



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



GRS Deltron Premium UHS klarlakk D8141

D8141 Premium UHS klarlakk

PRODUKTER

Deltron Premium UHS klarlakk	D8141
Deltron UHS herdere	D8216, D8217, D8218, D8219
Deltron tynnere	D8718, D8719
Deltron Akselereret tynner	D8714

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D8456 for å få et matt eller sateng utseende
Deltron mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
Deltron mykgjører matt	D819 for å få et matt/sateng utseende på elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for å få en fin strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron Premium UHS klarlakk er en 2K akryluretan klarlakk som brukes til reparasjon og omlakkering av paneler med klarlakk på et 1- eller flertrinns basefargesystem som originallakk.

D8141 er beregnet for bruk på Envirobase basefarge. Den kan brukes på to måter: standard 2-lags påføring eller "1-trinns" påføring, der 1 medium/kontinuerlig lag umiddelbart etterfølges av et helt lag uten avlufting mellom lagene.

Deltron Premium UHS klarlakk har et innhold av organiske løsemidler som er lavere enn konvensjonelle klarlakker. Dette gjør at den passer spesielt godt for bruk i områder hvor VOC-utslippet eller produktets VOC-innhold er begrenset, og produktivitet er et problem.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8141 klarlakk må påføres på en ren og støvfri Envirobase basefarge. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herder:

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8141	3 vol	Se side 5
HS herder*	1 vol	
Tynner*	0,6 vol	

- Velg HS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen.
- Som ved alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer på over 15 °C.
-

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>System</u>	<u>UHS herder</u>	<u>Tynner</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
Akselereret	D8216	D8714	20 min. ved 50 °C/10 min. ved 60 °C
Akselereret	D8217	D8714	40 min. ved 50 °C/20 min. ved 60 °C
Ekspress	D8216	D8718/D8719	30 min. ved 50 °C/15 min. ved 60 °C
Hurtig	D8217	D8718/D8719	50 min. ved 50 °C/ 25 min. ved 60 °C
Standard	D8218	D8718/D8719	70 min. ved 50 °C/35 min. ved 60 °C
Langsom – ved høye temperaturer	D8219	D8718/D8719	80 min. ved 50 °C/40 min. ved 60 °C

Tynner må velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon og jobbens størrelse.

DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 20 minutter med D8216/17 og Akseleret tynner
30-45 minutter med D8216 herder
1 time med D8217 herder
2-2,5 timer med D8218/9 herdere

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-20 sek. DIN4



PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipstol: 1,3-1,6 mm

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på ~60 µm
Avlufting mellom lagene 5-7 minutter
Avlufting før ovns- eller IR-tørrking 0-5 minutter

Ekspressystem m/enkelt sprøytegang

Påføring Påfør 1 medium og 1 helt lag for å gi en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.
Det første laget skal påføres på alle reparerte paneler før det andre laget påføres.
Avlufting mellom lagene Til mindre enn 3 paneler: 2-3 minutters avlufting.
Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.
Avlufting før ovns- eller IR-tørrking 0-5 minutter

TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C
15 – 20 minutter med D8216/7 + D8714
20-30 minutter med D8217
40-50 minutter med D8218
60 minutter med D8219
- Håndteringstørr ved 20 °C
1.5 – 2.0 timer med D8216/7 + D8714
4 timer med D8217
6 timer med D8218
8 timer med D8219
- Gjennomtørr ved 20 °C
6 – 8 timer med D8216/7 + D8714
12 timer med D8217
16 timer med D8218
24 timer med D8219
- Gjennomtørr ved 50 °C*
20 – 40 minutter med D8216/7 + D8714
50 minutter med D8217
70 minutter med D8218
80 minutter med D8219
- Gjennomtørr ved 60 °C*
10 – 20 minutter med D8216/7 + D8714
25 minutter med D8217
35 minutter med D8218
40 minutter med D8219
- Gjennomtørr ved IR (mellombølge)
8-15 minutter (avhengig av farge)



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr lagtykkelse:

50-60 µm

Teoretisk dekkevne:

Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l



REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping:

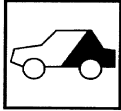
- våtsliping
- tørrsliping

Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

P800

P400–P500

Over-/omlakkeringstid:



- Ovnstørking ved 60 °C,
70 °C eller IR-tørking
- Lufttørking ved 20 °C

Etter avkjøling

12-24 timer – avhengig av herder.

