

## Produktinformasjon



### DELFLEET F3111


#### PRODUKT

Delfleet matt binder for UHS	F3111	Delfleet UHS medium tynner	F3305
Delfleet UHS herder – medium	F3278	Delfleet UHS additiv tynner	F3308
Delfleet UHS herder – langsom	F3276	Delfleet UHS langsom tynner	F3306
Delfleet UHS herder – rask	F3274	Delfleet UHS rask tynner	F3304
Delfleet UHS hurtig tynner	F3307		

#### PRODUKTBEKRIVELSE

Delfleet F3111 matt topplakk for UHS er formulert til bruk sammen med F3113- eller F3114-bindere og med Delfleet-tonefarger, som resulterer i et stort utvalg av matte, halvmatte og halvblanke farger. Det gir en lakk av høy kvalitet, samtidig som det gir utmerket utseende, slitestyrke og kjemisk bestandighet.

#### FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p><b>Slik klargjør du underlaget:</b></p> <p><b>Underlag</b> Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og slipes med P320-P400 tørt (P600 våt) før topplakken påføres.</p> <p>Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig Delfleet-grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.</p> <p>Ikke bruk F3113 oppå: Akrylbasert termoplastlakk Syntetisk lakk</p> <p>Hvis den brukes oppå vannfortynnbare grunninger, må du kontrollere at grunningen er gjennomherdet før topplakking.</p>	<p><b>RENGJØRING</b></p> <p>Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.</p> <p>Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav-VOC)</p>
---	--	---



## KLARGJØRING OG PÅFØRING

MERK: F3111 BINDER MÅ RØRES GODT OM FØR BRUK FOR Å SIKRE AT DEN ER HELT HOMOGEN.



### Blandingsforhold for bruk:

Halvblanke og halvmatte farger

Matte farger

5 deler blandet farge  
1 del F3278 UHS herder  
0,75 deler F3307 tynner

9 deler blandet farge  
1 del F3278 UHS herder  
1 del F3307 tynner

### Merknader:

1. Kontroller glansnivå og farge før bruk.
2. Andre tynnere kan brukes ved ekstreme forhold



### Klargjøring av sprøytepistol:

1,5–1,6 mm tyngdekraftsmating

1,6–1,8 mm sugemating

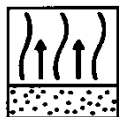
2 bar innløpstrykk



### Antall lag:

2

Om nødvendig kan et lett kontrollag påføres i det andre våte laget for å sikre et jevnt utseende.



### 20 °C avlufting:

#### Mellom lag

25–30 minutter eller til det er helt matt.

#### Før ovnstørking

25–30 minutter eller til det er helt matt.



### 20 °C støvfritt:

40-60 minutter

### 20 °C gjennomtørr

16 timer

### 60 °C ovnstørking

30-40 minutter

### (metalltemperatur)

### IR-mellombølge

15 minutter

Tørr  
filtskykkelse

Minimum  
Maksimum

50 µm

75 µm

### Teoretisk dekning:

6–12 m<sup>2</sup>/l

### Potlife:

2 timer ved 20 °C



## BLANDE FORSKJELLIGE GLANSNIVÅER

Hvis du vil lage egendefinerte farger, kan følgende blandingsforhold brukes.

Alle farger bortsett fra svart eller svært mørke farger			
	Halvblank	Halvmatt	Matt
Blandet farge	500g	500g	500g
F3113 eller F3114	175g	75g	-
F3111	325g	425g	500g
Totalt	1 000g	1 000g	1 000g

Svart og svært mørke farger			
	Halvblank	Halvmatt	Matt
Blandet farge	400g	400g	400g
F3113 eller F3114	210g	90g	-
F3111	390g	510g	600g
Totalt	1 000g	1 000g	1 000g

### Merk: Definisjon av glansnivåer

Halvblank = 60 % glans ved 60 °C +/- 10 %

Halvmatt = 40 % glans ved 60 °C +/- 10 %

Matt = 20 % glans ved 60 °C +/- 5 %

---

## FARGEBLANDING

F3111 må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk.

---

## FARGEKONTROLL

Som med alle lakkeringsystemer må en fargekontroll utføres på den blandede fargen før den påføres bilen.

---

## HVLP/SPRØYTEPISTOLER

Den typen HVLP/sprøytepiستoler som passer best til lakking av nyttekjøretøysprodukter, er et trykkmatet system. Merk: Hvis det brukes lange trykkluftslanger, er det nødvendig med en økning i trykket.

Trykk i lufthetten for HVLP - 0,68 bar (10 psi)

Lakkeringsstrykk – 2 / 2,5 bar innløp

---

## PÅFØRING MED AIRLESS/AIRMIX

Disse lakkene kan påføres enten med Airless- eller Airmix, men vær oppmerksom på at typen lakksprøyter kan påvirke glansnivået. Dette må kontrolleres med det aktuelle utstyret før påføring på bilen. Med denne type lakksprøyter kan det være nødvendig å påføre et lett kontrollag umiddelbart etter det siste hele strøket for å oppnå et jevnt utseende.



---

## TØRKETIDER

Tørketidene som er angitt ovenfor er omtrentlige og varierer avhengig av tørkeforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og høy filmtykkelse forlenger tørketiden. Store kjøretøy eller tunge chassisdeler trenger utvidede ovenstørkingstider.

---

## MERKNADER:

La lakken herde ordentlig før bilen vaskes.  
Det anbefales at Delfleet 2K-lakker får herde i minst 7 dager før påføring av selvklebende folie.

---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske bruksklare VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK-4600 Køge  
Danmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Faks: +45 43 43 81 88

