



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



GRS Deltron Premium UHS klarlakk D8141

D8141 Premium UHS klarlakk

PRODUKT

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Deltron Premium UHS klarlakk | D8141 |
| Deltron UHS herdere | D8216 / 7 / 8 / 9 |
| Deltron tynnere | D807, D812, D869 |
| Deltron Akselereret tynner | D8714 |

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

| | |
|------------------------------|--|
| Deltron matt base | D8456 for å få et matt/sateng utseende |
| Deltron mykgjører | D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag |
| Deltron mykgjører matt | D819 for å få et matt/sateng utseende på elastisk underlag |
| Deltron strukturadditiv | D843 for å få en fin strukturert "semsket " effekt |
| Deltron strukturadditiv grov | D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt |

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron Premium UHS klarlakk er en 2K akryluretan klarlakk for reparasjon og hellakkering av biler med klarlakk på et basefargesystem som originallakk.

D8141 er for bruk på Envirobase basefarge. Den kan brukes på to måter: standard 2-lags påføring eller "1-lag" påføring, der 1 medium/kontinuerlig lag umiddelbart etterfølges av et helt lag uten avlufting mellom lagene.

Deltron Premium UHS klarlakk har et innhold av organiske løsemidler som er lavere enn konvensjonelle klarlakker. Dette gjør at den passer spesielt godt til verksteder som arbeider i områder med restriksjoner på VOC-utslipp eller produkters VOC-innhold.

Når Deltron Premium UHS klarlakk blandes som anbefalt med Deltron UHS herder og tynner, har den et maksimalt sprøyteklart VOC-innhold på under 420 g/l.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8141 klarlakk må påføres på en ren og støvfri Envirobase. Bruk av tack-rag anbefales.

VEILEDNING

Blandingsforhold

Blandingsforhold med HS herder:

| | Etter volum | Etter vekt |
|------------|-------------|------------|
| D8141 | 3 vol | Se side 5 |
| HS herder* | 1 vol | |
| Tynner * | 0,5 vol | |

*Velg HS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen:

- Som ved alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer på over 15 °C.

VALG AV HERDER OG TYNNER

| <u>System</u> | <u>UHS herder</u> | <u>Tynner</u> | <u>Ovnstørkeprogram</u> |
|---------------------------------|-------------------|---------------|-------------------------------------|
| Akselereret | D8216 | D8714 | 20 min. ved 50 °C/10 min. ved 60 °C |
| Akselereret | D8217 | D8714 | 40 min. ved 50 °C/20 min. ved 60 °C |
| Ekspress | D8216 | D807 / D812 | 30 min. ved 50 °C/15 min. ved 60 °C |
| Hurtig | D8217 | D807 / D812 | 50 min. ved 50 °C/25 min. ved 60 °C |
| Standard | D8218 | D807 / D812 | 70 min. ved 50 °C/35 min. ved 60 °C |
| Langsom - ved høye temperaturer | D8219 | D812 / D869 | 80 min. ved 50 °C/40 min. ved 60 °C |

Tynneren må velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon og reparasjonens størrelse.

DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 20 minutter med D8216/17 og Akseleret tynner
30-45 minutter med D8216 herder
1 time med D8217 herder
2-2,5 timer med D8218/9 herdere

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-20 sek. DIN4

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepistol: 1,3-1,4 mm

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på ~60 µm

Avlufting mellom lagene 5-7 minutter
Avlufting før ovns- eller IR-tørrking 0-5 minutter

Ekspressystem m/enkelt sprøytegang

Påføring Påfør 1 medium og 1 helt lag for å gi en tørr lagtykkelse på 50-60 µm. Det første laget skal påføres på alle reparerte paneler før det andre laget påføres.

