



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



2K HS FYLLER D8022

*Hurtigtørkende 2K surfacer
Herder D858*

PRODUKTBESKRIVELSE

D8022 2K HS fyller er en grå, 2K fyllende surfacer med gode lufttørkingsegenskaper. D8022 egner seg for bruk under en rekke forskjellige PPG topplakker og kan påføres enten som fyllende surfacer eller surfacer ved bare å justere mengden tynner i blandingen.

Når D8022 brukes som fyllende surfacer, gir den en lagtykkelse på opptil 250 µm og kan slipes etter 3 timers lufttørking ved 20 °C. Som surfacer gir D8022 ca. 100 µm og kan slipes etter bare 2 timer ved 20 °C.

D8022 kan påføres på korrekt klargjorte polyesterfyllere, sunn, gjennomherdet originallakk, korrekt forprimet bart stål og vedheftsprimere. D8022 kan lufttørkes, tørkes ved lave ovnstemperaturer eller IR-tørkes.

D8022 egner seg ikke som flekkprimer under en Envirobase-basefarge.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING

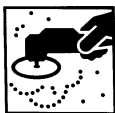


Før klargjøring må alle overflater som skal lakeres vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel.

Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmiddelet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Se det tekniske databladet for **Deltron rengjøringsmidler (RLD63V)** for mer informasjon om valg av rengjørings- og avfettingsprodukter.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – SLIPING



Bart stål bør slipes lett og være helt rustfritt før påføring. D8022 kan påføres direkte, men det anbefales å bruke primer for bart metall, Universal eller DP40, når det er nødvendig med optimal vedheft og god modstandsevne mot korrosjon.

Annet bart metall, inkludert forsinket stål, bør påføres primer (Universal eller DP40) før påføring av D8022.



Originallakk eller primere bør slipes med P320 slipepapir (tørsliping) eller P360 slipepapir (våtsliping). Evt. bart metall flekkprimeres med primer for bart metall, Universal eller DP40.

Polyesterfyllere bør tørslipes med forskjellige slipepapirkvaliteter som er tilpasset den valgte påføringen av D8022:

P80-P120 når D8022 brukes som fyllende surfacer (2-4 lag).

P80-P120-P240 når D8022 brukes som surfacer (1-2 lag).

BLANDING ETTER VOLUM

	<u>Fyllende</u>	<u>Surfacer</u>
D8022	3 vol	3 vol
D858	1 vol	1 vol
Tynner*	0,5 vol	0,9 vol

BLANDING ETTER VEKT

FYLLENDE SURFACER

Vær oppmerksom på at vektene er kumulative. Ikke kalibrer eller nullstill vekten mellom hver tilsetning.			
Sprøytbar mengde	Vekt D8022 gram	Vekt D858 gram	* Vekt tynner gram
0,25 l	260	318,3	342,5
0,5 l	520	636,5	685
0,75 l	780	955	1027,5
1,0 l	1040,0	1273,0	1370,0
1,5 l	1560	1910	2055
2,0 l	2080	2546	2740
2,5 l	2600	3183	3425



SURFACER

Vær oppmerksom på at vektene er kumulative. Ikke kalibrer eller nullstill vekten mellom hver tilsetning.			
Sprøytbar mengde	Vekt D8022 gram	Vekt D858 gram	* Vekt tynner gram
0,25 l	238,8	292,3	332,4
0,5 l	477,6	584,7	664,8
0,75 l	716,3	877,0	997,3
1,0 l	955,1	1169,4	1329,7
1,5 l	1432,7	1754,0	1994,5
2,0 l	1910,2	2192,0	2493,0
2,5 l	2387,8	2923,5	3324,0

VALG AV TYNNER

Temperatur

Opptil 18 °C

18-25 °C

25-35 °C

Over 35 °C

Tynner

D808 hurtig tynner

D866 2K primertynner eller D807

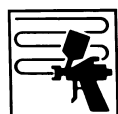
D812 langsom tynner

D869 ekstra langsom tynner

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

	Fyllende	Surfacer
Potlife ved 20 °C:	30-45 minutter	45-60 minutter
Sprøyteviskositet DIN4 ved 20 °C:	45-50 sekunder	25 sekunder

SPRØYTEOPPSETT



Dyse, overkopp:

Fyllende

1,8 mm

Surfacer

1,6 mm



Dyse, underkopp

Anbefales ikke

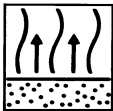
1,8 mm

Trykk:


