



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maj 2011

Produktdatablad



Produktdatablad

GRS Sparkel A730

PRODUKTER

Universal Sparkel

Herder:

A730

SHA306 (tube)

PRODUKTBESKRIVELSE

GRS Sparkel er polyesterharpiksbasert. A730 gir det beste underlaget for alle lakksystemene til PPG og kombinerer rask og enkel påføring med lett sliping og porefri finish.

Moderne blandinger etter formel minimerer risikoen for feil med vedheft, krymping eller misfarging i toppstrøket, noe som kan oppleves med enkelte andre merker.











Velg riktig produkt til den aktuelle jobbtypen for å sikre mest effektiv påføring og gode langsiktige resultater.

KORT BESKRIVELSE AV BRUK AV SPARKEL-PRODUKTENE

Universal Sparkel
A730

Universal Sparkel A730 er en universalsparkel til generell bruk. Den har god vedheft på stål, galvanisert metall, aluminium og GRP (glassfiberarmert polyester).

PROSESS

	Godt slipt underlag med rust og fett fjernet Sandblås ved behov.
	Rengjør underlaget før og etter sliping. Rengjør med Spirit Wipe D837 eller bruk High Strength Degreaser D845 til meget skitne overflater.
	Påfør 2K EP grunning på bart metall, 1-2 tynne sprøytete lag, filmtykkelse ca. 20 µm. EP grunning må tørke før man bruker Sparkel. Tørk med IR eller varme.
	Bland Sparkelen grundig med 2-3 % herder SHA306 etter vekt.
	Påføringstid: 4-6 minutter (20 °C) avhengig av Sparkeltype og forholdene.
	Start påføringen umiddelbart etter at Sparkelen er blandet med herderen.
	Lufttørkes i ca. 20-30 minutter ved 20 °C.
	Grovsliping (tørr) manuelt med kornstørrelse P120. Tørrsliping manuelt med kornstørrelse P180. Sluttsliping (tørr) manuelt med kornstørrelse P320 før påføring av grunningen. Fjern slipestøv grundig med trykkluft og rengjør med D837 Spirit Wipe.
	Grovsliping (tørr) med eksentersliper med kornstørrelse P120. Tørrsliping med eksentersliper med kornstørrelse P180. Sluttsliping (tørr) med eksentersliper med kornstørrelse P240 før påføring av grunningen. Fjern slipestøv grundig med trykkluft og rengjør med D837 Spirit Wipe.
	Det anbefales å påføre 1 eller 2 lette sprøytelag med EP grunning D831 Universal Etch Primer over det bare galvaniserte stålet/aluminiumen, Sparkelområdet og randsonene (minimum filmtykkelse 20 µm). Det reparerte området kan deretter sprøytes over med alle typer PPG 2K grunning.



HELSE OG SIKKERHET



Helse- og sikkerhetsinformasjon fremgår av materialsikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

VOC-INFORMASJON



2004/42/II
B
(b)(250)25
0

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.b) i bruksklar tilstand er maks. 250 g/liter med VOC.

VOC-innholdet i disse produktene i bruksklar tilstand er maks. 250 g/liter.

Det faktiske VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar tilstand kan være lavere enn angitt i koden i EU-direktivet avhengig av bruksmåten.

DISSE PRODUKTENE ER KUN BEREGNET TIL PROFESJONELL BRUK

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er oppgitt. Informasjonen i dette produktdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskaper, og det er brukerens eget ansvar å iverksette alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet til det beregnede formålet.

**PPG Scandinavia**

Tigervej 37
4600 Køge
Tlf. +45 43 43 65 66
Faks +45 43 43 81 88

