



December 2010

Produktinformasjon



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

*Envirobase vannfortynnbar basefarge T4xx
Envirobase tynner T494
Envirobase langsom tynner T495*

PRODUKTER

Envirobase High Performance er et vannfortynnbart blandeprogram for basefarger som gir vesentlig mindre utslipp av løsemidler til miljøet og oppfyller alle aktuelle og fremtidige krav i lovgivningen.

En blandet Envirobase High Performance-farge som påføres som en del av et 2- eller flersjikt basefargesystem, gjengir originale solide, metallic, mica eller spesialeffekt lakker og gir en fremragende dekkevne og uttoning.

Sammen med PPGs kvalitetsklarlakker og -primere gir Envirobase High Performance fremragende glans og holdbarhet. Systemet er brukervennlig, enkelt og fleksibelt og kan brukes til reparasjoner av høy kvalitet.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE– EKSPRESS

Dette systemet brukes når det kreves høy produktivitet. Det omfatter akselerert varmluftventilasjon over lakkfilmens overflate under avluftingen.

Systemet øker temperaturen i sprøyteboksen til mellom 40-45 °C under avluftingen av Envirobase High Performance, og reduserer dermed luftfuktigheten med ca. 50 %.
Prosessen/systemet har en annen påføringsprosess enn normal påføring

Påføring av Envirobase High Performance.

Med Envirobase High Performance Express-systemet kan man oppnå betydelig kortere påførings- og tørketider, noe som gir vesentlige raskere prosessstider.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påføres på originale, ovnstørkede 2K lakker eller et utvalg av PPG GRS Deltron primere – se anbefalingene i primernes TDS. Det anbefales å bruke GreyMatic-primere for å oppnå optimale resultater. **Merk:** Må ikke påføres på 2K etsprimere.



Avfett alle overflater som skal lakkeres med et egnet PPG vannfortynnbar rengjøringsmiddel før overflaten våtslipes med P800-P1000 slipepapir eller tørrslipes med P500-P600 slipepapir.



Vask av rester og tørk godt av før overflaten rengjøres på nytt med en egnet vannfortynnbar PPG forrengjører, se teknisk datablad **Deltron rengjørere RLD63V**. Bruk av tack-rag anbefales.

VIGTIG: Tørk alltid av med en ren og lofri klut etter bruk av rensemidler.

FØR PÅFØRING

Rist flaskene med Envirobase High Performance tonefarge for hånd i noen sekunder før bruk. Ikke rist for kraftig.

Blandet Envirobase High Performance-farge må røres godt om for hånd før påføring. Hvis fargen ikke brukes med en gang, må den røres om for hånd en gang til før bruk.

Bruk lakkfiltre i nylon som er spesielt beregnet for vannfortynnbare lakkmaterialer. Et nett på 125 µm anbefales, maks. 190 µm.

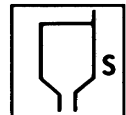
BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med Envirobase High Performance -farge

	<u>Etter mengde:</u>
Envirobase solide farger	100 vol
Tynner T494/T495	10 vol
Envirobase metallic- eller micafarger	100 vol
Tynner T494/T495	20 vol

Ved høye temperaturer (over 30 °C) kan det brukes 30 % tynner for å fremme påføring, laydown og absorbering av sprøytetøv.

Merk: Hvis det brukes 10 % tynner, er det svært viktig at avluftingstidene mellom lagene og før påføring av klarlakk overholdes nøye.



Viskositeten varierer med det valgte tynnenivået, men den ideelle påføringsviskositeten er 22 - 26 sek. / DIN4 / 20 °C.

Potlife: 3 måneder. Rør godt om før bruk.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE– STANDARD PROSESS

PÅFØRING, AVLUFTHING OG TØRKING



Dyse:

1,2-1,3 mm dyse

Still inn trykket ifølge produsentens anbefalinger.

Påføring:

Påfør enkeltlag til de dekker.

Avluft grundig mellom lagene.

Tørkingen kan fremskyndes med blåseinne­retninger.

Metallic kontrollag

For å oppnå optimal metallic-kontroll, påføres et kontrollag ved et inngangstrykk på 1,2-1,5 bar på en tørr film. For optimal prosesshastighet kan kontrollaget påføres på en "halvtørr" film når det er oppnådd dekning.

*Avlufting ved 20 °C
60 % relativ
luftfuktighet: - før
klarlakk
Tykkelse på helt tørt
lag:*

Basefargen må være jevnt matt og tørr før påføring av klarlakk.

10-20 µm

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – EKSPRESS PROSESS

PÅFØRING, AVLUFTHING OG TØRKING



Dyse:

1,2-1,3 mm dyse

Still inn trykket ifølge produsentens anbefalinger.

Antall lag:

Påfør lette, jevne dobbeltlag til de dekker.

Unngå tykke lag, ettersom det kan føre til luftbobler/lakkoking.



Avlufting:

Bruk ventilasjon pluss varme til å fremskynde tørkingen, f.eks. Envirobase Express-system.

Kontrollag

Ved metallic/mica farger påføres et lett kontrollag på den tørre filmen for å sikre et jevnt utseende.