Overlakkernes med:

Deltron primere
Envirobase
Deltron topplakker

POLERING



Hvis det er nødvendig med polering, f.eks. for å fjerne smuss, anbefales det å polere overflaten mellom 1 time og 24 timer etter angitt tørketid. Bruk PPGs polersystem SPP1001.

UTTONINGSPROSESS

- Påfør D8141 Premium UHS klarlakk beskrevet ovenfor.
- Kanten av klarlakk ut i uttoningsområdet skal være så tynn som mulig
- Ton ut sprøytestøvkanten med Aerosol fade-out tynner D8730 eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V for å utføre en vellykket reparasjon.



MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8141 Premium UHS klarlakk må blandingen tilsettes egnede matterings-, mykgjørings- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8141 på elastiske underlag (f.eks. plast).

Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og/eller vektblandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

NB: Majoriteten av plast som brukes på biler i dag blir betegnet som harde. Dette er plast som kan virke litt fleksibel når de blir lakkert løst, men er harde når de blir montert på bilen igjen. UHS klarlakk krever bare tilsatt mykner på veldig myk plast (se oversikt under) denne type plast er for det meste brukt på eldre biler.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS herder	D8718 eller D8719
IKKE-ELASTISK	Glans	639 g	-	-	-	-	-	870 g	977 g
	Sateng	481 g	724 g	-	-	-	-	899 g	980 g
	Matt	386 g	776 g	-	-	-	-	916 g	981 g
	Matt struktur	287 g	-	641 g	-	-	-	745 g	946 g
	Struktur grov	392 g	-	-	708 g	-	-	850 g	960 g
ELASTISK	Glans	532 g	-	-	-	633 g	-	865 g	972 g
	Sateng	250 g	481 g	-	-	-	614 g	818 g	975 g
	Matt	210 g	562 g	-	-	-	674 g	864 g	982 g
	Matt struktur	210 g	-	522 g	-	-	633 g	823 g	970 g
	Struktur grov	280 g	-	-	506 g	-	654 g	908 g	987 g

Bruk av D8714 Akseleret tynner

Underlag	Utseende	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS herder	D8714
IKKE-ELASTISK	Glans	653g	-	-	-	-	-	890g	987g
	Sateng	481g	724g	-	-	-	-	899g	985g
	Matt	386g	776g	-	-	-	-	916g	986g
	Matt struktur	284g	-	639g	-	-	-	743g	957g
	Struktur grov	392g	-	-	708g	-	-	850g	967g
ELASTISK	Glans	532g	-	-	-	633g	-	865g	985g
	Sateng	250g	481g	-	-	-	614g	818g	986g
	Matt	210g	562g	-	-	-	674g	864g	990g
	Matt struktur	210g	-	522g	-	-	633g	824g	980g
	Struktur grov	280g	-	-	506g	-	655g	909g	992g



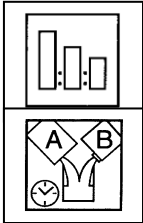
OVERSIKT OVER BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT FOR D8141+ D8718/D8719 TYNNERS

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT				
Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.				
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.				
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)		Vekt Klarlakk D8141	Vekt UHS herder D8216 / 7 / 8 / 9	Vekt Tynner D8718 eller D8719
0,10 l		64 g	87 g	98 g
0,20 l		128 g	174 g	195 g
0,25 l		160 g	218 g	244 g
0,33 l		211 g	287 g	322 g
0,50 l		320 g	435 g	489 g
0,75 l		479 g	653 g	733 g
1,00 l		639 g	870 g	977 g
1,50 l		959 g	1 305 g	1 466 g
2,00 l		1 278 g	1 740 g	1 954 g
2,50 l		1 598 g	2 175 g	2 443 g

OVERSIKT OVER BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT FOR D8141 + D8714 AKSELERET TYNNER

