



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



PRIMA D839

2K primer

PRODUKTBESKRIVELSE

Prima er en grå 2K primer-surfacer som egner seg til en rekke daglige reparasjoner.

Den er allsidig, hurtigtørkende og enkel å påføre og slipe, og gir god lagtykkelse, utfylling og glansholdbarhet på en rekke forskjellige underlag.

Med en enkel justering av tynningsforholdet kan Prima brukes som konvensjonell primer-surfacer eller **filler**. Prima kan lufttørkes, tørkes ved lave ovnstemperaturer eller IR-tørkes.

Prima kan påføres direkte på sunn originallakk, polyesterfyllere og egnede vedheftsprimere. Den kan overlakkeres direkte med 2K topplakker, som f.eks. Deltron BC, Deltron DG eller Envirobase.

KLARGJØRING AV UNDERLAG



Underlag

Bart stål
Galvanisert stål
Zintec
Aluminium og legeringer
Kataforeselakk
Gamle lakkerte overflater
GRP, glassfiber
Polyesterfyller

Klargjøring

Må forprimes (f.eks. D831, D834)
Må forprimes (f.eks. D831, D834)
Må forprimes (f.eks. D831, D834)
Må forprimes (f.eks. D831, D834)
P360 (tørre-sliping) / P800 (våt-sliping)
P400-500 (tørre-sliping)/P280-320
(våt-sliping)
P320 (tørre-sliping)
P240 (stor lagtykkelse)



Avfett alle overflater som skal lakeres med et egnet PPG rengjøringsmiddel før og etter sliping.

Vask av rester og la overflaten tørke grundig før den rengjøres på nytt med et egnet PPG rengjøringsmiddel. Se teknisk datablad for **Deltron rengjøringsmidler RLD63V**.

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med MS herder som fyller:

	<u>Etter volum</u>
D839	5 vol
MS herder	1 vol

2. Blandingsforhold med MS herder som surfacer:

	<u>Etter volum</u>
D839	5 vol
MS herder	1 vol
Tynner	1 vol

VALG AV HERDER OG TYNNER


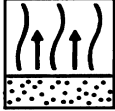
<u>Temperatur</u>	<u>MS herder</u>	<u>Tynner</u>
Opptil 18 °C	D803 MS Hurtig	D808 Hurtig tynner
18-25 °C	D841 MS medium	D866 eller D807 2K primertynner
25-35 °C	D861 MS langsom	D812 Langsom tynner
Over 35 °C	D861 MS langsom	D869 Ekstra langsom tynner

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT




	<i>fyller</i>	<i>Surfacer</i>
Potlife ved 20 °C	20 minutter	45 minutter
Sprøyteviskositet ved 20 °C:	60 sek. DIN4	25 sek. DIN4



PÅFØRING OG AVLUFTING

	fyller	Surfacer
 <i>Dyse:</i>	1,8 - 2,0 mm	1,6 - 1,8 mm
<i>Antall lag:</i>	maks. 4	2 - 3
 <i>Avlufting ved 20 °C:</i>		
- <i>Mellom lagene</i>	5-10 minutter	5-10 minutter
- <i>Før ovnstørking</i>		10 minutter

TØRKETIDER

	fyller	Surfacer
 <i>Støvtørr ved 20 °C</i>	5 minutter	5 minutter
<i>Gjennomtørr ved 20 °C</i>	4 timer	2 timer
 <i>Gjennomtørr ved 60 °C*</i>	Må ikke ovnstørkes	30 minutter
 <i>Gjennomtørr ved medium IR-bølge</i>	Må ikke IR-tørkes	20 minutter

* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Tykkelse på helt tørt lag:

	200-270 µm	100-150 µm
--	------------	------------

Teoretisk dekkevne:

	Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget:	
	1,75 m ² /l	2,5 m ² /l

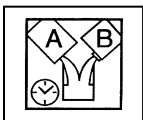
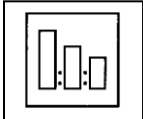
REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping: Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft
P800 (våtsliping)
P400 (tørre-sliping)

Overlakkernes med: Deltron DG, Deltron BC, Deltron Progress UHS DG, Envirobase basefarge.





Blanding etter volum

Med MS herder -

Som fyller 5 : 1

Som surfacer 5 : 1 : 1

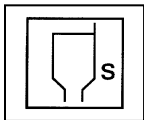
Potlife ved 20 °C med MS herdere 20 minutter som fyller
45 minutter som primerfyller

Valg av herder / tynner

Opptil 18 °C D803 MS hurtig herder
D808 hurtig tynner

18-25 °C D841 MS herder
D807 tynner eller D866 primertynner

25-35 °C D861 MS langsom herder
D812 langsom tynner



Påføringsviskositet

60 sek. DIN4 - fyller

25 sek. DIN4 - surfacer



Sprøytetipistolstørrelser

1,8 - 2,0 mm dyse - fyller

1,6 - 1,8 mm dyse - primer-surfacer



Antall lag

fyller - maks. 4

Primer-surfacer - 2-3



Tørketider

Støvtørr - 5 minutter

Gjennomtørr ved 20 °C 4 timer fyller, 2 timer surfacer

Gjennomtørr ved 60 °C fyller - MÅ IKKE ovnstørkes

Surfacer - 30 minutter

Tykkelser på helt tørt lag



fyller 200-275 µm
Surfacer 100-150 µm

REGLER OG BEGRENSNINGER



Når elastiske deler må påføres store lagtykkelser, kan D839 Prima påføres over en vedheftsfrømmer for plast: Påfør maks. 2 lag med følgende blandingsforhold:

D839	4 vol
MS herder	1 vol
D814	1 vol

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D814, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesielle kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

