



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Desember 2010

Produktinformasjon



RAPID GREYMATIC 2K fyller

*D8010 lysegrå
D8015 grå
D8017 mørkegrå
D8237/8/9 herdere*

PRODUKTBESKRIVELSE

2K RAPID GreyMatic er en serie 2K primersurfacere som egner seg for mange forskjellige typer reparasjoner på verkstedet. De er allsidige, hurtigtørkende og enkle å påføre og slippe, og gir god lagtykkelse, utfylling og glansholdbarhet på en rekke forskjellige underlag, som f.eks. sunn originallakk, polyesterfyllere og egnede vedheftsprimere.

Disse primerne kan overlakkes direkte med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron UHS Progress eller Envirobase.

Ved å kombinere D8010 , D8015 og D8017 primere (se avsnittet om **GreyMatic**) kan man skape hele sortimentet av GreyMatic-primere. På den måten kan man redusere forbruket av topplakk og den totale reparasjonstiden.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Før klargjøring må alle overflater som skal lakeres vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel. Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmiddelet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

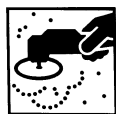
Les om valg av egnede produkter til rengjøring og avfetting av underlaget i det tekniske databladet for Deltron rengjøringsmidler (RLD63V).

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD222V

Side 1

KLARGJØRING AV UNDERLAG – PRIMING OG SLIPING

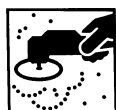


Bart stål bør slipes lett og være helt rustfritt før påføring. 2K HS surfacere kan påføres direkte, men det anbefales å bruke Universal eller epoksyprimere når det er nødvendig med optimal vedheft og god motstandsevne mot korrosjon.

Annet bart metall bør forprimes med enten Universal eller epoksyprimer.



Kataforese-lakk må slipes med P360 slipepapir (tørsliping) eller P800 slipepapir (våtsliping).



Originallakk eller primere bør slipes med P280-320 slipepapir (tørsliping) eller P400-P500 slipepapir (våtsliping). Evt. bart metall flekkprimes med en primer for bart metall, Universal eller epoksyprimer.

Glassfiber må slipes med P320 slipepapir (tørsliping).



Polyesterfyllere bør tørslipes med forskjellige slipepapirkvaliteter som egner seg for den valgte påføringen av 2K HS surfacere:
P80-P120, når den brukes som fyller.
P80-P120-P240, når den brukes som primersurfacere eller non-sanding surfacere.

VALG AV HERDER OG TYNNER

Temperatur

Opptil 18 °C
18-25 °C
25-35 °C
Over 35 °C

HS herder

D8237
D8238
D8239
D8239

Tynner

D808 hurtig tynner
D807 eller D866
D812 langsom tynner
D869 ekstra langsom tynner

BLANDING

	<u>Primerfyller</u>	<u>Primersurfacere</u>
Blandingsforhold: RAPID GreyMatic	5,0 vol	5,0 vol
Herder	1,0 vol	1,0 vol
Tynner	0,5 vol	1,0 vol

DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C:	30-45 minutter	45-60 minutter
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C:	40-50 sekunder	24-28 sekunder

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

Dyse,
Overkopp: 1,6 - 1,8 mm

Trykk: Følg sprøytepiistolprodusentens anbefalinger (normalt 2 bar / 30 psi).



VEILEDNING

Antall lag:	2-3 lag 2-4 lag
Avlufting/20 °C: - mellom lagene	5-7 minutter avhengig av sprøyteforhold
- før ovenstørking	5-7 minutter avhengig av påført lagtykkelse

TØR KING

	<u>Fyller</u>	<u>Primersurfacer</u>
Støvtørr/20 °C	10 minutter	10 minutter
Berøringstørr/20 °C	1 time	1 time
Slipetørr/20 °C		
Under 100 µm	3 - 4 timer	2 - 3 timer
100-150 µm	4 - 5 timer	3 - 4 timer
Over 150 µm	5 - 7 timer	4 - 6 timer
Gjennomtørr ved 60 °C	20-30 minutter* avhengig av lagtykkelse	
Gjennomtørr/IR-tørrking	12 minutter	

* Tørketid etter at underlaget har nådd en metalltemperatur på 60 °C.