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT				
Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.				
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.				
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)		Vekt Klarlakk D8141	Vekt UHS herder D8216 / 7 / 8 / 9	Vekt Tynner D8718 eller D8719
0,10 l		65 g	89 g	99 g
0,20 l		131 g	178 g	197 g
0,25 l		163 g	223 g	247 g
0,33 l		215 g	294 g	326 g
0,50 l		327 g	445 g	494 g
0,75 l		490 g	668 g	740 g
1,00 l		653 g	890 g	987 g
1,50 l		980 g	1335 g	1481 g
2,00 l		1306 g	1780 g	1974 g
2,50 l		1633 g	2225 g	2468 g





Blandingsforhold etter volum

Med UHS herder 3:1:0.6

Potlife ved 20 °C

Med D8216/7 + D8714 20 minutter
Med D8216 30-45 minutter
Med D8217 60 minutter
Med D8218/9 2-2,5 timer

Valg av herder/tyenner

Ovnstørking i 10 minutter ved 60 °C D8216 UHS herder
D8714 – akselereret tyenner

Ovnstørking i 15 minutter ved 60 °C D8216 UHS herder
D8718 - medium tyenner

Ovnstørking i 20 minutter ved 60 °C D8217 UHS herder
D8714 – akselereret tyenner

Ovnstørking i 25 minutter ved 60 °C D8217 UHS herder
D8718 eller 8719 - tyenner

Ovnstørking i 35 minutter ved 60 °C D8218 UHS herder
D8719 - tyenner

Påføringsviskositet 18-20 sek. DIN4

Sprøytepistolstørrelse 1,3-1,4 mm dyse

Antall lag

Konvensjonell

2 enkeltlag, 5–7 minutters avlufting mellom lagene.

Ekspress

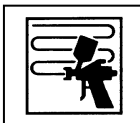
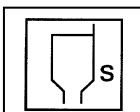
1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget skal påføres på alle reparerte paneler før det andre laget påføres.

Ved mindre enn 3 paneler: 2-3 minutters avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

Tørketider 15 – 20 minutter med D8216/7 + D8714
Støvtørr ved 20 °C 20 minutter med D8216
20-30 minutter med D8217
40-50 minutter med D8218
60 minutter med D8219.

Gjennomtørr ved 60 °C 10 – 20 minutter med D8216/7 + D8714
15 minutter med D8216/7 + D8714
25 minutter med D8217
35 minutter med D8218
40 minutter med D8219



BEST PRAKSIS MED UHS-PRODUKTER

Oppbevaring av lakk

Oppbevar bruksklar lakk under gode forhold for å sikre riktig viskositet.

Bruksklar lakk skal oppbevares ved en temperatur på over min. 15 °C, ideelt sett over 18 °C. Dette omfatter lakk, herdere og tynnere.

Blanding og klargjøring for bruk

Aktiver nøyaktig, og etter vekt så langt som mulig.

Når det må blandes etter volum, bruk kun rund eller parallellsidig blandebeholder sammen med riktig rørepinne. Ved bruk av en målebeholder merket i prosent, må du kontrollere at prosentene gir riktig mengde.

Kontroller at herder og tynner er godt iblandet. Det kan ta litt lengre tid å blande HS-produkter eller produkter med høy viskositet. Det er derfor god praksis å blande inn herder først og deretter tilsette tynner før ny omrøring.

Bruk det blandede produktet så raskt som mulig.

Velg riktig herder i forhold til ovnstørkingssyklus.

Følg de anbefalte nivåene for additiver.

Overskrid ikke det anbefalte nivået for tilsetning av additiver som f.eks. mykgjørere.

Valg av påføringsteknikk, prosess og utstyr

Bruk riktig oppsett av sprøytepipistol, og still inn sprøytepipistolen riktig.

Bruk "enkelt sprøytegang"-påføring så langt som mulig, og følg rådene beskrevet i påføringsavsnittet.

Kontroller at sprøyteboksen fungerer som den skal. Foreta om nødvendig en ovnssjekk for å sikre at metalltemperaturen er nådd, særlig på reparasjonsområder langt nede.

PPGs anbefalinger tar utgangspunkt i angitt metalltemperatur. Ta derfor dette i betraktning ved innstilling av ovnstørkingssyklusen for den aktuelle jobben.



RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D759, D814, D819, D843 eller D844 gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