Følg sprøytepistolprodusentens anbefalinger



PÅFØRING OG AVLUFTING

	Fyllende	Surfacer
<i>Antall lag:</i>	2-4	1-2
 <i>Avlufting/20 °C: - mellom lagene</i>	10 minutter	5 minutter
<i>- før ovnstørking</i>	10 minutter	10 minutter

TØRKETIDER

	Fyllende	Surfacer
 <i>Støvtørr/20 °C</i>	15 minutter	10 minutter
<i>Slipetørr/20 °C</i>	3 timer	2 timer
<i>Gjennomtørr/60 °C</i>	30 minutter*	30 minutter*
<i>Gjennomtørr IR-tørking medium</i>	10 minutter	10 minutter

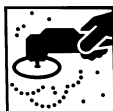
* Tørketid når underlaget har nådd en metalltemperatur på 60 °C.

FILMEGENSKAPER

	Fyllende	Surfacer
<i>Tykkelse på helt tørt lag:</i>		
<i>- maksimum</i>	250 µm	100 µm
<i>- minimum</i>	150 µm	75 µm
<i>Teoretisk dekkevne**</i>	ca. 3 m ² / liter	ca. 8 m ² / liter

**Teoretisk dekkevne per liter bruksklar lakk ved 100 % overføringseffektivitet og en tykkelse på det tørre laget mellom angitt minimums- og maksimumsverdi.

SLIPING



Tørrsliping: P240 etterfulgt av P360



Våtsliping: P600 etterfulgt av P800



OVERLAKKERING



D8022 2K HS fyller kan overlakkeres direkte med følgende topplakkprodukter:

- Global Refinish System/Deltron BC basefarge
- Global Refinish System/Deltron DG-farge
- Global Refinish System/Deltron UHS & Deltron Progress DG-farge
- Envirobase vannfortynnbar basefarge* (se begrensninger nedenfor)

FLEKKPRIMING

Følg fremgangsmåten nedenfor ved flekkpriming med D8022:

1. Kontroller at overflaten er grundig slipt ut til panelkanten eller flere cm ut over det skadde området, avhengig av hva som er minst.
2. Påfør et passende antall lag på det skadde området. Overhold avluftingstidene. Påfør det siste laget, aktivert og tynnet i forholdet 3 : 1 : 2, slik at det dekker et større område som helt oppløser den foregående sprøytetøvkanten.
3. Husk å slipe reparasjonskanten helt plan.

MERK: Må ikke brukes til flekkpriming under Envirobase.

BEGRENSNINGER

Bruk kun D858 herder med D8022. Akseleratorer må IKKE brukes.

D8022 og D858 er følsomme overfor fuktighet, så alt utstyr må være helt tørt.

Bruk D869 ekstra langsom tynner når luftfuktigheten er på 70-80 %.

Ikke bruk D8022 når luftfuktigheten overstiger 80 %.

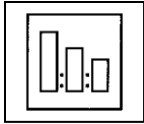
Når D8022 brukes under Envirobase, må den kun brukes til å prime hele paneler.

MÅ IKKE brukes som flekkprimer.

RENGJØRING AV UTSTYR

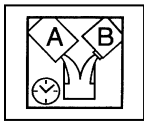
Etter bruk må sprøyteutstyret rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



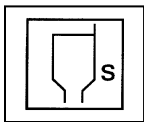


Blanding etter volum

Som fyllende 3 : 1 : 0,5 med D858 herder og tynner
Som surfacer 3 : 1 : 0,9 med D858 herder og tynner



Potlife ved 20 °C 30-45 minutter som fyllende
45-60 minutter som surfacer



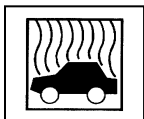
Påføringsviskositet 45-50 sek. DIN4 - som fyllende
25 sek. DIN4 - som surfacer



Sprøytepistolstørrelse 1,6 - 1,8 mm dyse



Antall lag 2-4 som fyllende
1-2 som surfacer



Tørketider

Støvtørr 15 minutter
Gjennomtørr ved 20 °C 3 timer som fyllende
2 timer som surfacer

Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter
Gjennomtørr med IR 10 minutter

Tykkelser på helt tørt lag
150 - 250 µm som fyllende
75 - 100 µm som surfacer



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

