



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



GRS Deltron matt klarlakk D8113

D8113 matt klarlakk

PRODUKTER

Deltron matt klarlakk	D8113
Deltron HS herdere	D8237, D8238, D8239
Deltron tynnere	D808, D807, D812
Deltron lav-VOC tynnere	D8718, D8719

PRODUKTBESKRIVELSE

D8113 er beregnet for bruk på Envirobase basefarge. D8113 kan brukes på Deltron basefarge til reparasjonsarbeid som ikke styres av EU-direktiv 2004/42.

Deltron matt klarlakk er en allsidig 2K akryluretan klarlakk som er beregnet for spesialreparasjoner av biler eller områder av biler med matt klarlakk som originallakk på et 1- eller flertrinns basefargesystem. D8113 kan brukes på stiv plast uten tilsetning av spesialadditiver.

D8113 matt klarlakk kan kun brukes med Deltron HS herdere D8237/8/9.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8113 klarlakk må påføres på en ren og støvfri basefarge. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herderne D8237/D8238/D8239

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8113	3 vol	Se tabellen på side 4
HS herder*	1 vol	
Tynner*	1 vol	

- Velg HS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen*
- Som med alle HS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytestøv.

VALG AV HERDER

<u>System</u>	<u>HS herder</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
For bruk ved temperaturer 18-25 °C	D8237 Express	20 minutter ved 60 °C
For bruk ved temperaturer 25-35 °C	D8238 hurtig	30 minutter ved 60 °C
For bruk ved temperaturer over 35 °C	D8239 langsom	35 minutter ved 60 °C

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 2 timer med D8237 herder

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 16-19 sek. DIN4.



PÅFØRING OG AVLUFNING



Oppsett av sprøytepipstol: 1,2-1,4 mm

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.

Avlufting mellom lagene 5-10 minutter - for optimalt resultat, la den tørke til den er matt.

Avlufting før ovns- eller IR-tørrking 5-10 minutter - for optimalt resultat, la den tørke til den er matt.

For optimalt resultat på store horisontale overflater, la det gå 10 minutter mellom påføring av første og andre lag. 1 minutt etter det andre laget påføres et "dråpelag" ved lavt trykk på det våte laget (1,5 bar pipstoltrykk).

TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C 20 minutter med D8237,
- Håndteringstørr ved 20 °C 2 timer med D8237
- Gjennomtørr ved 20°C 8 timer med D8237
- Gjennomtørr ved 60 °C* 20 minutter med D8237, 30 minutter med D8238
35 minutter med D8239
- Gjennomtørr ved IR (mellombølge) 8-15 minutter (avhengig av farge)



* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr lagtykkelse: 50-60 µm

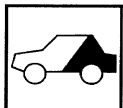
Teoretisk dekkevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l



REPARASJON OG OMLAKKERING



- Sliping:** Viktig før omlakking for å sikre god vedheft
- våtsliping P800
 - tørrsliping P400-P500



- Over-/omlakkingstid:**
- Ovnstørking ved 60 °C eller IR-tørking Etter avkjøling
 - Lufttørking ved 20 °C 12 timer

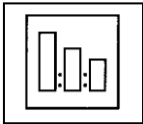
Overlakkeres med: Deltron primere
Envirobase
Deltron toplakker

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8113

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8113	Vekt HS herdere D8237/8238/8239	Vekt D808, D807 eller D812 tynner	Vekt D8718, D8719 lav-VOC tynner
0,10 l	62 g	82 g	100 g	99 g *
0,20 l	124 g	164 g	199 g	197 g *
0,25 l	155 g	205 g	249 g	246 g *
0,33 l	207 g	273 g	332 g	328 g *
0,50 l	311 g	410 g	498 g	492 g *
0,75 l	466 g	615 g	747 g	738 g *
1,00 l	622 g	820 g	996 g	947 g *
1,50 l	932 g	1230 g	1493 g	1476 g *
2,00 l	1244 g	1640 g	1992 g	1969 g *
2,50 l	1555 g	2050 g	2490 g	2461 g *

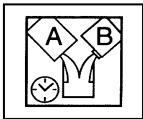
* Tynnermulighetene er alternativer, som avhenger av hvilke tynnere kunden bruker.





Blanding etter volum

Med HS herder 3 : 1 : 1



Potlife ved 20 °C

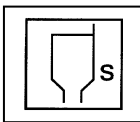
Med D8237 2 timer

Valg av herder

Ved påføringstemperatur 18-25 °C D8237 Express herder

Ved påføringstemperatur 25-35 °C D8238 hurtig herder

Ved påføringstemperatur over 35 °C D8239 medium herder



Påføringsviskositet

16-19 sek. DIN4



Sprøytepistolstørrelse

1,2-1,4 mm dyse

Antall lag

Konvensjonell

2 enkeltlag, 5-10 minutters avlufting mellom lagene.
5-10 min. avlufting før ovnstørking.



Tørketider

Støvtørr ved 20 °C

20 minutter med D8237,

Gjennomtørr ved 60 °C

20 minutter med D8237
30 minutter med D8238
35 minutter med D8239



REGLER OG BEGRENSNINGER

Glansnivået som oppnås med denne klarlakken kan variere avhengig av lagtykkelse og påføring. Liten lagtykkelse og tørr påføring gir lav glans. Stor lagtykkelse og våt påføring gir høyere glans. Det anbefales at denne klarlakken utelukkende brukes til reparasjon av hele paneler.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Copyright © 2007 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.

