



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformasjon



## GRS Deltron Lamborghini Matt Finish D8113\_D8239

---

D8113 matt klarlakk

### PRODUKTER

Deltron matt klarlakk	D8113
Deltron HS herder	D8239
Deltron tynner	D807, D812

---

### PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron matt klarlakk, D8113, er beregnet for bruk på Envirobase basefarge, men kan brukes på Deltron basefarge til reparasjonsarbeid som ikke styres av EU-direktiv 2004/42.

D8113 er en allsidig og holdbar 2K akryluretan klarlakk beregnet for spesialreparasjoner av biler med matt klarlakk som originallakk på et 1- eller flertrinns basefargesystem. D8113 kan brukes på stiv plast uten tilsetning av spesialadditiver.

**Mattlakkprosessen** er blitt spesifikt optimert for å reparere store matte områder, og er utviklet for å sikre en helt jevn matt finish.

D8113 matt klarlakk må kun brukes sammen med Deltron HS herder, D8239 og Deltron tynner, D807 eller D812 i denne spesialiserte prosessen.

**Dette databladet som tar for seg prosessen med matt klarlakk, er godkjent av Lamborghini for reparasjon av biler med mattlakk, deriblant Lamborghini 0109 Black Nemesis.**

**Ved reparasjon av Lamborghini-biler må du kontakte din PPG-representant for en komplett dokumentasjon over godkjente produktsystemer og prosesser.**

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8113 klarlakk må påføres på en ren og støvfri basefarge. Bruk av tack-rag anbefales.

For detaljerte anbefalinger om basefargeprosessen for Lamborghini-biler, vises det til tekniske bulletiner fra PPG Industries Limited eller Automobili Lamborghini S.p.A.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herdere D8239

	<u>Etter volum</u>	<u>Etter vekt</u>
D8113*	3 vol	Se tabellen under
HS herder	1 vol	
Tynner (fortrinnsvis D812)	1,5 vol	

---

## VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8113

\* **Merk:** For **Lamborghini Black Nemesis**-fargen skal klarlakk blandes som følger:-

1 liter klarlakkblending = 1034,0g D8113 + 2,1g D740 tonefarge

Black Nemesis Clearcoat-blendingen skal aktiveres og tynnes etter vekt ved bruk av standardtabellen for klarlakk under.

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt klarlakk D8113 *(+ D740 hvis nødvendig)	Vekt HS herder D8239	Vekt tynner D807 / D812
0,10 l	56g	75g	100g
0,20 l	113g	150g	201g
0,25 l	141g	188g	251g
0,33 l	186g	248g	332g
0,50 l	282g	375g	503g
0,75 l	423g	563g	754g
1,00 l	564g	751g	1005g
1,50 l	846g	1127g	1508g
2,00 l	1128g	1502g	2010g
2,50 l	1410g	1878g	2513g

---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 4 timer

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 15 sek. DIN4



---

## PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipstol:

1,2–1,4 mm

**Bruk en lav-VOC-/HVL P-sprøytepipstol**



2/3-lagsprosess

Det anbefales sterkt å klargjøre et testpanel for å kontrollere fargen og antall lag med klarlakk som behøves for å oppnå den riktige matte effekten. Den originale mattlakken kan med tiden bli mindre matt på grunn av værpåvirkning og rengjøringsprosesser tatt i bruk av bileieren. D8113 kan brukes til å kopiere dette glansnivået ved å påføre et ekstra strøk.

**NB: Uttoning kan ikke utføres på matte farger.**

**Klarlakk kan slipes for å fjerne mindre forekomster av smuss etter avluftingstiden mellom lagene som angitt under. All sliping må være fullført før påføring av det siste laget med matt klarlakk.**

**Det er ikke mulig å fjerne smuss fra den ferdige matte finishen.**

*Påføring  
(første lag)*

Påfør 1 helt enkeltlag på hele panelet som skal repareres.

Avluft i minst 40–50 minutter. Kontroller deretter at klarlakk er **fullstendig matt** før påføring av neste strøk.

Hvis testpanelet viser at det kreves 3 strøk med klarlakk for å oppnå riktig glansnivå, så:-

*Påføring  
(Andre strøk hvis  
nødvendig)*

Påfør 1 helt enkeltlag på hele panelet som skal repareres.

Avluft i minst 40–50 minutter. Kontroller deretter at klarlakk er **fullstendig matt** før påføring av neste strøk.

*Påføring  
(Siste strøk)*

Påfør det siste strøket med klarlakk som et kryssslag, dvs. 1 sprøytegang i én retning, umiddelbart fulgt av neste sprøytegang i riktig vinkel i forhold til første sprøytegang. Den andre sprøytegangen påføres med ca. 40 % større avstand mellom sprøytepipstol og panel.

*Avluft før ovnstørking*

Minst 40 minutter. Kontroller at klarlakk er **fullstendig matt** før ovnstørking.

---

## TØRKETIDER

Gjennomtørr ved 60 °C\*\*

60 minutter



\*\*Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.



Samlet tørr lagtykkelse:

50–60 µm

---

## REPARASJON OG OMLAKKERING



*Sliping:*

Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

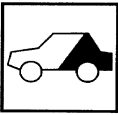
- våtsliping

P800

- tørrsliping

P400–P500

*Over-/omlakkeringstid:*



- Ovnstørking ved 60 °C Etter avkjøling

*Overlakkeres med:*

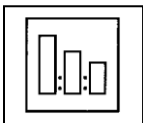
Deltron primere

Envirobase

Deltron basefarge

**Global – kort og godt**  
**GRS Deltron matt klarlakk**

**D8113**



Blanding etter volum

Med HS herder

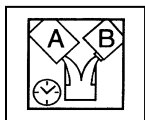
3 : 1 : 1,5

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk

RLD244V

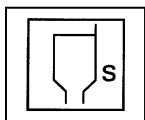
Side 4





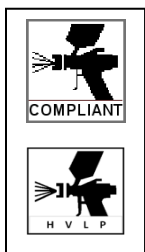
Potlife ved 20 °C

4 timer



Påføringsviskositet

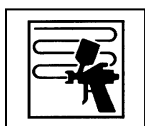
15 sek. DIN4



Sprøtepistolstørrelse

1,2–1,4 mm dyse

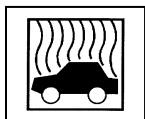
Det anbefales sterkt å bruke en lav-VOC-/HVL P-sprøtepistol



Antall lag

1–2 enkeltlag, 40–50 minutters avlufting mellom lagene.  
Siste krysslag, 1 sprøytegang etterfulgt av 1 sprøytegang i riktig vinkel i forhold til den første (40 % større avstand mellom sprøtepistol og panel).

Minst 40 minutter. Kontroller at klarlakken er **fullstendig matt** før ovnstørking.



Tørketider

Gjennomtørr ved 60 °C

60 minutter

## REGLER OG BEGRENSNINGER

Glansnivået som oppnås med denne klarlakken kan variere avhengig av lagtykkelse og påføring. Liten lagtykkelse og tørr påføring gir lav glans. Stor lagtykkelse og våt påføring gir høyere glans. Det anbefales at denne klarlakken utelukkende brukes til reparasjon av hele paneler.



---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