For å sikre optimal laydown av metallic/mica må det påføres et kontrollag ved et inngangstrykk på 1,2-1,5 bar.

Før klarlakk:

Basefargen må være jevnt matt og tørr før påføring av klarlakk.



REPARASJON OG OMLAKKERING

Overlakkering: Envirobase High Performance må overlakkeres med en GRS Deltron klarlakk etter min. avluftingstider.

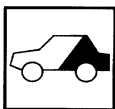
Overlakkeringstid: Etter 24 timer må det påføres 1 lag Envirobase før klarlakken påføres.



Sliping:

Maks. overlakkeringstid er 48 timer.

Det er mulig å slipe Envirobase etter 20 minutters avlufting med fint slipepapir, f.eks. P1500 (tørresliping). Bruk en blåsespiss og tack-rag til å fjerne slipestøv, og utfør så en flekkreparasjon (se avsnittet om uttoning) før klarlakken påføres.



Overlakkeres med:

Et bredt utvalg av Deltron klarlakker.
(Se klarlakkernes tekniske datablader for informasjon.)

UTTONINGSTEKNIKK

Envirobase anbefales å uttones ved flekkreparasjon av metallic- eller mica-farger.

Påfør basefarge på det klargjorte området slik at det primede området dekkes helt..

Reduser pistoltrykket og ton ut i det omgivende området.

Avluft fargen til den er jevnt matt. På større områder påføres et siste kontrollag (metallic- og mica-farger) før påføring av klarlakk.

Eller bruk T490 som følger:

Klargjør Envirobase-fargen som beskrevet i databladet.

Bruk lette innadgående bevegelser slik at hele det reparerte området dekkes.

Tynn en del bruksklar Envirobase med en del bruksklar T490.

Bruk denne blandingen til å tone ut reparasjonskantene. Sprøyt utenfra og inn over reparasjonsområdet.

Gjenta siste punkt til eventuelle fargeforskjeller er forsvunnet.

La reparasjonen bli jevnt matt og tørr før påføring av klarlakk.

RENGJØRING AV UTSTYR

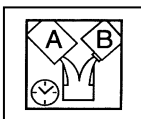
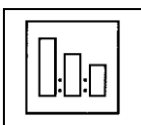
Rengjør alt blandeutstyr umiddelbart etter bruk, fortrinnsvis med en rengjøringsmaskin som er beregnet spesielt på utstyr til vannfortynnbare produkter.

Bruk kranvann samt en siste skylling med avionisert vann eller en spritbasert rengjøringsmiddel som D846.

Kontroller at alt utstyret er helt tørt før det legges bort eller tas i bruk.



Envirobase vannfortynnbar basefarge Envirobase ekspress prosess



Blandingsforhold (etter volum)

Solide farger - med tynner T494/T495 100 vol: 10 vol
Metallic- og micafarger - med tynner T494/T495 100 vol: 20 vol*
* 30 vol kan brukes når påføringstemperaturen er over 30 °C

Potlife ved 20 °C 3 måneder. Rør godt om før bruk.

Ideell påføringsviskositet

Viskositeten varierer med det valgte tynnernivået, men den ideelle påføringsviskositeten er 22-26 sekunder / DIN4 / 20 °C

Sprøytetipistolstørrelse

1,2-1,3 mm dyse

Antall lag

Standard prosess Påfør lette enkeltlag til de dekker.
Avluft grundig mellom lagene.
Et kontrollag anbefales til metallic/mica farger.

Ekspress prosess Påfør lette, jevne dobbeltlag til de dekker.
Et kontrollag anbefales til metallic/mica farger.

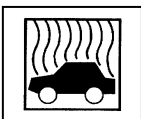
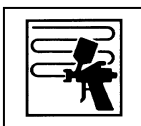
Tørketider

Standard prosess / Ekspress prosess:

Bruk en blåseinretning til overflaten er berøringstørr.
Minimum – basefargen må være tørr og matt før påføring av klarlakk
Maksimum – 48 timer ved 20 °C før påføring av klarlakk
20 minutter ved 20 °C før maskering

Overlakkering

Envirobase basefarger kan overlakkes med et bredt utvalg av PPG klarlakker. Se klarlakkens tekniske datablader for informasjon.



REGLER OG BEGRENSNINGER



IKKE bruk sprøytepipstolen som "blåsespiss".

OPPBEVARING OG HÅNDTERING



Envirobase High Performance tonefarger, blandet farge og T494 tynner bør oppbevares tørt og kjølig i god avstand fra varmekilder. Under oppbevaring og transport må temperaturen holdes på min. +5 °C og maks. +35 °C. Må ikke utsettes for temperaturer under frysepunktet.



Envirobase må blandes i rene, tørre beholdere og utstyr. Ikke bruk blandebeholdere og sprøyteutstyr som inneholder rester av løsemiddel. Blandebeholderne bør ideelt sett være av plast – hvis det er av metall, må de ha et rustbeskyttende belegg på innsiden.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HÅNDTERING OG FJERNING AV AVFALL / HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Oppbevar vannfortynnbar og løsemiddelbasert avfall hver for seg. Alt avfall må håndteres og fjernes av en godkjent, sertifisert agent. Avfall må **ikke** fjernes via avløpssystem eller vannløp.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

