



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Product Information



---

## GRS Deltron UHS Rapid klarlakk D8135

D8135 UHS Rapid klarlakk

### PRODUKTER

Deltron UHS klarlakk	D8135
Deltron UHS herder	D8217, D8218
Deltron tynnere	D807, D812, D8718, D8719
Deltron akselerert tynner	D8714

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D8456 for å få et matt eller sateng utseende
Deltron strukturadditiv	D843 for å få en fin strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv, grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

---

### PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron UHS Rapid klarlakk er en 2K akryluretan klarlakk for hurtige småreparasjoner av biler med klarlakk på et 1- eller flertrinns basefargesystem som originallakk. Klarlakken er så fleksibel at den kan brukes på harde plastkomponenter.

D8135 er beregnet for bruk på Envirobase basefarge. Den kan påføres på 2 forskjellige måter: Påføring i én sprøytegang eller standard 2-lags påføring. Denne klarlakken anbefales til maks. 3 paneler.

D8135 har en standard 15 minutters ovnstørking ved 60 °C til bruk på 1–3 paneler. Det finnes også en hurtig 10 minutters ovnstørking ved 60 °C til 1-panel / flekkreparasjoner og en 30 minutters ovnstørking ved 60 °C for reparasjoner opptil en påføringstemperatur på 25 °C. For optimalt utseende anbefales 15 eller 30 minutters ovnstørking, avhengig av type reparasjon.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8120 klarlakk må påføres på en ren og støvfri Envirobase basefarge.  
Bruk av tack-rag anbefales.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS herder D8217/8218:

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8135	3 vol	Se tabellen på side 4/5
UHS herder	1 vol	
Tynner*	0,6 vol	

\*Velg tynner i henhold til påføringstemperatur, D8714 akselerert tynner anbefales ikke i kombinasjon med D8218 UHS herder.

Som med alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytestøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer på over 15 °C.

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Påføringstemperatur</u>	<u>UHS herder</u>	<u>Tynner</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
Under 25 °C °C	D8217	D8714	10 minutter ved 60
Under 25 °C 15 minutter ved 60 °C	D8217	D807/D8718	
Over 25 °C	D8217	D812/D8719*	15 minutter ved 60 °C
Under 25 °C	D8218	D807/D812/D8718/D8719*	30 minutter ved 60 °C

*Merk: Det må ikke brukes andre herdere.*

\*Herder og tynner må velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon, reparasjonens størrelse og ovnstørkingens varighet.

---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 20–30 minutter med D8217 / D8714  
30–40 minutter med D8217 / D807, D812, D8718 eller D8719  
40 - 50 minutter med D8218 / D807, D812, D8718 eller D8719

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-20 sek. DIN4

---

## PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepistol:  
Ekspressystem m/enkelt sprøytegang  
Påføring

1,2 - 1,4 mm

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm. Det første laget skal påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Avlufting mellom lagene

Ved 1 panel: 2–3 minutters avlufting.

Avlufting før ovns- eller IR-tørking

Ved 2–3 paneler: avlufting ikke nødvendig  
0-5 minutter

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på ~60 µm

Avlufting mellom lagene

5-7 minutter

Avlufting før ovns- eller IR-tørking

0-5 minutter



---

## TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C	20-30 minutter med D8217 30 - 40 minutter med D8218
- Håndteringstørr ved 20 °C	4 timer med D8217 6 timer med D8218
- Gjennomtørr ved 20°C	12 timer med D8217 16 timer med D8218
- Gjennomtørr ved 50°C*	20 minutter med D8217 40 minutter med D8218
- Gjennomtørr ved 60 °C*	10 minutter med D8217/D8714 15 minutter med D8217/D807, D812, D8718 eller D8719 30 minutter med D8218/D807, D812, D8718 eller D8719
- Gjennomtørr ved IR (mellombølge)	8–15 minutter (avhengig av farge og utstyr)



\* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

### BRUK AV D8216 Deltron UHS-herder

Denne herderen kan brukes i henhold til anbefalingene for blanding ovenfor, i kombinasjon med D8714 akselerert tynner, men er egnet for bruk bare ved temperaturer under 25 °C og på små områder som små vertikale paneler eller komponenter der det ikke er behov for en høyglansfinish. Potlife er 15 minutter, så denne kombinasjonen må påføres umiddelbart etter blanding, og utstyret må rengjøres så snart påføringen er fullført. Bruk på større områder kan føre til lakkoking på grunn av den svært raske herdingsprosessen. Denne kombinasjonen kan ovnstørkes ved 60 °C i 10 minutter eller lufttørkes i 12 timer.

