



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



RAPID GREYMATIC 2K fyller

*D8010 lysegrå
D8015 Grå
D8017 mørkegrå
D8237/8/9 herdere
D8718/9 tynnere*

PRODUKTBESKRIVELSE

2K RAPID GreyMatic er en serie 2K primersurfacere som kan brukes til mange forskjellige typer reparasjoner på verkstedet. De er allsidige og hurtigtørkende, er lette å påføre og slipe, og gir god lagtykkelse, utfylling og glans på en rekke forskjellige underlag, som f.eks. sunn originallakk, bart stål, polyesterfyllere og egnede vedheftsprimere.

Primerne kan overlakkes direkte med Deltron UHS Progress eller Envirobase.

Ved å kombinere D8010, D8015 og D8017 (se avsnittet om **GreyMatic**) kan man oppnå de forskjellige GreyMatic-nyansene. På den måten kan man optimalisere forbruket av topplakk og den totale reparasjonstiden.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Før klargjøring må alle overflater som skal lakeres, vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel. Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Fjern alltid rengjøringsmiddelet fra paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Du finner informasjon om valg av egnede produkter til rengjøring og avfetting av underlaget i det tekniske databladet **Deltron rengjøringsmidler (RLD63V)**.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – PRIMING OG SLIPING



Bart stål slipes lett og må være helt rustfritt før påføring. 2K HS surfacere kan påføres direkte, men det anbefales å bruke Universal eller epoksyprimere når det er nødvendig med optimal vedheft og motstandsevne mot korrosjon.

Annet bart metall forprimes med enten Universal eller en epoksyprimer.



Kataforeselakk slipes med P360 slipepapir (tørsliping) eller P800 slipepapir (våtsliping).



Originallakk eller primere slipes med P280-P320 slipepapir (tørsliping) eller P400-P500 slipepapir (våtsliping). Evt. bart metall flekkprimes med en primer for bart metall, Universal eller en epoksyprimer.

Glassfiber slipes med P320 slipepapir (tørsliping).



Polyesterfyllere tørslipes med forskjellige slipepapirkvaliteter som egner seg for den valgte påføringen av 2K HS surfacer:
P80-P120, når den brukes som fyller.
P80-P120-P240, når den brukes som primersurfacer eller non-sanding surfacer.

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>HS herder</u>	<u>Tynner</u>
Opp til 18 °C	D8237	D8718
18-25 °C	D8238	D8718
25-35 °C	D8239	D8719
Over 35 °C	D8239	D8719

BLANDING

	<u>Fyller</u>	<u>Primersurfacer</u>
Blandingsforhold: RAPID GreyMatic	5,0 vol	5,0 vol
Herder	1,0 vol	1,0 vol
Tynner	0,5 vol	1,0 vol

DATA FOR BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C:	30-45 minutter	45-60 minutter
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C:	40-50 sekunder	24-28 sekunder

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

Dyse,
Overkopp: 1,6-1,8 mm

Trykk: Følg sprøytepistolprodusentens anbefalinger (normalt 2 bar / 30 psi).



VEILEDNING

Antall lag:	2-3 lag	2-4 lag
Avlufting/20 °C: - mellom lagene	5-7 minutter avhengig av sprøyteforhold	
- før ovenstørking	5-7 minutter avhengig av påført lagtykkelse	

TØRKING

	<u>Fyller</u>	<u>Primersurfacer</u>
Støvtørr/20 °C	10 minutter	10 minutter
Berøringstørr/20 °C	1 time	1 time
Slipetørr/20 °C		
Under 100 µm	3-4 timer	2-3 timer
100-150 µm	4-5 timer	3-4 timer
Over 150 µm	5-7 timer	4-6 timer
Gjennomtørr ved 60 °C	20-30 minutter* avhengig av lagtykkelse	
Gjennomtørr/IR-tørrking	12 minutter	

* Tørketid etter at underlaget har nådd en metalltemperatur på 60 °C.

FILMEGENSKAPER

Tykkelse på helt tørt lag:	
- Minimum	75 µm
- Maksimum	200 µm

SLIPING

Tørrsliping:	P400
Våtsliping:	P800

OVERLAKKERING

RAPID GreyMatic kan overlakkeres direkte med følgende topplakkprodukter:
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farge
Global Refinish System/Deltron UHS Progress DG-farge
Envirobase vannfortynnbar basefarge



ELASTISKE UNDERLAG:

Blandingsforhold:	Rapid GreyMatic	4 vol
	HS herder	1,5 vol
	D814	1 vol
	Tynner	0,5 vol

Antall lag	1 - 2
Sprøyteviskositet DIN4/20 °C	16-20 sek.
Avlufting mellom lagene	10 minutter

Merk: Tilsetting av D814 kan forringe tørke- og slipeytelsen.

GREYMATIC-NYANSER

Blandingene nedenfor bør aktiveres og tynnes på normalt vis før sprøyting.

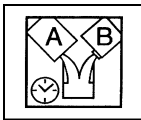
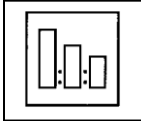
For hver GreyMatic-primervariant gjelder følgende blandingsforhold etter vekt:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8010	100	65	--	--	--
D8015	--	35	100	48	--
D8017	--	--	--	52	100



Global – kort og godt D8010, D8015, D8017

RAPID GREYMATIC 2K FYLLERE D8010, D8015, D8017



Blandingsforhold etter volum

Med HS herder som fyller 5 : 1 : 0,5
Med HS herder som primersurfacer 5 : 1 : 1

Potlife ved 20 °C med HS herdere:
30-45 minutter ved blanding i forholdet 5:1:0,5
45-60 minutter ved blanding i forholdet 5:1:1

Valg av herder/tyenner

Opp til 18 °C D8237 HS ekspress herder
D8718

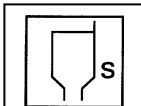
18-25 °C D8238 HS hurtig herder
D8718

25-35 °C D8239 HS langsom herder
D8719

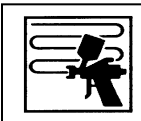
Over 35 °C D8239 HS langsom herder
D8719

Påføringsviskositet

Fyller 40-50 sek. DIN4
Primersurfacer 24-28 sek. DIN4



Sprøytepistolstørrelser
1,6-1,8 mm dyse



Antall lag
2-3 lag som primerfyller, 2-4 lag som primersurfacer



Tørketider
Støvtørr – 10 minutter
Gjennomtørr ved 20 °C 2-3 timer
Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter



BLANDING ETTER VEKT

BLANDING ETTER VEKT – som fyller 5:1:0,5: Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.					
Ferdig lakkmengde (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010 / D8015 / D8017	236	471	707	942	1178
Herder D8237 / D8238 / D8239	266	533	799	1065	1331
Tynner D8718 / D8719	279	558	837	1115	1394

BLANDING ETTER VEKT – som primersurfacer 5:1:1: Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.					
Ferdig lakkmengde (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010 / D8015 / D8017	219	437	656	875	1094
Herder D8237 / D8238 / D8239	247	494	742	989	1236
Tynner D8718 / D8719	271	541	812	1083	1353

REGLER OG BEGRENSNINGER

Akseleratorer må **IKKE** brukes. Brukte bokser med herder må lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr må være helt tørt. Bruk av RAPID GreyMatic anbefales ikke når luftfuktigheten overstiger 80 %.

Rengjør sprøytetaster umiddelbart etter bruk.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D814, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet. EUs grenseverdi for dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i disse kombinasjonene er maks. 840 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

