

Produktinformasjon



DELFLLEET F4900/F4901

PRODUKT



Delfleet Chromate Free HS Epoxy – hvit	F4900
Delfleet Chromate Free HS Epoxy – grå	F4901
Herder for HS C.F. epoksygrunning	F3297
Tynner for HS C.F. epoksygrunning	F3391
Tynner for HS C.F. epoksygrunning –Langsom	F3392

PRODUKTBSKRIVELSE

Delfleet Chromated Free High Solids-epoksygrunning er et allsidig produkt som er i henhold til gjeldende europeisk VOC-lovgivning på mindre enn 540 g/l.

Grunningen er ekstremt allsidig, er beregnet på bruk over et vidt spekter av passende klargjorte underlag og kan brukes som slipbar eller slipefri grunning; ved slipefri bruk kan den ovenstørkes, lufttørkes eller brukes som del av et vått-på-vått-system.


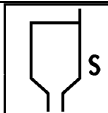
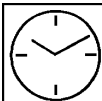


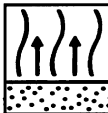


FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

	Slik klargjør du underlaget: Nytt varm-/kaldvalset stål / gammelt stål Gammelt stål Aluminium	SLIPING Sandblåsing P180-240 Tørr P240 tørr eller Scotchbrite – Ikke anbefalt over områder med aluminiumsskjøter. Rådfør deg med din lokale PPG-representant	RENGJØRING Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel. Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 vannbasert rensemiddel)
	Zintec Galvanisert stål Uskadd lakk Elektrolakk GRP	P180-240 Tørr P240-320 Tørr P180-240 Tørr P120-320 Tørr P320-P400 Tørr.	

Delfleet epoksygrunninger anbefales ikke for påføring over syregrunninger eller termoplastunderlag.



KLARGJØRING OG PÅFØRING

	Bland produktet godt før påføring	HVLP/trykk I volum F4900/F4901 4 F3297 1 Rør om ordentlig før det tilsettes: F3391/2 0,5–1,5	Luftfri/luftblanding I volum F4900/F4901 4 F3297 1	
Potlife ved 20 °C: 3–4 timer				
	Viskositet:	HVLP 25–35 sekunder DIN4 / 20 °C	TRYKK 25–35 sekunder DIN4 / 20 °C	LUFTFRI/LUFT-BLANDING 50–55 sek DIN4 / 20 °C
Tørketid: 	20 °C støvfritt: 20 °C gjennomtørr 60 °C ovnstørking (metalltemp.)	HVLP 10–15 minutter 8–10 timer 45–60 minutter	TRYKK 10–15 minutter 8–10 timer 45–60 minutter	LUFTFRI/LUFT-BLANDING 20 minutter 8–10 timer 45–60 minutter
Teoretisk dekning med utgangspunkt i 100 % overføringseffektivitet ved de angitte filmtykkelsene.				
	Sliping normalt ikke nødvendig – Hvis nødvendig: P600–P800 eller P320–P400			
	Overlaker med: Hvilket som helst Delfleet 2K -topplakksystem.			
	20 °C Avlufting: Mellom lag Før ovnstørking Før omlakking	10–15 minutter 15–30 minutter Min. 40–60 minutter, maks. 24 timer	10–15 minutter 15–30 minutter Min. 40–60 minutter, maks. 24 timer	20–30 minutter 20–30 minutter Min. 60 minutter, maks. 24 timer
	Oppsett av sprøytepipistol:	1,8 mm. 2 bar innløp	1,0–1,2 mm 2 bar innløp Væske 380–420 cc/min	Høytrykk-: 13–15 thou (0,33–0,37 mm) ved ca. 140 bar Luftblanding-: 11–15 thou (0,28–0,37 mm) ved ca. 70 bar
Tørr filmtykkelse:	Minimum Maksimum	50 µm 80 µm	50 µm 80 µm	75 µm 100 µm
	Teoretisk dekning:	Ved 4:1:1 4–5 m ² /l	Ved 4:1:1 4–5 m ² /l	Ved 4:1 – 6,5 m ² /l
	Antall lag:	2	2	1 - 2



EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER

Dette produktet bør ikke brukes ved temperaturer lavere enn 15 °C eller ved luftfuktighet høyere enn 80 %.

Tørketidene som er angitt ovenfor er omtrentlige og varierer avhengig av tørkeforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilasjon og høy filmtykkelse vil føre til utvidet tørketid. En temperatur over natten på minst 15 °C er avgjørende for at grunningen skal herdes.

Omlakking: Tørketider avhenger av filmtykkelse og tørkeforhold. Som ved andre grunninger, forbedrer lengre tørketider før omlakking det endelige resultatet. Kan omlakkes med PPG Commercial transport 2K-grunninger eller direkte med PPG Commercial transport 2K-topplakk. Hvis den overlakkes med CT vannforynnbar baselakk, er det viktig at F4900/F4901 har ovnstørket fullstendig eller fått tørke i minst 10 timer ved 20 °C.

Tørking av denne grunningen ved temperaturer under 15 °C kan fremskyndes ved å tilsette 3 % F384 Epoxy Accelerator etter vekt.

Denne epoksygrunningen kan brukes med 2K-sprøyteutstyr ved å benytte blandeforholdet 4:1 med F3297-herder.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Faststoffinnhold i vekt	72 %
Faststoffinnhold i volum	52 %
Tetthet	1,5 g/liter

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark
Tel: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