Avlufting mellom lagene Til mindre enn 3 paneler: 2-3 minutters avlufting. Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

Avlufting før ovns- eller IR-tørrking 0-5 minutter

TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C 20 minutter med D8216, 20-30 minutter med D8217, 40-50 minutter med D8218, 60 minutter med D8219.
- Berøringstørr ved 20 °C 2 timer med D8216, 4 timer med D8217, 6 timer med D8218, 8 timer med D8219.
- Gjennomtørr ved 20 °C 8 timer med D8216, 12 timer med D8217, 16 timer med D8218, 24 timer med D8219.
- Gjennomtørr ved 50 °C* 30 minutter med D8216, 50 minutter med D8217, 70 minutter med D8218, 80 minutter med D8219.
- Gjennomtørr ved 60 °C* 15 minutter med D8216, 25 minutter med D8217, 35 minutter med D8218, 40 minutter med D8219.
- Gjennomtørr ved IR medium 8-15 minutter (avhengig av farge)



Ovnstørrketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Tykkelse på helt tørt lag:
Teoretisk dekkevne:

50-60 µm

Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l

REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping:

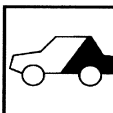
- våtsliping
- tørrsliping

Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

P800

P400-P500

Over-/omlakkeringstid:



- Ovnstørking ved 60 °C,
70 °C eller IR-tørking
- Lufttørking ved 20 °C

Etter avkjøling

12-24 timer – avhengig av herder.

Overlakkeres med:

Deltron primere
Envirobase
Deltron toplakker

MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8141 Premium UHS klarlakk må blandingen tilsettes egnede matterings-, mykgjørings- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8141 på elastiske underlag (f.eks. plast).

Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og blandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

NB: Majoriteten av plast som brukes på biler i dag blir betegnet som harde. Dette er plast som kan virke litt fleksibel når de blir lakkert løst, men er harde når de blir montert på bilen igjen. UHS klarlakk krever bare tilsatt mykner på veldig myk plast (se oversikt under) denne type plast er for det meste brukt på eldre biler.

Kumulativ blanding etter vekt

| Underlag | Utseende | D8141 | D8456 | D843 | D844 | D814 | D819 | UHS herder | Deltron tynner |
|----------|---------------|-------|-------|------|------|------|------|------------|----------------|
| HARDE | Glans | 653g | | | | | | 890g | 987g |
| | Sateng | 481g | 724g | | | | | 899g | 985g |
| | Matt | 386g | 776g | | | | | 916g | 986g |
| | Struktur matt | 284g | | 639g | | | | 743g | 957g |
| | Struktur grov | 392g | | | 708g | | | 850g | 967g |
| ELASTISK | Glans | 532g | | | | 633g | | 865g | 979g |
| | Sateng | 250g | 481g | | | | 614g | 818g | 986g |
| | Matt | 210g | 562g | | | | 674g | 864g | 990g |
| | Struktur matt | 210g | | 522g | | | 633g | 824g | 980g |
| | Struktur grov | 280g | | | 506g | | 655g | 909g | 992g |

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering.

RLD204V

Side 4

POLERING



Hvis det er nødvendig med polering, f.eks. for å fjerne smuss, anbefales det å polere overflaten mellom 1 time og 24 timer etter angitt tørketid. Bruk PPGs polersystem SPP1001.

UTTONINGSPROSESS

- Påfør D8141 Premium UHS klarlakk beskrevet ovenfor.
- Ton ut sprøytestøvkanten med D8730 Aerosol fade-out tynner eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V

VEKT BLANDINGSFORHOLD FOR D8141

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakkblending kan det lene seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.

