



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Januar 2016

---

# Produktinformasjon

---

## **DP6000 2K Rapid Primer**

*D8531 lys grå  
D8535 grå  
D8537 mørk grå  
D8302 UHS-herder  
D8716 produkttykker  
D8719 til IR*

### **PRODUKTBESKRIVELSE**

DP6000, 2K Rapid Primer er en grunning av toppkvalitet som er enkel å påføre og har utmerkede slipeegenskaper i tillegg til at effektiviteten på verkstedet står i fokus. En enkel, ettlags påføringsprosess med lite til ingen avlufting gir et resultat som er klart til sliping etter kun én time. Grunningene er allsidige og lette å påføre og slipe ned. De gir en filmtykkelse, overflateutjevning og glansvarighet som er fremragende på mange forskjellige underlag som originallakk, rent stål, polyestermasse og egnede vedheftsgrunninger.

Disse grunningene kan overlakkes med:

DELTRON® GRS BC,  
DELTRON® GRS DG,  
DELTRON® UHS Progress eller  
ENVIROBASE® High Performance basecoat.

DP6000 tilbys i Greymatic-systemet og er tilgjengelig i tre grånyanser, noe som gir muligheten til å blande et større spekter av grånyanser, for å finne den som passer best til å optimalisere hver toplakkfarge. Dette forbedrer behandlingstidene og reduserer i tillegg forbruket av baselakk.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Alle overflater som skal lakeres, må vaskes med såpe og vann før behandling. Skyll og la tørke før overflatene avfettes med et egnet PPG-middel for rengjøring av underlag:

Kontroller at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i behandlingen. Rengjøringsmiddelet for underlaget må alltid tørkes av med det samme med en ren og tørr klut.

Se databladet for **Deltron Cleaners (RLD63V)** for informasjon om egnede produkter for underlagsrengjøring og avfetting.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG – GRUNNING OG SLIPING



**Rent stål** må skrapes forsiktig og være helt uten rust før påføring. 2K HS-overflatelakker kan påføres direkte, men 2K-syregrunning eller epoksygrunning for bart metall anbefales der det kreves optimalt vedheft og rustbestandighet.

**Andre typer bart metall** bør grunnes på forhånd med enten 2K-syregrunning eller en epoksygrunning.



**Elektrolakk** bør slipes med P360-papir (tørr) eller P800-papir (våt).

**Originallakk eller grunninger** bør slipes med P280–P320-papir (tørr) eller P400–P500-papir (våt). Grunn de delene av bart metall som er eksponert. Bruk 2K-syregrunning eller epoksygrunning.



**GRP eller fiberglass** bør slipes med P320-papir (tørr).

**Polyestermasse** bør tørrslipes med en serie ulike papir som er egnet for valgt bruk med DP6000:



P80-P120-P240 ved bruk som overflategrunning.

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>Herder</u>	<u>Tynner</u>
Under 25 °C	D8302	D8716

**Merk: Blanding etter vekt anbefales for å oppnå nøyaktig aktivering og tynning (se side 5).**

---

## **BLANDING**

Blandingsforhold:		
DP6000		7 vol.
Herder		1 vol.
Tynner		2 vol.

---

## **INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT**

Potlife ved 20 °C:	45 minutter
Sprøyteviskositet DIN4 / 20 °C:	27–32 sekunder (ved 7 : 1 : 2)

---

## **OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL**

Dyse,	
Tyngdekraftsmating:	1,6 mm
Trykk:	Følg anbefalingene fra produsenten av sprøytepipstolen (normalt 2 bar / 30 psi)

---

## **PÅFØRINGSVEILEDNING**

Antall lag:	1 middels lag + 2 hele/våte lag
Avlufting mellom lagene:	Ett minutt avlufting etter første lag ( <b>ikke noe avlufting etter påfølgende lag</b> )
Avlufting før etterherding:	Til matt

---

## **TØRKING**

Slipbar ved 15-25 °C	1 time
Gjennomtørr ved 60 °C	20–25 minutter* avhengig av filmtykkelse
Gjennomtørr/infrarød	12 minutter

\* D8715 for høye temperaturer og etterherding/IR

\* Tørketid når underlaget oppnår 60 °C metalltemperatur.

\* Maks. 120 mikroner når det brukes etterherdingsprosess.

---

## **FILMEGENSKAPER**

Tørrfilmtykkelse:	
- Minimum	75µ

- Maksimum

120 $\mu$

---

## SLIPING



Lakker av følgende typer: - P360 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)  
P400 eller finere: Baselakk



Lakker av følgende typer: - P600 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)  
P800 eller finere: Baselakk

---

## TOPPLAKK

DP6000 kan overmales med følgende topplakkprodukter:

*Deltron UHS Direct Gloss-farge*

*Deltron UHS Progress Direct Gloss-farge*

*Envirobase High Performance-baselakkfarge*

---

## GREYMATIC-produkter

Blandingene nedenfor bør aktiveres og tynnes på vanlig måte før sprøyting.

Følgende blandingsforhold etter vekt vil gjelde for de ulike DP6000-grunningene:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8531</b>	<b>100</b>	<b>58</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8535</b>	<b>--</b>	<b>42</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8537</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>

---

## BLANDING ETTER VEKT

<b>Vektaktivering til bruk med UHS-herdere (D8302)</b> <b>Forhold 7 : 1 : 2</b>			
	<b>Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning</b>		
<b>RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)</b>	<b>D8531 Gram (7 deler)</b>	<b>D8302 Gram (1 del)</b>	<b>D8716 D8719 Gram (2 del)</b>
1,0 l	1019	1125	1297
<b>RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)</b>	<b>D8535 Gram (7 deler)</b>	<b>D8302 Gram (1 del)</b>	<b>D8716 D8719 Gram (2 del)</b>
1,0 l	921	1027	1198
<b>RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)</b>	<b>D8537 Gram (7 deler)</b>	<b>D8302 Gram (1 del)</b>	<b>D8716 D8719 Gram (2 del)</b>
1,0 l	929	1035	1207

<b>Mykgjøringsadditiv</b> <b>Vektaktivering til bruk med HS-herdere (D8302)</b>				
	<b>Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning</b>			
<b>RFU sprøyteklart volum</b>	<b>D8531</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8716 D8719</b>
1,0 l	916	1044	1158	1259
<b>RFU sprøyteklart volum</b>	<b>D8535</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8716 D8719</b>
1,0 l	827	955	1070	1170
<b>RFU sprøyteklart volum</b>	<b>D8537</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8716 D8719</b>
1,0 l	835	963	1077	1178

---

## BEGRENSNINGER

Delvis brukte bokser med herder skal lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr skal være helt tørt.

Rengjør sprøytetipstolen umiddelbart etter bruk.

---

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road**  
**Stowmarket**  
**Suffolk**  
**IP14 2AD**  
**England**  
**Tlf.: 01449 771775**  
**Faks: 01449 77348**

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. , med enerett.  
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

