



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



April 2016

Produktinformasjon



GRS Deltron UHS klarlakk D8130

D8130 UHS
klarlakk

PRODUKTER

Deltron UHS klarlakk	D8130
Deltron UHS herdere	D8236, D8242, D8243, D8244

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D8456 for å få et matt eller sateng utseende
Deltron mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
Deltron mykgjører matt	D819 for å få et matt/sateng utseende på elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for å få en fin strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv, grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron UHS klarlakk er en 2K akryluretan klarlakk for reparasjon og omlakkering av paneler som opprinnelig er lakkert med klarlakk over et 1- eller flertrinns basefargesystem.

D8130 er beregnet for bruk på Envirobase basefarge. Den kan brukes på to måter: standard 2-lags påføring eller "1-trinns" påføring, der 1 medium/kontinuerlig lag umiddelbart etterfølges av et helt lag uten avlufting mellom lagene. Dette produktet skal kun blandes med herder. Bruk av tynner er ikke nødvendig.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8130 klarlakk må påføres på en ren og støvfri Envirobase basefarge. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herder:

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8130	2 vol	Se side 5
HS herder*	1 vol	

Velg HS herder i henhold til påføringstemperatur *

- Som med alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer over 15 °C.

VALG AV HERDER

UHS herder

D8236
D8242
D8243
D8244

Ovnstørkeprogram

op till 22°C
op till 18°C
18°C – 30C°
over 30°C

D8243 er den herder som anbefales for optimal bruk av D8130 opp til 30 °C påføringstemperatur. D8242 kan brukes, men vil ikke gi bedre tørkeegenskaper. D8242 vil være bedre å bruke ved en lufttørkende prosess.

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 1 time med D8236, D8242 herder
1,5 timer med D8243/8244 herdere

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 17-19 sek. DIN4

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipstol: 1,3-1,4 mm

*Ekspresssystem m/enkelt
sprøytegang - anbefales*

Påføring

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.

Det første laget skal påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Avlufting mellom lagene

Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 min. avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

*Avlufting før ovns- eller IR-
tørrking*

0-5 minutter

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på ~60 µm

Avlufting mellom lagene

5-7 minutter

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD211V
Side 2



TØRKETIDER

- Gjennomtørr ved 60 °C*
 - 20 minutter med D8236
 - 30 minutter med D8242
 - 30 minutter med D8243
 - 35 minutter med D8244
- Gjennomtørr ved 20 °C
 - 16 timer med D8242
- Gjennomtørr ved IR (mellombølge)
 - 8-15 minutter (avhengig av farge)



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

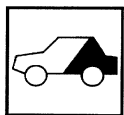
D8243 er den herder som anbefales for optimal bruk av D8130 opp til 30 °C påføringstemperatur. D8242 kan brukes, men vil ikke gi bedre tørkeegenskaper. D8242 vil være bedre å bruke ved en lufttørkende prosess.

- Samlet tørr lagtykkelse:* 50-60 µm
- Teoretisk dekkevne:* Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l

REPARASJON OG OMLAKKERING



- Sliping:* Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft
- *våtsliping* P800
- *tørsliping* P400-P500



- Over-/omlakkeringstid:*
- *Ovnstørking ved 60 °C, 70 °C eller IR* Etter avkjøling
- *Lufttørking ved 20 °C* 12-24 timer - avhengig av herder.

- Overlakkernes med:* Deltron primere
Envirobase
Deltron topplakker



MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å få en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8130 UHS klarlakk må blandingen tilsettes matterings-, mykgjørings- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8130 på elastiske underlag (f.eks. plast). Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og/eller blandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

Merk: **UELASTISKE** underlag omfatter alle metaller, glassfiber og glassfiberforsterket plast (GRP)
ELASTISKE underlag omfatter alle plasttyper unntatt GRP

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

<i>Underlag</i>	<i>Utseende</i>	<i>D8130</i>	<i>D8456</i>	<i>D843</i>	<i>D844</i>	<i>D814</i>	<i>D819</i>	<i>UHS herder</i>	<i>GRS Tynner</i>
UELASTISK	Glans	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-
	Sateng	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-
	Matt	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-
	Matt struktur	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Grov struktur	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-
ELASTISK	Glans	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-
	Sateng	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g
	Matt	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g
	Matt struktur	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Grov struktur	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-

POLERING





Hvis det er nødvendig med polering, f.eks. for å fjerne smuss, anbefales det å polere overflaten mellom 1 time og 24 timer etter angitt tørketid. Bruk PPGs spesialpoleringssystem SPP1001.

UTTONINGSPROSESS

- Påfør D8130 UHS klarlakk som beskrevet ovenfor
- Sørg for at klarlakk-kanten ut i uttoningsområdet er så tynn som mulig
- Ton ut sprøytestøvkanten med aerosol fade-out tynner D8730 eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V for å sikre en vellykket reparasjon.

TABELL OVER BLANDING ETTER VEKT FOR D8130

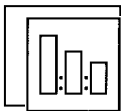
RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT		
Når det skal brukes en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.		
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.		
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt UHS klarlakk D8130	Vekt UHS herder D8236 / D8242 / 8243 / 8244
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,25 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,00 l	648 g	978 g
1,50 l	972 g	1467 g
2,00 l	1296 g	1956 g
2,50 l	1620 g	2445 g



Global – kort og godt

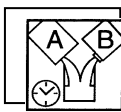
GRS Deltron UHS klarlakk

D8130



Blanding etter volum

Med UHS herder 2:1



Potlife ved 20 °C

Med D8242 1 time
Med D8243/4 1,5 timer

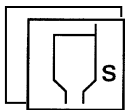
Valg av herder

Op till 18°C D8242 UHS herder

18°C- 30°C D8243 UHS herder

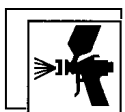
Over 30°C D8244 UHS herder

D8243 er den herder som anbefales for optimal bruk av D8130 opp til 30 °C påføringstemperatur. D8242 kan brukes, men vil ikke gi bedre tørkeegenskaper. D8242 vil være bedre å bruke ved en lufttørkende prosess.



Påføringsviskositet

17-19 sek. DIN4



Sprøytepistolstørrelse

1,3-1,4 mm dyse

Antall lag

Ekspress - anbefales

1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget må påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 min. avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

Konvensjonell

2 enkeltlag, 5-7 minutters avlufting mellom lagene.



Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD211V

Side 6



Tørketider

Gjemomtørr ved 20 °C

16 timer med D8242

Gjennomtørr ved 60 °C

30 minutter med D8242

30 minutter med D8243

35 minutter med D8244



RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D8456, D814, D819, D843 eller D844, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