Vektene er kumulative- **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetting.

| Nødvendig mengde sprøyteklar lack LITER | | VEKT KLARLAKK D8141 | VEKT UHS HERDER D8216 / 7 / 8 / 9 | VEKT TYNNER D807, D812, D869 |
|---|--|---------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 0.10 L | | 65 g | 89 g | 99 g |
| 0.20 L | | 131 g | 178 g | 197 g |
| 0.25 L | | 163 g | 223 g | 247 g |
| 0.33 L | | 215 g | 294 g | 326 g |
| 0.50 L | | 327 g | 445 g | 494 g |
| 0.75 L | | 490 g | 668 g | 740 g |
| 1.00 L | | 653 g | 890 g | 987 g |
| 1.50 L | | 980 g | 1335 g | 1481 g |
| 2.00 L | | 1306 g | 1780 g | 1974 g |
| 2.50 L | | 1633 g | 2225 g | 2468 g |

BEST PRAKSIS MED UHS-PRODUKTER

Oppbevaring av lakk

Oppbevar bruksklar lakk under gode forhold for å sikre riktig viskositet.

Bruksklar lakk skal oppbevares ved en temperatur på over min. 15 °C, ideelt sett over 18 °C. Dette omfatter lakk, herdere og tynnere.

Blanding og klargjøring for bruk

Aktiver nøyaktig, og etter vekt så langt som mulig.

Når det må blandes etter volum, bruk kun rund eller parallellsidig blandebeholder sammen med riktig rørepinne. Ved bruk av en målebeholder merket i prosent, må du kontrollere at prosentene gir riktig mengde.

Kontroller at herder og tynner er godt iblandet. Det kan ta litt lengre tid å blande HS-produkter eller produkter med høy viskositet. Det er derfor god praksis å blande inn herder først og deretter tilsette tynner før ny omrøring.

Bruk det blandede produktet så raskt som mulig.

Velg riktig herder i forhold til ovnstørkingssyklus.

Følg de anbefalte nivåene for additiver.

Overskrid ikke det anbefalte nivået for tilsetning av additiver som f.eks. mykgjørere.

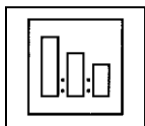
Valg av påføringsteknikk, prosess og utstyr

Bruk riktig oppsett av sprøytepipette, og still inn sprøytepipetten riktig.

Bruk "enkelt sprøytegang"-påføring så langt som mulig, og følg rådene beskrevet i påføringsavsnittet.

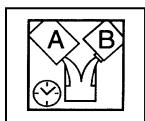
Kontroller at sprøyteboksen fungerer som den skal. Foreta om nødvendig en ovnssjekk for å sikre at metalltemperaturen er nådd, særlig på reparasjonsområder langt nede.

PPGs anbefalinger tar utgangspunkt i angitt metalltemperatur. Ta derfor dette i betraktning ved innstilling av ovnstørkingssyklusen for den aktuelle jobben.



Blandingsforhold (etter volum)

Med UHS herder - 3:1:0,5



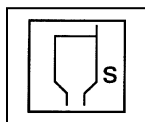
| | | |
|-------------------|---------------|----------------|
| Potlife ved 20 °C | Med D8216 | 30-45 minutter |
| | Med D8217 | 60 minutter |
| | Med D8218 / 9 | 2-2,5 timer |

Valg av herder / tynner

Ovnstørking i 15 minutter ved 60 °C D8216 UHS herder
D807 Medium tynner

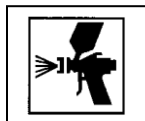
Ovnstørking i 25 minutter ved 60 °C D8217 UHS herder
D807/D812 Tynner

Ovnstørking i 35 minutter ved 60 °C D8218 UHS herder
D812 Tynner



Påføringsviskositet

18-20 sek. DIN4



Sprøytepistolstørrelse

1,3-1,4 mm dyse

lag.



Antall lag

Konvensjonell - 1 medium lag, 5-7 minutters avlufting, etterfulgt av 1 helt

Ekspress - 1 lett/medium lag, umiddelbart etterfulgt av 1 helt lag



Tørketider

Støvtørr ved 20 °C 20 minutter med D8216, 20-30 minutter med D8217,
40-50 minutter med D8218, 60 minutter med D8219.

Gjennomtørr ved 60 °C* 15 minutter med D8216, 25 minutter med D8217,
35 minutter med D8218, 40 minutter med D8219.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-informasjon

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88