



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mai 2012

Produktinformasjon



Waterborne Clearcoat D8186

D8186 Waterborne Clearcoat

PRODUKTER

Waterborne Clearcoat	D8186
Waterborne Clearcoat herder	D8221
Tynner	D8448

PRODUKTBESKRIVELSE

D8186 Waterborne Clearcoat er en klarlakk med den nyeste vannbaserte teknologien. D8186 er optimert til bruk over Envirobase-basislakk for å gi et fullverdig vannbasert alternativ for reparasjon av OEM-overflatebehandlinger. Den enkle påføringsteknikken gir en overflatefinish med høy kvalitet rett fra sprøytepipstolen og er et reelt alternativ til lakkeringsverksteder som ønsker å minimalisere VOC-utslippene.

KLARGJØRING AV UNDERLAGET

D8186 Waterborne Clearcoat må påføres på en ren og støvfri Envirobase High Performance-basislakk. Det anbefales å bruke en tack-rag.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold:

	<u>Etter volum</u>	<u>Etter vekt</u>
Klarlakk D8186	2	Se tabell, side 4
Herder D8221	1	
Tynner D8448	1,6–1,8	

- Tilsett herder og rør godt om, tilsett deretter tynner og rør godt igjen
- Se til at de 3 komponentene er godt blandet og innarbeidet. Bruk blandepinnen til å få blandet inn det tykkere materialet på siden av beholderen.
- Se på blandepinnen etter grundig omrøring for å kontrollere at herderen og tynneren er godt blandet.
- Kjølige, bruksklare lakeringstemperaturer kan føre til mer problematisk påføring og absorbering av oversprøyting. Det anbefales sterkt at bruksklart produkt påføres ved høyere temperaturer enn 15 °C, ideelt 20 °C.

OPPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Brukstid ved 20 °C: 2 timer

Sprøyteviskositet ved 20 °C 20-21 sekunder DIN4.

Viskositeten umiddelbart etter blanding kan være høyere enn dette, men vil ikke påvirke påføringen

PÅFØRING OG FORDAMPNING AV LØSEMIDLER



Oppsett av sprøytepipistol: 1,3 mm

Prosess i én operasjon

Påføring Påfør ett jevnt tynt strøk etterfulgt av 1 fullt strøk med 1 minutt fordampningstid mellom strøkene for å gi en tørrfilmtykkelse på 50-60 mikron. Det første strøket bør påføres på alle panelene som skal repareres før andre strøk påføres. Unngå meget tunge våte strøk for å få flyt under sprøytepipistolen, klarlakken vil flyte under fordampningen og ovnstørkingen.

Fordampning før ovnstørking 5 minutter



TØRKETIDER



Gjennomtørr ved 60 °C*

40 min ved 60 °C paneltemperatur

Øvnstørketidene er for angitt metalltemperatur. Det må påregnes mer tid til ovnstørkingen for at metallet skal nå anbefalt temperatur.

Total tørrfilmtykkelse: 50–60 µm

REPARASJON OG OVERLAKKERING

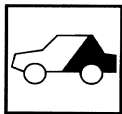


Sliping:

Viktig før overlakking for å sikre god vedheft

- *kornstørrelse våt* P800
- *kornstørrelse tørr* P400 - P500

Tid overlakking / nytt strøk:



- *Ovnstørking* Etter avkjøling



Hvis det er nødvendig med polering for å fjerne forurensninger i lakkoverflaten, anbefales det at dette utføres 1-2 timer etter den angitte tørketiden. Slip med P1200, etterfulgt av P1500 tørr slipeskive.

Fukt en 3M Trizact P3000-skive eller lignende litt med rent vann og sørg for at ripene fra P1500 blir fjernet.

Bruk PPGs spesielle poleringssystem SPP1001.

Det er viktig å starte med laveste hastighet for å unngå at overflaten blir for varm. La panelene avkjøles før poleringen fortsetter ved behov.



PROSEDYRE MED REPARASJONSOVERGANGER

- Trinn 1 – Påfør WB Clearcoat slik at kantene på reparasjonen blir jevne ved å føre sprøytepipstolen i en bue.
- Trinn 2 – Bruk 100 % ren tynner, D8448, over kanten av reparasjonen for å oppnå en fin og jevn kant. Still sprøytepipstolnålen en halv omdreining ut fra helt lukket posisjon for å hindre for mye påføring av tynner.
- Trinn 3 – Poler reparasjonskanten først minimum 1 time etter ovnstørkingen.

Merknad: Reparasjonen må foretas på et grundig klargjort område

VEKTBLANDETABELL FOR D8186 WB CLEARCOAT

RETNINGSLINJER FOR VEKTBLANDING
Hvor det kreves et spesielt volum med vannbasert klarlakkblanding, oppnås dette best ved å blande etter vekt med hjelp av retningslinjene nedenfor.

Vektene på klarlakk og herder er kumulative – du må **IKKE** tarere balansen mellom tilsetningene. Etter at herder er tilsatt, må det røres godt og la rørepinnen bli stående i beholderen. Tilsett nødvendig vekt med tynner og rør blandingen grundig. Se fullstendige instruksjoner for blanding på side 2.

Ønsket volum med RFU-lakk (liter) (1,8 deler tynner)	Vekt Waterborne klarlakk D8186	Vekt herder D8221		Vekt tynner D8448	
Volumblanding =	2	1		1,6	1,8
0,10 L	41,7	62,5		33,4	37,6
0,20 L	83,4	125,0	RØR	66,7	75,1
0,25 L	104,3	156,3	GODT	83,4	93,9
0,33 L	137,7	205,7		110,1	123,8
0,50 L	208,5	312,5	OG	166,8	187,7
0,75 L	312,8	468,8		250,2	281,5
1,00 L	417	625	TARER	334	375
1,50 L	626	938	BALANSEN	500	563
2,00 L	834	1250		667	750
2,50 L	1043	1563		834	939



RENGJØRING AV UTSTYR

Utstyret rengjøres grundig etter bruk med rengjøringsløsemiddel til WB-produkter.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar tilstand er maks. 420 g/liter med VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar tilstand er maks. 420 g/liter.

HELSE OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er oppgitt. Informasjonen i dette produktdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskaper, og det er brukerens eget ansvar å iverksette alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet til det beregnede formålet. Helse- og sikkerhetsinformasjon fremgår av materialsikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88



Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett

