



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



GRS Deltron D8122 CeramiClear™ 8122

CeramiClear 8122 klarlakk

PRODUKTER

Deltron CeramiClear 8122 klarlakk	D8122
Deltron HS herdere	D897/ D8208
Deltron tynnere	D807, D812, D869
Deltron Accelerede tynner	D8714

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron CeramiClear 8122 er en 2K akryluretan klarlakk for reparasjon og omlakkering av original CeramiClear klarlakk over et 1- eller flertrinns basefargesystem.

D8122 inneholder CeramiClear-teknologi, som gir fremragende ripebestandighet.

D8122 er utviklet for bruk over GRS Deltron BC eller Envirobase farge.

Deltron CeramiClear 8122 har et innhold av organiske løsemidler som er lavere enn konvensjonelle klarlakker. Dette gjør at den passer spesielt godt for bruk i områder hvor VOC-utslippet eller produktets VOC-innhold er begrenset, og produktivitet er et problem.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8122 CeramiClear 8122 må påføres på en ren og støvfri basefarge (Deltron BC eller Envirobase). Det anbefales å bruke en tack-rag.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herdere:	D8122	3 vol
	HS herder*	1 vol
	Tynner *	0,5 vol

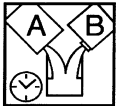
Som med alle UHS-produkter kan lave sprøytetemperaturer for bruksklart produkt gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det anbefales sterkt at det bruksklare produktet påføres ved en temperatur som er høyere enn 15 °C.

VALG AV HERDER OG TYNNER

Velg HS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen:

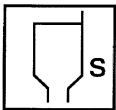
<i>Temperatur</i>	<i>HS herder</i>	<i>Tynner</i>
Opptil 18 °C	D8208	D808
18-25 °C	D897	D807/D8718
Over 25 °C	D897	D812/D8719

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C/over 70 % luftfuktighet) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom tynner. Bruk HS herder D8208 / D808 til flekkreparasjoner.



Potlife ved 20 °C

1 time med D897 herder
30 min. med D897 og D8714 Acc. tynner



Påføringsviskositet

19-21 sek. DIN4/20 °C

PÅFØRING OG AVLUFTING



Dyse: 1,3 – 1,6 mm

Konvensjonell 2-lags prosess

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.

Avlufting mellom lagene

10 minutter

Avlufting før ovnstørking eller IR-tørking

5-10 minutter

Ekspress system med én sprøytegang

Påføring

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få en tørr lagtykkelse på 45-50 µm.

Det første laget må påføres på alle reparasjonspaneler før påføring av det andre laget.

Avlufting mellom lagene

Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 minutter.

Ved mer enn 3 paneler, avlufting ikke nødvendig.

Avlufting før ovnstørking eller IR-tørking

5-10 minutter



TØRKETIDER



Støvtørr ved 20 °C	20-25 minutter
Berøringstørr ved 20 °C	6 timer
Gjennomtørr ved 20 °C	24 timer
Gjennomtørr ved 60 °C	30-40 minutter
Gjennomtørr ved IR-tørking (medium)	15 minutter (avhengig av farge)

Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen. Tørketidene kan reduseres ved å bruke D8714 Acc. Tynner med D897 herder.

Tykkelse på helt tørt lag	50-60 µm
Teoretisk dekkevne	8 m ² /l ved 100 % overføringseffektivitet

REPARASJON OG OMLAKKERING

Sliping: Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

- Våtsliping	P800
- Tørrsliping	P400

Over-/omlakkeringstid:

- Etter ovnstørking/IR-tørking	Etter avkjøling
- Lufttørking ved 20 °C	Minimum 12 timer

Overlakkernes med: GRS Deltron 2K primere, Envirobase, GRS Deltron topplakker

FLEKKREPARASJONER

- Påfør GRS Deltron D8122 CeramiClear i henhold til avsnittet "Påføring, avlufting og tørking" ovenfor.
- Sørg for å redusere klarlakk-kanten i uttoningsområdet.
- Smelt sprøytetøvkanten med Aerosol fade-out tynner D8730 eller D8429 Express Blender.
- Se datablad RLD199V for å sikre en vellykket reparasjon.

