



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Juni 2016

Produktinformasjon



D8175/E5 Rapid Performance klarlakk

PRODUKTER

UHS Rapid Performance klarlakk	D8175
UHS-herder	D8305
Hurtigtynner	D8745
Tynner for høye temperaturer	D8746

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

DELTRON®-mykgjøringsadditiv	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
<i>Deltron</i> matt mykgjører	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
<i>Deltron</i> -strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

D8175 UHS Rapid Performance klarlakk har blitt utviklet ved hjelp av den nyeste PPG-klarlakkteknologien for å forbedre innovative PPG-lakksystem.

D8175 gir verksteder "Hastighet uten kompromisser". En klarlakk som er enkel å bruke og som kombinerer den ultimate tørkehastigheten, lett polish og uovertruffen fleksibilitet for alle reparasjoner. I motsetning til andre hurtigklarlakker, tørker D8175 på 5 min på 60 grader eller 20 minutter ved 40 grader og gir fortsatt et markedsledende sluttresultat og kan poleres rett etter avkjøling. Klarlakken kommer i en smart og enkel pakke med en herder og dedikerte tynnere for standard påføring og påføring ved høy temperatur



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påfør på toppen av et rent og støvfritt ENVIROBASE® High Performance (bruk av tack-rag anbefales for å fjerne støv fra baselakkfilmen).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS-herder:

	<u>l volum</u>
D8175	2 vol
D8305	2 vol
D8745/46*	0,5 vol

- Velg tynner i henhold til påføringstemperaturen*.
- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytstøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

BLANDING ETTER VEKT:

Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

VALG AV TYNNER

Utvalget av tynner er avhengig av påføringstemperaturen

Påføringstemperatur:

15–30 °C

30–35 °C

TYNNER

D8745 Hurtigtynner

D8746 Tynner for høy temp.



INFORMASJON OM SPRØYTEKLART PRODUKT

Potlife ved 20 °C

Hurtigtynner
Tynner for høy temperatur

1 time sprøyteklar tid ved 20 °C DIN4-mål.
2 timer sprøyteklar tid ved 20 °C DIN4-mål.

RFU-viskositet 17–19 sekunder DIN4-mål ved 20 °C.

OPPSETT SPRØYTEPISTOL

Spraydyse: 1,2 mm dyse –

Sprøytetrykk 2,0–2,2 bar

PÅFØRING OG AVLUFNING



To lags påføring:

Påføring

Påfør ett tynt/middels + ett helt lag
Det første laget med klarlakk skal påføres som et lett lukket lag.
Det andre laget påføres som helt lag.

Avlufting mellom lagene

5 minutters avlufting.

Avlufting før ovns- eller IR-tørrking

5 minutter

Anbefalt filmtykkelse:

50–60 µm tørr filmtykkelse



TØRKETIDER

- Gjennomtørr ved 60 °C*
 - 5 minutter med D8745 Hurtigtynner
 - 10 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur

- Gjennomtørr ved 40 °C*
 - 20 minutter med D8745 Hurtigtynner
 - 30 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur

- Gjennomtørr ved 20 °C* lufttørket
 - 90 minutter med D8745 Hurtigtynner
 - 120 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur

- Gjennomtørr ved IR
 - Med tynner for høy temperatur 6 minutter (avhengig av farge)
 - Metalltemperatur 90 °C–100 °C



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.
Samlet tørrfilmtykkelse: 50–60 µm

OVERLAKKERING/OMLAKKERING

Overlakkeringstid/omlakkeringstid – ved etterherding etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft.
 Slip med P800 (våt) eller P400 (tørr).

Overlakker med – En PPG 2K-grunning eller Envirobase HP.

POLERING

Etter indikert ovnstørketid er den klar til polering etter avkjøling.

Ved lufttørking, klar til polering etter 120 min ved 20 °C.

Hvis objektet blir stående lenge etter tørk kan poleringen bli vanskeligere.



UTTONINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Klargjør uttoningsområdet med en 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Påfør D8175 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Påfør følgende blanding til klarlakkanten for å smelte kanten

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0,1 l	45,7g	91,2g	101,4g	106g

- Dette er det største mengden Spot Blender tillatt av VOC-lovgivningen
- Smelt kanten av sprøytetøv umiddelbart ved å bruke D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender.
- Det anbefales ikke å tone ut på ½-paneler som dører. Det er mer effektivt å klarlakkere hele panelet.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5 minutter, slip kanten kort med 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normal fremgangsmåte.



LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med D8175 Rapid Performance klarlakk, må blandingen tilsettes egnede mykgjørere- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8175 på elastisk underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellene nedenfor.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (se **Elastisk** i skjemaet nedenfor) ved lakkering av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Underlag	Utseende	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	Tynner
UELASTISK								
	Glans	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Matt struktur	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Grov struktur	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
ELASTISK								
	Glans	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Matt struktur	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Grov struktur	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: +44 (0)1449 771775
Faks: +44 (0)1449 773480

Copyright © 2016 PPG Industries, med enerett.

PPG-logoener et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.

Envirobase og *Deltron* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

