



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Marts 2009

# Produktinformasjon



## RAPID GREYMATIC 2K fyller

*D8010 Lysegrå*  
*D8015 Grå*  
*D8017 Mørkegrå*

### PRODUKTBESKRIVELSE

2K RAPID GreyMatic er en serie 2K primer-surfacere som egner seg til mange forskjellige typer reparasjoner. De er allsidige, hurtigtørkende og enkle å påføre og slipe, og gir god lagtykkelse, utfylling og glansholdbarhet på en rekke forskjellige underlag, som f.eks. sunn originallakk, bart stål, polyesterfyllere og egnede vedheftsprimere.

De kan lufttørkes, tørkes ved lave ovnstemperaturer eller IR-tørkes.

Rapid GreyMatic kan overlakkes direkte med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase.

Ved å kombinere D8010, D8015 og D8017 kan man lage GreyMatic-nyansene 1, 3, 5, 6 og 7.  
(Se avsnittet om **GreyMatic**)

## KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Før klargjøring må alle overflater som skal lakeres vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel.

Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmiddelet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Se det tekniske databladet for **Deltron rengjøringsmidler (RLD63V)** for mer informasjon om valg av rengjørings- og avfettingsprodukter.

---

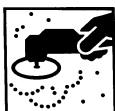
## KLARGJØRING AV UNDERLAG – PRIMING OG SLIPING



**Bart stål** bør slipes lett og være helt rustfritt før påføring. Rapid GreyMatic kan påføres direkte, men det anbefales å bruke Universal eller DP40 når det er nødvendig med optimal vedheft og god modstandsevne mot korrosjon.



**Annet bart metall** bør forprimes med enten Universal eller DP40.



**Kataforeselakk** må slipes med P360 slipepapir (tørresliping) eller P800 slipepapir (våtsliping).



**Glassfiber** må slipes med P320 slipepapir (tørresliping).

**Polyesterfyllere** bør tørreslipes med slipepapir som er tilpasset den valgte påføringen av:  
P80-P120, når den brukes som fyller.  
P80-P120-P240, når den brukes som primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

Ved bruk av:

**MS herdere**

**Temperatur**

Opptil 25 °C  
25-35 °C  
Over 35 °C

**MS herder**

D864  
D803  
D841

**Tynner**

D866/D807  
D812  
D869

---

## BLANDING

Påføres som:

**Fyller**

Blandingsforhold:	RAPID GreyMatic	6 vol
	MS herdere	1 vol
	Tynner	1,5 vol

---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT



Potlfe ved 20 °C: 45-50 min.

Sprøyteviskositet  
DIN4/20 °C: 25 sek.




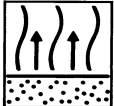
---

## SPRØYTEOPPSETT

	<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>
	Dyse Overkopp:	1,6 -1,8 mm
	Underkopp:	1,8 - 2,0 mm
	Trykk:	Følg sprøytepistolprodusentens anbefalinger


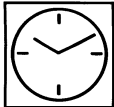

---

## VEILEDNING

	<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>
	Antall lag:	maks. 3
	Avlufting/20 °C: - mellom lagene	10 minutter
	- før ovenstørking	5 minutter

---

## TØRKING

	<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>
	Støvtørr/20 °C	10 minutter
	Berøringstørr/20 °C	1 time
	Slipetørr/20 °C Under 100 µm Over 100 µm	2-3 timer 3 timer
	Gjennomtørr/60 °C	30 minutter*
	Gjennomtørr/ IR medium	20 minutter

\* Tørketid etter at underlaget har nådd en metalltemperatur på 60 °C.



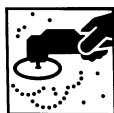
---

## FILMEGENSKAPER

<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>
Tykkelser på helt tørt lag:	
- minimum	100 µm
- maksimum	200 µm

---

## SLIPING



Tørsliping, maskinelt:  
P400



Våtsliping, manuelt:  
P800

---

## OVERLAKKERING

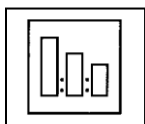
RAPID GreyMatic kan overlakkeres direkte med følgende topplakkprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC basefarge  
Global Refinish System/Deltron DG-farge  
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farge  
Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG-farge  
Envirobase vannfortynnbar basefarge



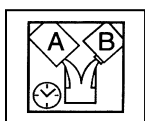
# Global kort og godt D8010, D8015, D8017

## RAPID GREYMATIC 2K FYLLER D8010, D8015, D8017



### Blanding etter volum

Med MS herder -  
Som fyller 6 : 1 : 1.5



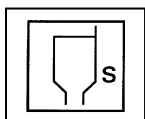
Potlife ved 20 °C med MS herdere 40-50 minutter som fyller

### Valg av herder / tynner

Opptil 25 °C D864 MS akselerert herder  
D808 hurtig tynner  
D807 hurtig tynner eller D866 primertynner

25-35 °C D803 MS hurtig herder  
D812 langsom tynner

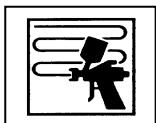
Over 35 °C D841 MS herder  
D869 ekstra langsom tynner



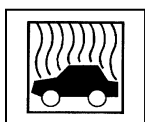
Påføringsviskositet  
25 sek. DIN4 - Fyller



Sprøytepestolstørrelser  
1,8 - 2,0 mm dyse - Fyller



Antall lag  
Fyller - maks. 3



Tørketider  
Støvtørr - 10 minutter  
Gjennomtørr ved 20 °C 2-3 timer  
Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter



## VALG AV HURTIG GREYMATIC-FARGE

	<i>G1</i>	<i>G3</i>		<i>G5</i>		<i>G6</i>		<i>G7</i>
<i>D8010</i>	100	65	90	--	75	--	33	--
<i>D8015</i>	--	35	--	100	--	48	--	--
<i>D8017</i>	--	--	10	--	25	52	67	100

Når man har valgt den rette GreyMatic-nyansen til topplakkens farge, velges primerfarge iht. tabellen ovenfor. GreyMatic 1, 5 og 7 kan fås direkte fra boksen. GreyMatic 3, 5, 7 er en blanding av D8010/D8015 og D8017 som angitt ovenfor.

**Bland med herder og tynner som nevnt i dette tekniske databladet før påføring.**



---

## BEGRENSNINGER



Akseleratorer må IKKE brukes. Brukte bokser med herder må lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr må være helt tørt. Bruk av RAPID GreyMatic anbefales ikke når luftfuktigheten overstiger 80 %.

---

## ELASTISKE UNDERLAG:

Blandingsforhold:	Rapid GreyMatic	4	vol
	Herder	1	vol
	D814	1	vol
	Tynner	1	vol
Antall lag		1-2	
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C:		16-20 sek.	
Avlufting mellom lagene		10 minutter	
Potlife		40-50 minutter	

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

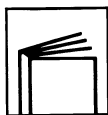
### Merk:

Når dette produktet kombineres med D814, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

**I disse spesielle kombinasjonene:** EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Faks: +45 43 43 81 88