FILMEGENSKAPER

Tykkelse på helt tørt lag:	
- Minimum	75 µm
- Maksimum	200 µm

SLIPING

Tørrsliping:	P400
Våtsliping:	P800

OVERLAKKERING

RAPID GreyMatic kan overlakkeres direkte med følgende topplakkprodukter:
Global Refinish System/Deltron BC basefarge
Global Refinish System/Deltron DG-farge
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farge
Global Refinish System/Deltron UHS Progress DG-farge
Envirobase vannfortynnbar basefarge



ELASTISKE UNDERLAG:

Blandingsforhold: Rapid GreyMatic 4 vol
 HS herder 1,5 vol
 D814 1 vol
 Tynner 0,5 vol

Antall lag 1 - 2
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C 16 -20 sek.
Avlufting mellom lagene 10 minutter

Merk: Tilsetting av D814 kan forringe tørke- og slipeytelsen.

GREYMATIC-NYANSER

Blandingen bør deretter aktiveres og tynnes på normalt vis før sprøyting.

For hver av GreyMatic-primervarianter gjelder følgende blandingsforhold:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8010	100	65	--	--	--
D8015	--	35	100	48	--
D8017	--	--	--	52	100

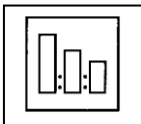
Når man har valgt den rette GreyMatic-nyansen til topplakkens farge, velges primerfarge iht. tabellen ovenfor. GreyMatic 1, 5 og 7 kan fås direkte fra boksen. GreyMatic 3, 5, 7 er en blanding av D8010/D8015 og D8017 som angitt ovenfor.

Bland med herder og tynner som nevnt i dette tekniske databladet før påføring.



Global kort og godt D8010, D8015, D8017

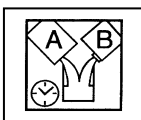
RAPID GREYMATIC 2K FYLLERE D8010, D8015, D8017



Blandingsforhold etter volum

Med HS herder som primerfyller – 5 : 1 : 0,5

Med HS herder som primersurfacer – 5 : 1 : 1



Potlife ved 20 °C med HS herdere 30-45 minutter

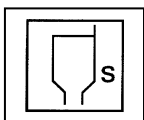
Valg av herder/typper

Opptil 18 °C D8237 HS ekspress herder
D808 – hurtig typper

18 - 25 °C D8238 HS hurtig herder
D807 medium typper eller D866 primertypper

25 - 35 °C D8239 HS langsom herder
D812 langsom typper

Over 35 °C D8239 HS langsom herder
D869 ekstra langsom typper



Påføringsviskositet

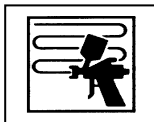
Primerfyller 40-50 sek. DIN4

Primersurfacer 24-28 sek. DIN4



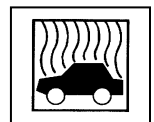
Sprøytetipistolstørrelser

1,6-1,8 mm dyse



Antall lag

2-3 som primerfyller, 2-4 lag som primersurfacer



Tørketider

Støvtørr – 10 minutter

Gjennomtørr ved 20 °C 2 - 3 timer

Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD222V

Side 5

BLANDING ETTER VEKT

<u>BLANDING ETTER VEKT – som primerfyller 5:1:0,5:</u> Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetting.					
Ferdig lakkmengde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010/D8015/D8017	232	465	697	929	1162
Herder D8237/D8238/D8239	263	526	789	1052	1315
Tynner D808/D807/D812/D869	277	554	830	1107	1384

<u>BLANDING ETTER VEKT – som primersurfacer 5:1:1:</u> Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetting.					
Ferdig lakkmengde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010/D8015/D8017	216	431	647	863	1079
Herder D8237/D8238/D8239	244	488	733	977	1221
Tynner D808/D807/D812/D869	270	539	809	1079	1349

REGLER OG BEGRENSNINGER

Akseleratorer må **IKKE** brukes. Brukte bokser med herder må lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr må være helt tørt. Bruk av RAPID GreyMatic anbefales ikke når luftfuktigheten overstiger 80 %.

Rengjør sprøytepistoler umiddelbart etter bruk.



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD222V

Side 6

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D814, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet. EUs grenseverdi for dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i disse kombinasjonene er maks. 840 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

© 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD222V
Side 7