

## Produktinformasjon



### DELFLREET F4900/F4901



#### PRODUKT

Delfleet Chromate Free HS Epoxy – hvit	F4900
Delfleet Chromate Free HS Epoxy – grå	F4901
Herder for HS C.F. epoksygrunning	F3297
Tynner for HS C.F. epoksygrunning	F3391

#### PRODUKTBEKRIVELSE

Delfleet Chromated Free High Solids-epoksygrunning er et allsidig produkt som er i henhold til gjeldende europeisk VOC-lovgivning på mindre enn 540 g/l. Grunningen er ekstremt allsidig, er beregnet på bruk over et vidt spekter av passende klargjorte underlag og kan brukes som slipbar eller slipefri grunning; ved slipefri bruk kan den ovenstørkes, lufttørkes eller brukes som del av et vått-på-vått-system.

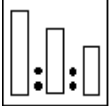
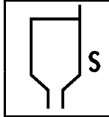


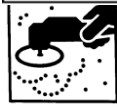
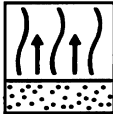


#### FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

	<b>Slik klargjør du underlaget:</b>  Nytt varm-/kaldvalset stål / gammelt stål  Gammelt stål  Aluminium	<b>SLIPING</b>  Sandblåsing  P180-240 Tørr  P240 tørr eller Scotchbrite – Ikke anbefalt over områder med aluminiumsskjøter. Rådfør deg med din lokale PPG-representant	<b>RENGJØRING</b>  Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.  Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 vannbasert rensmiddel)
	Zintec Galvanisert stål Uskadd lakk Elektrolakk GRP	P180-240 Tørr P240-320 Tørr P180-240 Tørr P120-320 Tørr P320-P400 Tørr.	

Delfleet epoksygrunninger anbefales ikke for påføring over syregrunninger eller termoplastunderlag.



## KLARGJØRING OG PÅFØRING

	Bland produktet godt før påføring	<b>HVLP/trykk</b> I volum F4900/F4901 4 F3297 1 Rør om ordentlig før det tilsettes: F3391 0,5-1	<b>Luftfri/luftblanding</b> I volum F4900/F4901 4 F3297 1	
<b>Potlife ved 20 °C: 3-4 timer</b>				
	Viskositet:	<b>HVLP</b> 25-35 sekunder DIN4 / 20 °C	<b>TRYKK</b> 25-35 sekunder DIN4 / 20 °C	<b>LUFTFRI/LUFT-BLANDING</b> 50-55 sek DIN4 / 20 °C
<b>Tørketid:</b> 	<b>20 °C støvfritt:</b> <b>20 °C gjennomtørr</b> <b>60 °C ovnstørking (metalltemp.)</b>	<b>HVLP</b> 10-15 minutter 8-10 timer 45-60 minutter	<b>TRYKK</b> 10-15 minutter 8-10 timer 45-60 minutter	<b>LUFTFRI/LUFT-BLANDING</b> 20 minutter 8-10 timer 45-60 minutter
Teoretisk dekning med utgangspunkt i 100 % overføringseffektivitet ved de angitte filmtykkelsene.				
	<b>Sliping normalt ikke nødvendig – Hvis nødvendig: P600-P800 eller P320-P400</b>			
	<b>Overlaker med:</b> Hvilket som helst Delfleet 2K -topplakksystem.			
	<b>20 °C Avlufting:</b> <b>Mellom lag</b> <b>Før ovnstørking</b> <b>Før omlakking</b>	10-15 minutter 15-30 minutter Min. 40-60 minutter, maks. 24 timer	10-15 minutter 15-30 minutter Min. 40-60 minutter, maks. 24 timer	20-30 minutter 20-30 minutter Min. 60 minutter, maks. 24 timer
	<b>Oppsett av sprøytepipistol:</b>	1,8 mm. 2 bar innløp	1,0-1,2 mm 2 bar innløp Væske 380-420 cc/min	<u>Høytrykk:</u> 13-15 thou (0,33-0,37 mm) ved ca. 140 bar <u>Luftblanding:</u> 11-15 thou (0,28-0,37 mm) ved ca. 70 bar
<b>Tørr filmtykkelse:</b>	<b>Minimum</b> <b>Maksimum</b>  <b>Teoretisk dekning:</b>	50 µm 80 µm  Ved 4:1:1 4-5 m <sup>2</sup> /l	50 µm 80 µm  Ved 4:1:1 4-5 m <sup>2</sup> /l	75 µm 100 µm  Ved 4:1 - 6,5 m <sup>2</sup> /l
	<b>Antall lag:</b>	2	2	1 - 2



---

## **EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER**

Dette produktet bør ikke brukes ved temperaturer lavere enn 15 °C eller ved luftfuktighet høyere enn 80 %.

Tørketidene som er angitt ovenfor er omtrentlige og varierer avhengig av tørkeforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilasjon og høy filmtykkelse vil føre til utvidet tørketid. En temperatur over natten på minst 15 °C er avgjørende for at grunningen skal herdes.

Omlakking: Tørketider avhenger av filmtykkelse og tørkeforhold. Som ved andre grunninger, forbedrer lengre tørketider før omlakking det endelige resultatet. Kan omlakkes med PPG Commercial transport 2K-grunninger eller direkte med PPG Commercial transport 2K-topplakk. Hvis den overlakkes med CT vannforynnbar baselakk, er det viktig at F4900/F4901 har ovnstørket fullstendig eller fått tørke i minst 10 timer ved 20 °C.

Tørking av denne grunningen ved temperaturer under 15 °C kan fremskyndes ved å tilsette 3 % F384 Epoxy Accelerator etter vekt.

Denne epoksygrunningen kan brukes med 2K-sprøyteutstyr ved å benytte blandeforholdet 4:1 med F3297-herder.

---

## **RENGJØRING AV UTSTYR**

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## **TEKNISKE SPESIFIKASJONER**

Faststoffinnhold i vekt	72 %
Faststoffinnhold i volum	52 %
Tetthet	1,5 g/liter

---

## **VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

---

## **HELSE, MILJØ OG SIKKERHET**

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
**Tigervej 37**  
**4600 Køge**  
**Danmark**  
**Tel: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