POLERING

Ovnstørking ved lav temp. eller IR-tørking	Minimum 1 time etter avkjøling
Lufttørking ved 20 °C	Minimum 12 timer etter påføring



VEKT TABEL FOR D8122 (med D808/D807/D812/D869 Tynner)

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT			
Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.			
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.			
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8122	Vekt UHS Herder D8208/D897	Vekt Tynner
0.10 L	66 g	90 g	100 g
0.20 L	133 g	181 g	200 g
0.25 L	166 g	226 g	250 g
0.33 L	219 g	298 g	330 g
0.50 L	332 g	451 g	500 g
0.75 L	499 g	677 g	750 g
1.00 L	665 g	903 g	1000 g
1.50 L	997 g	1354 g	1500 g
2.00 L	1329 g	1805 g	2000 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2500 g

VEKTTABEL FOR D8122 (med D8718/D8719 Tynner)

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT			
Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.			
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.			
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8122	Vekt UHS Herder D8208/D897	Vekt Tynner D8718/D8719
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.20 L	133 g	181 g	199 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.50 L	332 g	451 g	497 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994 g
1.50 L	997 g	1354 g	1491 g
2.00 L	1329 g	1805 g	1988 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2484 g



BEST PRAKSIS MED UHS-PRODUKTER

Oppbevaring av lakk

Oppbevar bruksklar lakk under gode forhold for å sikre riktig viskositet.

Bruksklar lakk skal oppbevares ved en temperatur på over min. 15 °C, ideelt sett over 18 °C. Dette omfatter lakk, herdere og tynnere.

Blanding og klargjøring for bruk

Aktiver nøyaktig, og etter vekt så langt som mulig.

Når det må blandes etter volum, bruk kun rund eller parallellsidig blandebeholder sammen med riktig rørepinne. Ved bruk av en målebeholder merket i prosent, må du kontrollere at prosentene gir riktig mengde.

Kontroller at herder og tynner er godt iblandet. Det kan ta litt lengre tid å blande HS-produkter eller produkter med høy viskositet. Det er derfor god praksis å blande inn herder først og deretter tilsette tynner før ny omrøring.

Bruk det blandede produktet så raskt som mulig.

Velg riktig herder i forhold til ovnstørkingssyklus.

Følg de anbefalte nivåene for additiver.
Overskrid ikke det anbefalte nivået for tilsetting av additiver som f.eks. mykgjørere.

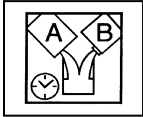
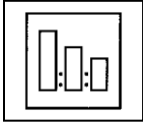
Valg av påføringsteknikk, prosess og utstyr

Bruk riktig oppsett av sprøytepipistol, og still inn sprøytepipistolen riktig.

Bruk "enkelt sprøytegang"-påføring så langt som mulig, og følg rådene beskrevet i påføringsavsnittet.

Kontroller at sprøyteboksen fungerer som den skal. Foreta om nødvendig en ovnssjekk for å sikre at metalltemperaturen er nådd, særlig på reparasjonsområder langt nede. PPGs anbefalinger tar utgangspunkt i angitt metalltemperatur. Ta derfor dette i betraktning ved innstilling av ovnstørkingssyklusen for den aktuelle jobben.





Blanding etter volum

Med HS herder - 3:1:0,5

Potlife ved 20 °C

1 time med normal tynner og D897 herder
30 min. med Acc. Tynner D8714 og D897 herder

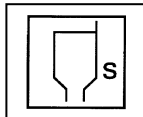
Valg av herder / tynner

Opptil 18 °C D8208 HS akselerert herder
D808 hurtig tynner

18-25 °C D897 HS herder
D807/D8718 tynner

Over 25 °C D897 HS herder
D812/d8719 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % luftfuktighet) anbefales det å bruke D869 tynner ekstra langsom.



Påføringsviskositet

19-21 sek. DIN4



Sprøytetipistolstørrelse

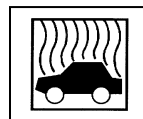
1,3 - 1,6 mm dyse



Antall lag

Konvensjonell - 1 medium lag, 10 minutters avlufting, etterfulgt av 1 helt lag.

Ekspress - 1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag. Sørg for 2-3 min. avlufting mellom lagene ved lakkering av mindre enn 3 reparasjonspaneler.



Tørketider

10 minutters avlufting før ovnstørking eller IR-tørking.

Støvtørr - 20-25 minutter
Gjennomtørr ved 20 °C - 24 timer
Gjennomtørr ved 60 °C - 30-40 minutter



ACCELERATED THINNER SELECTION

- Use of D8714 Catalyst Thinner

D8714 Catalyst Thinner can be used for only in combination with D897 Hardener where rapid curing is required. Some reduction in final appearance may be noticed when using D8174. This combination should be used immediately after mixing.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

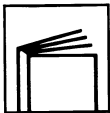
VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