Samlet tørr lagtykkelse: 45-60 µm

Teoretisk dekkevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m<sup>2</sup>/l

---

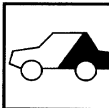
## REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping: Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

- våtsliping P800
- tørrsliping P400-P500

Over-/omlakkeringstid:



- Ovnstørking ved 60 °C eller IR-tørking Etter avkjøling

Overlakkres med: Deltron primere  
Envirobase  
Deltron topplakker



## MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH-LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG (ved bruk av tynnerne D807/D812/D8714)

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8135 UHS Rapid klarlakk, må blandingen tilsettes matterings- eller strukturadditiver. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og blandingsforhold, er eventuelt angitt på mikroficher, eller i tabellen nedenfor.

Vektene i følgende tabell er kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	VEILEDENDE, KUMULATIVT BLANDINGSFORHOLD						
		Mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt D8135	Vekt D8456	Vekt D843	Vekt D844	Vekt D8217 /D8218	Vekt D807 /D812 /D8714**
Uelastisk	Glans	1,0 l	638 g	-	-	-	870 g	984 g
	Sateng	1,0 l	481g	724 g	-	-	899 g	985 g
	Matt	1,0 l	386g	776 g	-	-	916 g	986 g
	Matt struktur	1,0 l	284 g	-	639 g	-	743 g	957 g
	Grov struktur	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	967 g

## BLANDETABELL ETTER VEKT FOR D8135 (ved bruk av tynnerne D807/D812/D8714)

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8135	Vekt UHS herder D8217/D8218	Vekt Tynner D807/D812/D8714**
0,10 l	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	197 g
0,25 l	160 g	218 g	245 g
0,33 l	213 g	291 g	326 g
0,50 l	319 g	435 g	492 g
0,75 l	478 g	653 g	738 g
1,00 l	638 g	870 g	984 g
1,50 l	958 g	1305 g	1476 g
2,00 l	1277 g	1740 g	1968 g
2,50 l	1596 g	2174 g	2460 g

**\*\*Merk:** D8714 Deltron akselerert tynner anbefales ikke i kombinasjon med D8218 UHS herder.



## MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH-LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG (ved bruk av tynnerne D8718/D8719)

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8135 UHS Rapid klarlakk, må blandingen tilsettes matterings- eller strukturadditiver.

Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og blandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

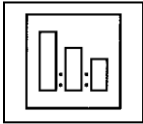
Vektene i følgende tabell er kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	VEILEDENDE, KUMULATIVT BLANDINGSFORHOLD						
		Mengde sprøyteklarer lakk (liter)	Vekt D8135	Vekt D8456	Vekt D843	Vekt D844	Vekt D8217 /D8218	Vekt D8718/ D8719
Uelastisk	Glans	1,0 l	645 g	-	-	-	875 g	982 g
	Sateng	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	980 g
	Matt	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	981 g
	Matt struktur	1,0 l	287 g	-	641 g	-	745 g	946 g
	Grov struktur	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	960 g

## BLANDETABELL ETTER VEKT FOR D8135 (ved bruk av tynnerne D8718/D8719 )

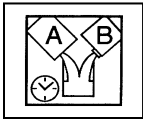
Nødvendig mengde sprøyteklarer lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8135	Vekt UHS herder D8217/D8218	Vekt Tynner D8718/D8719
0,10 l	65 g	88 g	98 g
0,20 l	129 g	175 g	196 g
0,25 l	161 g	219 g	245 g
0,33 l	213 g	289 g	324 g
0,50 l	323 g	438 g	491 g
0,75 l	484 g	656 g	736 g
1,00 l	645 g	875 g	982 g
1,50 l	968 g	1312 g	1473 g
2,00 l	1291 g	1750 g	1964 g
2,50 l	1613 g	2187 g	2454 g





