



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Agusti 2012

Produktinformasjon



D8501 D8505 D8507
2K Primer DP4000
(UHS Hardener – D8302)

D8501 2K primer DP4000 Hvit G1
D8505 2K primer DP4000 Grå G5
D8507 2K primer DP4000 Mørk Grå G7

PRODUKTBESKRIVELSE

DP4000 er basert på den nyeste primerteknologien, og kan brukes til å optimere primingprosessen når den brukes sammen med Envirobase High Performance og Deltron Progress UHS. Den er beregnet på å gi et kvalitetsutseende med en non-sanding-prosess som tilsvarer en slipt primerprosess. Fremragende påføring, meget jevn flyteevne og glimrende glans på etterfølgende lakk er sentralt for produktets yteevne.

DP4000 har så god vedheft at det ikke er nødvendig å slipe sunn original elektroforese. Dermed oppnår man en meget hurtig ny panelprosess. DP4000 kan overlakkes direkte etter 15 minutter, eller i opptil 5 dager uten sliping. Nye deler kan dermed påføres primer i partier med minimal klargjøring, slik at de er klar til påføring av topplakk sammen med resten av bilen.

Den gode vedheften og de rustbeskyttende egenskapene betyr at små gjennomslipninger på elektroforesepaneler ikke skal påføres en etsprimer før påføring av DP4000.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – SLIPING



DP4000 kan påføres mange forskjellige underlag, så som:

- Grundig rengjort, uslipt elektroforese.
- Områder med bart stål på opptil 10 cm i diameter uten påføring av etsprimer
- Galvanisert stål med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter
- Zintec med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter
- Aluminium og legeringer med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter
- Gamle lakkerte og originale overflater slipt med P320 eller finere
- GRP, glassfiber P120/P240/P320
- Polyesterfyller P120/P240/P320
-

Merk: En 2k Etch Primer bør påføres før DP4000 på områder med bart stål som er større en 10cm i diameter, steder som er spesielt utsatte for korrosjon eller for OEM garanti.





KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING

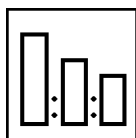
Før klargjøring må alle overflater som skal lakeres vaskes med såpe og vann. Skyll av overflaten og la den tørke før den avfettes med et egnet PPG rengjøringsmiddel.

Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmidlet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold

Etter volum:

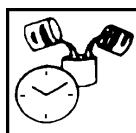


2K primer DP4000	4
UHS herder	1
2K tynner	1.75

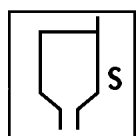
Anbefalte tynnere: D8715 (For optimal ytelse under 25 °C)
D8718 / D8719

NB: For korrekt blandingsforhold anbefales bruk av vekt (se side 5)

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT



Potlife ved 20 °C: 1 time



Sprøyteviskositet ved 20 °C: 16–18 sekunder DIN4

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>HS herder</u>	<u>Tynner</u>
Under 25°C	D8302	D8715
25°C - 30°C	D8302	D8718/D8719 tynner
Over 30°C	D8302	D8719 tynner

PÅFØRING OG AVLUFNING



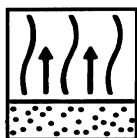
Oppsett av sprøytepistol: 1,2–1,3mm

Sprøytetrykk: Se sprøytepistolprodusentens opplysninger



Antall lag: Påfør 1 helt enkeltlag eller 1 lett + 1 helt lag for å få en lagtykkelse på 25–35 µm.

Påfør slik at finishen blir helt jevn. Må ikke påføres i tykke lag.



Avlufting ved 20 °C:

Før topplakk: 15 minutter

TØRKETIDER



- Klar til topplakk 15 minutter
- Scotch-Brite og forrengjøring 3 dager
- Sliping > 5 dager
- Slipetørr ved 60 °C 30 minutter
- Slipetørr med IR-tørking (mellombølge) 5 min. avluft., 10 min. herd.
- Til bruk med Gass/IR skal de langsomste herdere og tynnere brukes. 50 cm ved 110 °C

OVERLAKKERING



Over-/omlakkeringstid: Minimum: 15 minutter.
Maksimum: 5 dager uten sliping.

Skal forrengjøres før påføring av topplakk hvis det står i mer enn 8 timer.

Lett sliping og forrengjøring anbefales hvis denne primeren står i mer enn 3 dager før påføring av topplakk.

Hvis denne primeren brukes til flekkreparasjon, anbefales det å ovnstørke den ved enten 60 °C i 30 minutter eller IR-tørke den. Når primeren er avkjølt, skal den slipes med P400/500 før overlakking.

Overlakkes med: Deltron Progress UHS, ENVIROBASE® High Performance

Normalt skal DP4000 ikke slipes, og kan straks påføres topplakk.

Hvis det er smuss, kan det slipes lett etter første lag med Envirobase High Performance med P800 og en slipesvamp; ellers etter ovnstørking ved andre behov.



ANDRE PÅFØRINGSPROSESSER

DP4000 egner seg spesielt til lakkering av partier av små deler som er klar til påføring av topplakk. Men den gode flyteevnene kan originalkvaliteten gjenskapes uten sliping.

DP4000 kan påføres topplakk på følgende måter:

- Etter 15 minutters avlufting eller når som helst samme dag uten sliping.
- Overlakkes uten sliping i opptil 5 dager.
(Lett sliping og forrengjøring er nødvendig etter tørking for å forhindre verkstedsforurensing fra miljøet i å påvirke topplakkens ytelse.)

SELF LEVELLING PRIMER KAN BRUKES SOM PRIMERFYLLER ETTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og bruk det pistoloppsettet som anbefales under Prosess.

Påfør 1 lett + 2 hele lag

Dette gir en lagtykkelse på ca. 100–110 µm

Ovnstørking i 30 minutter ved 60 °C metalltemperatur.

IR mellombølge 5 min. avlufting, etterfulgt av 10 min. herding.

IR/GASS 50 cm 110 °C.

Etter avkjøling tørreslipes primeren med P400 eller finere.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med egnet rengjøringsmiddel eller tynner.

LAKKERING AV PLAST

DP4000 kan påføres direkte på grundig klargjort og rengjort ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC, samt slipte og forprimede støtfangere.

Store, bare plastområder eller gjennomslipninger på støtfangere, f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal først påføres et lett lag D820 plastprimer og avluftes i 10 minutter før påføring av DP4000.



BLANDINGSFORHOLDET FOR NUANCER I GREYMATIC

% ved vekt	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

BLANDING ETTER VEKT

Når det er behov for en bestemt mengde primer, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor. Tabellene viser vekt ved et blandingsforhold på 4 / 1 / 1.75

VEKTAKTIVERING:

Vektene er i gram og kumulative.
Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

4 / 1 / 1.75 BLANDINGSFORHOLD

Ønsket lakkmengde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
Primer	171	343	514	685	856
UHS herdere	203	405	608	810	1013
D 87** tynnere	245	490	735	981	1226



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

ENVIROBASE® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88



hhh

