



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Juni 2012

---

# Prosessinformasjon

---

## **Nissan Ultimate Silver KAB påføringsprosess Deltron BC**

D9070 Super Fine

### **PRODUKTER**

Deltron Super Fine Liquid Metal	D9070
Deltron GRS Toners	D7xx

---

### **PROSESSBESKRIVELSE**

Nissan Ultimate Silver (KAB) er en sølvfarge med spesialeffekt som gir et utseende som minner om "flytende metall".



---

## 1. REPARASJON OG KLARGJØRING AV UNDERLAG

- 1.1 Den skadede delen av karosseriet på kjøretøyet skal repareres med PPG reparasjons- og underlagssystem for den typen underlag på karosseripanelene som repareres (aluminium, stål, plast, osv.)
- 1.2 Det er anbefalt å avslutte reparasjonen med grunningsnyansen G7 Greymatic som en grunnlakksfarge brukt i trinn 2 av prosessen. Et lag standard 2K klarlakk kan påføres direkte på G7-underlaget (etter sliping om nødvendig).

---

## 2. GRUNNLAKKSFARGE OG KLARGJØRING AV UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget skal forberedes som beskrevet under, bør passende fargepaneler klargjøres parallelt for bruk når baselakkens farge/effekt skal kontrolleres.
- 2.2 For Nissan Ultimate Silver (KAB), skal det brukes en G7 grunnlakksfarge med 2K klarlakk som påføres oppå. Når du bruker Deltron BC Nissan Ultimate Silver (KAB), får du de beste resultatene ved full dekning/dekkevne. G7-nyansen gir deg den beste pekepinnen i forhold til når du har oppnådd full dekning.
- 2.3 Selv om bare en del av karosseripanelet repareres og grunnes, bør klarlakk påføres på hele karosseripanelet.
- 2.4 Klarlakk tørkes helt ved at man følger anbefalingene i det egnede databladet, før man så sliper bort all struktur med tørr P1200 slik at resultatet blir en helt glatt overflate.
- 2.5 Området som skal lakkeres, må så avsluttes med P1000 Trizact (eller tilsvarende), våt, eller finere for å minimalisere mengden riper som oppstår ved sliping av underlaget.
- 2.6 Der utsprøytingen av baselakken skal skje som del av reparasjonen, må området på panelet fra utsprøytingen av baselakken til kanten av panelet avsluttes med P3000 Trizact (eller tilsvarende), våt.

---

### 3. PÅFØRING – DELTRON BC KAB

- 3.1 På grunn av mulige variasjoner i fargene til et bestemt kjøretøy, er det viktig at et panel for fargesjekk forberedes ved hjelp av fargepanelene som beskrevet i del 2 og prosessen for påføring av baselakk som anbefalt i denne delen.
- 3.2 Bland Nissan Ultimate Silver (KAB) (fra Colour IT) ved hjelp av Deltron Super Fine Liquid Metal – D9070 og D7xx Deltron GRS BC-tonere.
- 3.3 Det kreves ikke tynner, RFU fra beholder.
- 3.4 Sprøytepipstol som brukes: Sata 1,0–1,1 HVLP (ved 1,6–1,8 bar)
- 3.5 2–3 enkeltlag for dekning ved 1,8 bar med helt åpen sprøytepipstol, avlufting mellom lagene.
- 3.6 1 dobbelt krysslakking (2 x ½ lag) ved 1,6 bar med sprøytepipstolen 1 ¼–1 ½ runder åpen.
- 3.7 Påføringen av Deltron BC Nissan KAB er den samme som ved vanlige GRS-baselakker.
- 3.8 Avluft i 20–30 minutter før påføring av klarlakk og kjør gjennom Fast Aquadry eller lignende syklus om mulig.
- 3.9 For å flette baselakken, påfør først ett lag på den grunnede overflaten og gå så lenger utover utsprøytningsområdet for hvert nye lag. Bruk vanlige utsprøytningsteknikker for Deltron BC for å oppnå en jevn utsprøytning med den originale fargen.

---

## 4. PÅFØRING AV KLARLAKK

- 4.1 Klarlakk med en PPG ripefast klarlakk.
- 4.2 Det første laget med klarlakk må påføres som et lett tåkelag. Unngå for mye fukting av det første laget, dette kan påvirke baselakken slik at det danner seg skjoldete flekker.
- 4.3 Avluft i 10–15 minutter og påfør så ett komplett lag (det kan hende det må påføres ½ lag på horisontale overflater rett etter det komplette laget).
- 4.4 Kjør tørketid i ovnen som vist i databladet for klarlakken.
- 4.5 Slip med P1200 eller finere (tørr) om nødvendig for å få det glatteste resultatet og påfør så et nytt lag av den ripefaste klarlakken.
- 4.6 Poler som nødvendig for å oppnå riktig finish.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road**  
**Stowmarket**  
**Suffolk**  
**IP14 2AD**  
**England**  
**Tlf.: +44 1449 771775**  
**Faks: +44 1449 773480**



Opphavsrett © 2012 PPG Industries, med enerett.