



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



GRS Deltron halvblank klarlakk - D8113/D8122-miks
(Ca. 20-30 % glans ved 60°)

D8113 Matt klarlakk
D8122 Ceramiclear™

PRODUKTER

Deltron matt klarlakk	D8113
Deltron CeramiClear™	D8122
Deltron HS herdere	D8238, D8239
Deltron tynnere	D807, D812
Deltron lav-VOC tynnere	D8718, D8719

PRODUKTBESKRIVELSE

Miksen av klarlakkene D8113 og D8122 er beregnet for påføring på Envirobase eller Deltron basefarger. Deltron basefarge må kun brukes til reparasjoner som ikke omfattes av EU-direktiv 2004/42.

Deltron halvblank klarlakkmiiks er en allsidig 2K akryluretan klarlakk som er beregnet på spesialreparasjoner av biler eller områder av biler med en matt klarlakk som originallakk på et enkelt eller flertrinns basefargesystem (f.eks. Mercedes Full Body Matt Finish). For å ta høyde for normale glansvariasjoner som skyldes farge, modell, reparasjonens plassering på bilen osv., kan blandingen av de to klarlakkene varieres slik at den matcher bilen som skal repareres.

D8113/D8122-miksen kan brukes på stiv plast uten tilsetning av spesialadditiver.

D8113/D8122-miksen kan brukes sammen med Deltron HS herderne D8238/D8239.



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8113/D8122-miksen må påføres på en ren og støvfri basefarge. Det anbefales å tørke lett over basefargen med en tack-rag etter avlufting.

Det er viktig at man unngår smuss i alle faser av prosessen. Det er ikke mulig å fjerne smuss i matte eller halvblanke finisher etter at det siste laget med klarlakk er påført.

D8113/D8122-BLANDINGSFORHOLD

For å ta høyde for normale glansvariasjoner som skyldes farge, modell, reparasjonens plassering på bilen osv., er det mulig å blande D8113 og D8122 på følgende måte for å matche glansen til den aktuelle reparasjonen.

	Mindre glans <u>Etter vekt</u>	Høyere glans <u>Etter vekt</u>
D8113	85	80
D8122	15	20

Den ferdige blandingen må deretter aktiveres og tynnes som beskrevet nedenfor.

Merk: Det anbefales sterkt å lage testpaneler for å sjekke farge og glansnivå i forhold til bilen som skal repareres.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herderne D8238/D8239

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8113/D8122-miks	3 vol	Se tabellen på side 4
HS herder*	1 vol	
Tynner*	1 vol	

- Velg HS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen*
- Som med alle HS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv.

VALG AV HERDER

<u>System</u>	<u>HS herder</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
For bruk ved temperaturer 18-25 °C	D8238 hurtig	30 minutter ved 60 °C
For bruk ved temperaturer over 25 °C	D8239 langsom	40 minutter ved 60 °C

Merk: Valg av tynner avhenger av størrelsen på området som skal lakeres.



INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 2 timer med D8238 herder

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 16-19 sek. DIN4.

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipistol:

1,2-1,4 mm

Konvensjonell 2/3-lagsprosess

Påføring

Påfør 2-3 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.

Avlufting mellom lagene

Min.15 minutter eller til hele reparasjonsområdet er jevnt matt.*

Avlufting før ovns- eller IR-tørrking

Min.15 minutter eller til hele reparasjonsområdet er jevnt matt.*

* **Merk:** Det er viktig å la klarlakkmiksen avlufts helt mellom lagene og før ovnstørking for å få et jevnt utseende og en jevn glans på hele området.

TØRKETIDER

Støvtørr ved 20 °C	30 minutter med D8238
Håndteringstørr ved 20 °C	3 timer med D8238
Gjennomtørr ved 20 °C	12 timer med D8238
Gjennomtørr ved 60 °C*	30 minutter med D8238 40 minutter med D8239
Gjennomtørr ved IR (mellombølge)	8-15 minutter (avhengig av farge)



* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr lagtykkelse: 50-60 µm

Teoretisk dekkevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l



REPARASJON OG OMLAKKERING



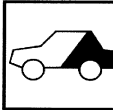
Sliping:

- våtsliping
- tørrsliping

Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft

P800
P400-P500

Over-/omlakkeringstid:



- Ovnstørking ved 60 °C
eller IR-tørking Etter avkjøling
- Lufttørking ved 20 °C 12 timer

Overlakkernes med:

Deltron primere
Envirobase
Deltron topplakker

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8113/D8122-MIKS

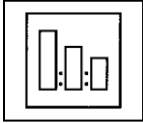
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt klarlakk D8113/D8122-miks	Vekt HS herdere D8238/D8239	Vekt D807 eller D812 tynner	Vekt D8718, D8719 lav-VOC tynner
IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM HVER TILSETTING				
0,10 l	62 g	82 g	100 g	99 g *
0,20 l	124 g	164 g	199 g	197 g *
0,25 l	155 g	205 g	249 g	246 g *
0,33 l	207 g	273 g	332 g	328 g *
0,50 l	311 g	410 g	498 g	492 g *
0,75 l	466 g	615 g	747 g	738 g *
1,00 l	622 g	820 g	996 g	984 g *
1,50 l	932 g	1230 g	1493 g	1476 g *
2,00 l	1244 g	1640 g	1992 g	1969 g *
2,50 l	1555 g	2050 g	2490 g	2461 g *

* De angitte tynnerne ovenfor er alternativer.



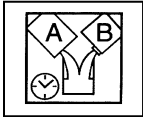
Global - kort og godt D8113/D8122-miks

GRS Deltron halvblank klarlakk



Blanding etter volum

Med HS herder 3 : 1 : 1



Potlife ved 20 °C

Med D8238 2 timer

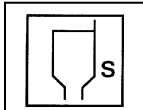
Valg av herder

Ved påføringstemperatur
18-25 °C

D8238 hurtig herder

Ved påføringstemperatur
over 25 °C

D8239 medium herder



Påføringsviskositet

16-19 sek. DIN4



Sprøytetipistolstørrelse

1,2-1,4 mm dyse

Antall lag

Konvensjonell -

2-3 enkeltlag. Avluft til overflaten er helt matt mellom lagene.
Avluft til overflaten er helt matt før ovenstørking.



Tørketider



Støvtørr ved 20 °C

30 minutter med D8238

Gjennomtørr ved 60 °C

30 minutter med D8238
40 minutter med D8239



REGLER OG BEGRENSNINGER

Glansnivået som oppnås med denne klarlakken kan variere avhengig av lagtykkelse og påføring. Liten lagtykkelse og tørr påføring gir lav glans. Stor lagtykkelse og våt påføring gir høyere glans.

Det anbefales at denne klarlakken utelukkende brukes til reparasjon av hele paneler.

For å fjerne mindre mengder smuss i den ferdige finishen må reparasjonen slipes når den er helt tørr og avkjølt, og deretter påføres **ett** lag klarlakkemiks. Det er viktig at man unngår å påføre klarlakken i for store lagtykkelser, ettersom dette kan påvirke den endelige fargen. I så fall må reparasjonen slipes og påføres nye lag med basefarge og klarlakk.

Det er ikke mulig å fjerne smuss fra den ferdige matte finishen.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

GENERELL PLEIE OG VEDLIKEHOLD AV MATT FINISH

Følgende veiledning om pleie og rengjøring av biler med matt finish er myntet på bileiere og gjelder både original- og reparasjonslakk med matt finish for å bevare den opprinnelige jevnt matte effekten.

Veiledning for bileiere for å bevare en jevnt matt effekt over tid

1. **Unngå** bruk av lakkrens, slipe- og polermidler samt voks hvis du vil bevare bilens matte finish. Bilen **må ikke** poleres.
2. Polering gir en høyere og mer ujevn glans.
3. Rengjøring/polering med uegnede materialer kan gi høyere glans.
4. Unngå bruk av vaskeautomater. Det beste er å vaske bilen for hånd med en myk svamp, nøytral såpe og masse vann. Hvis bilen vaskes for ofte, kan panelene etter en stund få en høyere og mer ujevn glans. Unngå å vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern insektrester og fugleskitt umiddelbart. Påfør vann slik at det mykner og/eller fjern det forsiktig med en høytrykksspyler. Hvis det sitter godt fast, anbefales det å bruke en insektfjerner før bilen vaskes.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.
RLD257V
Side 7 av 7