**Blanding etter volum**

Med UHS herder 3:1:0.6



Potlife ved 20 °C 20–30 min. med D8217 / D8714

30 - 40 min. med D8217 / D807/D812/D8718/D8719

40 - 50 min. med D8218 / D807/D812/D8718/D8719

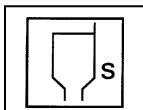
**Valg av herder/tyrner**

Under 25 °C D8217 / D8714 10 minutter ved 60 °C

Under 25 °C D8217 / D807/D8718 15 minutter ved 60 °C

Over 25 °C D8217 / D812/D8719\* 15 minutter ved 60 °C

Under 25 °C D8218 / D807 / D812  
30 minutter ved 60 °C D8718/D8719\*



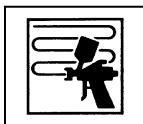
**Påføringsviskositet**

18 - 20 sek. DIN4



**Sprøytetipistolstørrelse**

1,2-1,4 mm dyse



**Antall lag**

**Ekspress**

1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget må påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Ved mindre enn 3 paneler, 2 - 3 min. avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

Konvensjonell -

2 enkeltlag, 5-7 minutters avlufting mellom lagene.



**Tørketider**

**Støvtørr ved 20 °C**

20-30 minutter med D8217

30 - 40 minutter med D8218

**Gjennomtørr ved 60°C**

10 minutter med D8217/D8714

15 minutter med D8217 / D807/D812/D8718/D8719

30 minutter med D8218 / D807/D812/D8718/D8719



---

## **BEST PRAKSIS MED UHS-PRODUKTER**

### **Oppbevaring av lakk**

Oppbevar bruksklar lakk under gode forhold for å sikre riktig viskositet.

Bruksklar lakk skal oppbevares ved en temperatur på over min. 15 °C, ideelt sett over 18 °C.

Dette omfatter lakk, herdere og tynnere.

### **Blanding og klargjøring for bruk**

Aktiver nøyaktig, og etter vekt så langt som mulig.

Når det må blandes etter volum, bruk kun rund eller parallellsidig blandebeholder sammen med riktig rørepinne. Ved bruk av en målebeholder merket i prosent, må du kontrollere at prosentene gir riktig mengde.

Kontroller at herder og tynner er godt iblandet. Det kan ta litt lengre tid å blande HS-produkter eller produkter med høy viskositet. Det er derfor god praksis å blande inn herder først og deretter tilsette tynner før ny omrøring.

Bruk det blandede produktet så raskt som mulig.

Velg riktig herder i forhold til ovnstørkingssyklus.

Følg de anbefalte nivåene for additiver.

Overskrid ikke det anbefalte nivået for tilsetning av additiver som f.eks. mykgjørere.

### **Valg av påføringsteknikk, prosess og utstyr**

Bruk riktig oppsett av sprøytepipistol, og still inn sprøytepipistolen riktig.

Bruk "enkelt sprøytegang"-påføring så langt som mulig, og følg rådene beskrevet i påføringsavsnittet.

Kontroller at sprøyteboksen fungerer som den skal. Foreta om nødvendig en ovnssjekk for å sikre at metalltemperaturen er nådd, særlig på reparasjonsområder langt nede.

PPGs anbefalinger tar utgangspunkt i angitt metalltemperatur. Ta derfor dette i betraktning ved innstilling av ovnstørkingssyklusen for den aktuelle jobben.



---

## POLERING



Hvis polering er nødvendig, f.eks. for å fjerne smuss, anbefales det å polere 1 time etter ovnstørking.

Bruk PPGs spesialpoleringsssystem SPP1001.

---

## UTTONINGSPROSESS

- Påfør D8135 UHS Rapid klarlakk som beskrevet ovenfor
- Kanten av klarlakk ut i uttoningsområdet må være så tynn som mulig
- Ton ut sprøytestøvkanten med aerosol fade-out tynner D8730 eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V.

---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

### Merk:

**Når dette produktet kombineres med D8456, D843 eller D844, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet. EUs grenseverdi for dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i disse kombinasjonene er maks. 840 g/l.**

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er utelukkende beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

