.

Når luftfuktigheten er 70–80 %, anbefales en ekstra langsom tynner.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

