



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformasjon



## 2K GREYMATIC UHS PRIMA

*D8018 Hvit*  
*D8019 Svart*  
*D8024 Grå*

### PRODUKTBESKRIVELSE

2K GreyMatic UHS Prima er en serie 2K primer-surfacere som egner seg til mange forskjellige typer reparasjoner. De er allsidige, hurtigtørkende og enkle å påføre og slipe, og gir god lagtykkelse, utfylling og glansholdbarhet på en rekke forskjellige underlag, som f.eks. sunn originallakk, bart stål, polyesterfyllere og egnede vedheftsprimere.

Med en enkel justering av tynningsforholdet kan 2K GreyMatic UHS Prima brukes som primer-surfacer, fyllende fyller eller vått-i-vått surfacer. 2K GreyMatic UHS Prima kan lufttørkes, tørkes ved lave ovnstemperaturer eller IR-tørkes.

De kan overlakkeres direkte med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase basefarge.

Ved å kombinere D8018, D8019 og D8024 (se avsnittet om **GreyMatic**) kan det lages 4 grå nyanser. Ved å bruke den relevante grå nyansen (GreyMatic 1, 3, 5 eller 7) som tonet underlag, kan forbruket av toplakk og den totale reparasjonstiden reduseres.

### KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Før klargjøring må alle overflater som skal lakkeres vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel. Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmiddelet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Se det tekniske databladet for **Deltron rengjøringsmidler (RLD63V)** for mer informasjon om valg av rengjørings- og avfettingsprodukter.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG – PRIMING OG SLIPING

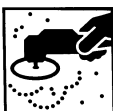


**Bart stål** bør slipes lett og være helt rustfritt før påføring. GreyMatic kan påføres direkte, men det anbefales å bruke primer for bart metall, Universal eller DP40, når det er nødvendig med optimal vedheft og god modstandsevne mot korrosjon.



**Annet bart metall** bør forprimes med enten Universal eller DP40.

**Kataforeselakk** må slipes med P360 slipepapir (tørresliping) eller P800 slipepapir (våtsliping).



**Originallakk eller primere** bør slipes med P280-320 slipepapir (tørresliping) eller P400-P500 slipepapir (våtsliping). Evt. bart metall flekkprimes med primer for bart metall, Universal eller DP40.

**Glassfiber** må slipes med P320 slipepapir (tørresliping).



**Polyesterfyllere** bør tørreslipes med forskjellige slipepapirkvaliteter som er tilpasset den valgte påføringen av D8023:

P80-P120, når den brukes som fyller.

P80-P120-P240, når den brukes som primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

Ved bruk av:

**HS herdere**

**MS herdere**

<u>Temperatur</u>	<u>HS herder</u>	<u>Tynner</u>	<u>MS herder</u>	<u>Tynner</u>
Opptil 18 °C	D8208	D808	D803/D864	D808
18-25 °C	D897	D866/D807	D841	D866/D807
25-35 °C	D897	D812	D861	D812
Over 35 °C	D897	D869	D861	D869

Når GreyMatics brukes som non-sanding surfacer, anbefales det å bruke samme herder i den DG-fargen eller klarlakk som påføres etterpå. Se det/de tilhørende tekniske databladene for å finne en passende herder.

---

## BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med HS herdere:

	<u>Fyller</u>	<u>Primer-surfacer</u>
UHS Prima	6 vol	6 vol
Herder	1 vol	1 vol
Tynner	0 - 0,5 vol	1 vol

2. Blandingsforhold med MS herdere:

	<u>Fyller</u>	<u>Primer-surfacer</u>
UHS Prima	4 vol	4 vol
Herder	1 vol	1 vol
Tynner	0 - 0,5 vol	0,8 vol

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD193V

Side 2



---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>		<b>MS herdere</b>	
<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>
Potlife ved 20 °C:	30-40 min.	60 min.	30-60 min.	75 min.
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C:	40-85 sek.	25-35 sek.	25-60 sek.	20-30 sek.

---

## SPRØYTEOPPSETT

<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>		<b>MS herdere</b>	
<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>
Dyse				
Overkopp:	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm
Underkopp:	anbefales ikke	1,8-2,0 mm	anbefales ikke	1,8-2,0 mm

Trykk: Følg sprøytepestolprodusentens anbefalinger

---

## VEILEDNING

<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>		<b>MS herdere</b>	
<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>
Antall lag:	maks. 3	2-3	maks. 3	2-3
Avlufting/20 °C:				
- mellom lagene	10 minutter	10 minutter	10 minutter	10 minutter
- før ovnstørking	Må ikke ovnstørkes	10 minutter	Må ikke ovnstørkes	10 minutter



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD193V  
Side 3



---

## TØRKETIDER

	<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>		<b>MS herdere</b>	
	<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>
	Støvtørr/20 °C	10 minutter	10 minutter	10 minutter	10 minutter
	Berøringstørr/20 °C	3-4 timer	2-3 timer	3 timer	2 timer
	Slipetørr/20 °C (under 100 µm) (over 100 µm)	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer
	Gjennomtørr/60 °C	Må ikke ovnstørkes	30 minutter*	Må ikke ovnstørkes	30 minutter*
	Gjennomtørr/ IR medium	Må ikke IR-tørkes	20 minutter	Må ikke IR-tørkes	20 minutter

\* Tørketid etter at underlaget har nådd en metalltemperatur på 60 °C.

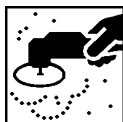
---

## FILMEGENSKAPER

	<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>		<b>MS herdere</b>	
	<i>Påføres som:</i>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Fyller</b>	<b>Primer-surfacer</b>
Tykkelser på helt tørt lag:					
- minimum		100 µm	80 µm	100 µm	80 µm
- maksimum		200 µm	140 µm	200 µm	140 µm

---

## SLIPING



Tørrsliping, maskinelt: P400



Våtsliping, manuelt: P800



---

## PÅFØRING AV TOPPLAKK

UHS Prima kan overlakkeres direkte med følgende topplakkprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC basefarge  
Global Refinish System/Deltron DG-farge  
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farge  
Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG-farge  
Envirobase vannfortynnbar basefarge

---

## BEGRENSNINGER

Akseleratorer må IKKE brukes. Brukte bokser med herder må lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr må være helt tørt. Bruk av UHS Prima anbefales ikke når luftfuktigheten overstiger 80 %.

---

## ELASTISKE UNDERLAG

<i>Ved bruk av:</i>	<b>HS herdere</b>	<b>MS herdere</b>
Blandingsforhold:	UHS Prima 6 vol	UHS Prima 4 vol
	Herder 1 vol	Herder 1 vol
	D814 1 vol	D814 1 vol
	Tynner 1 vol	

---

## VEILEDNING FOR BRUK AV UHS PRIMA SOM VÅTT-I-VÅTT SURFACER MED HS HERDERE

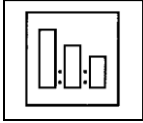
Blandingsforhold med HS herdere:

	<u>Etter volum</u>
UHS Prima	6 vol
Herder	1 vol
Tynner	1,5 vol
Antall lag	1-2
Sprøyteviskositet	20-25 sek. DIN4/20 °C
Avlufting ved 20 °C	10 minutter mellom lagene.
Tørking før påføring av topplakk:	
Før BC, DG UHS eller Progress UHS DG	20-30 minutter
Før Envirobase vannfortynnbar topplakk	30 minutter.



# Global – kort og godt D8018/8019/8024

## GREYMATIC UHS PRIMA



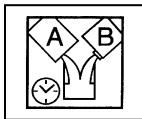
### Blanding etter volum

Med HS herder -

Som fyller 6 : 1 : 0 - 0,5  
Som primer-surfacer 6 : 1 : 1  
Som vått-i-vått 6 : 1 : 1,5

Med MS herder -

Som fyller 4 : 1 : 0 - 0,5  
Som primer-surfacer 4 : 1 : 0,8

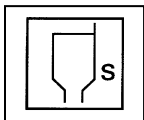


Potlife ved 20 °C med MS herder 30-40 minutter som fyller  
60 minutter som primer-surfacer  
Potlife ved 20 °C med MS herder 30-60 minutter som fyller  
75 minutter som primer-surfacer

### Valg av herder / tynner

Opptil 18 °C D8208 HS hurtig herder eller D803 MS hurtig herder  
D808 hurtig tynner  
18-25 °C D897 HS herder eller D841 MS medium herder  
D807 tynner - eller D866 primertynner  
Over 25 °C D897 HS herder eller D861 MS langsom herder  
D812 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % luftfuktighet) anbefales det å bruke D869.

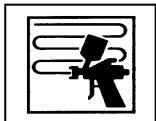


### Påføringsviskositet

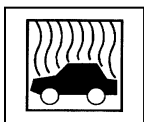
HS herder 40-85 sek. DIN4 - fyller  
25-35 sek. DIN4 - primer-surfacer  
MS herder 25-60 sek. DIN4 - fyller  
20-30 sek. DIN4 - primer-surfacer



Sprøytepistolstørrelser 2,0 - 2,2 mm dyse - fyller  
1,6 - 1,8 mm dyse - primer-surfacer



Antall lag Fyller - maks. 4  
Primer-surfacer - 2-3



### Tørketider

Støvtørr - 10 minutter  
Gjennomtørr ved 20 °C 3-4 timer som fyller  
2-3 timer som surfacer

Tykkelser på helt tørt lag ca. 100-200 µm som fyller  
ca. 80-140 µm som surfacer



## VALG AV GREYMATIC

GreyMatic-nyanser velges i henhold til topplakkens farge. Den GreyMatic-nyansen som anbefales for en farge, er oppgitt i PPGs fargeinformasjonssystemer.

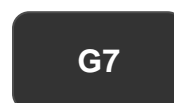
Se også veiledningen nedenfor.

**G1**  
**D8018**

**G3**  
**D8018 70 %**  
**D8024 30 %**  
**(bland etter vekt)**

**G5**  
**D8024**

**G7**  
**D8019**



<p><u>Bruk</u> <u>under:</u> Hvit Lysegrå Lysegul Lysegrønn Lyseblå</p>
---

<p><u>Bruk</u> <u>under:</u> Medium grå Gul</p>
---

<p><u>Bruk</u> <u>under:</u> Mørkegrå Mørkegul Grønn Blå Lys og medium rød</p>
--

<p><u>Bruk</u> <u>under:</u> Svart Mørkegrønn Mørkeblå Mørkerød</p>
---

Når man har valgt den rette GreyMatic-nyansen til topplakkens farge, velges primerfarge iht. tabellen ovenfor. GreyMatic 1, 5 og 7 kan fås direkte fra boksen. GreyMatic 3 er en blanding av D8018/D8024 som angitt ovenfor. Bland med herder og tynner som nevnt i dette tekniske databladet før påføring.



---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

### **Merk:**

Når dette produktet kombineres med D814, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

**I disse spesielle kombinasjonene:** EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840g/l.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

