



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2014

Produktinformasjon



GRS DELTRON® D8122 CERAMICLEAR™ 8122

CeramiClear 8122 klar

PRODUKTER

<i>Deltron CeramiClear 8122 klar</i>	D8122
<i>Deltron UHS-herder</i>	D8302
<i>Deltron-tynnere</i>	D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron hurtigtynner</i>	D8714

PRODUKTBEKRIVELSE

Deltron CeramiClear 8122 er en 2K akrylbasert uretan-klarlakk til reparasjon og omlakkering av paneler som opprinnelig er lakkert med CeramiClear-klarlakk over et enkelt eller flerfaset farget baselakksystem. D8122 omfatter CeramiClear-teknologien som gir utmerket ripebestandighet.

D8122 er laget til bruk over ENVIROBASE® High Performance-baselakk.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8122 CeramiClear 8122 må påføres ren og støvfri baselakk. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS-herdere	D8122	3
(etter volum)	UHS-herder	1
	Tynner*	0,5

Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

*VALG AV HERDER OG TYNNER

Velg UHS-herder og tynner i henhold til påføringstemperatur:

Temperatur	UHS-herder	tynner
Opptil 25 °C	D8302	D8714/D8717/D8718
25 °C–35 °C	D8302	D8718/D8719
Over 35 °C	D8302	D8720



Potlife ved 20 °C

1 time med D8302-herder og D87xx-tynner
30 min. med D8302-herder og D8714-hurtigtynner



Påføringsviskositet

19–21 sekunder / DIN4 / 20 °C

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepistol:

1,3–1,6 mm

Vanlig tolagsprosess

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for å få tørrfilmtykkelse på 50–60 mikroner.

Avlufting mellom lagene

10 minutter

Avlufting før ovns- eller IR-tørking

5–10 minutter

Express Single Visit-prosess

Påføring

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få tørrfilmtykkelse på 45-50 mikroner.

Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Avlufting mellom lagene

Ved mindre enn 3 paneler: 2–3 minutter

For mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting.

Avlufting før ovns- eller IR-tørking

5–10 minutter

TØRKETIDER



Støvfri ved 20 °C

20–25 minutter

Tørr for håndtering ved 20 °C

6 timer

Gjennomtørr ved 20 °C

24 timer

Gjennomtørr ved 60 °C

35 minutter med D8302-herder / D87xx-tynner

20 minutter med D8302-herder / D8714-hurtigtynner

Gjennomtørr med IR
(medium)

15 minutter (IR-tørking er fargeavhengig)

Etterherdingstider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i etterherdingsprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr filmtykkelse

50–60 mikroner

Teoretisk dekning

8 m²/l – forutsatt 100 % overføringseffektivitet

Disse produktene er kun til profesjonell bruk.

RLD285V
Side 2 av 4



REPARASJON OG OMLAKKERING

Sliping: Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft.

- *Våtsliping* P800
- *Tørrsliping* P400

Over-/omlakkeringstid

- *Etter etterherding / IR* Etter avkjøling
- *Lufttørking ved 20 °C* Minimum 12 timer

Overlakk med: PPG 2K-grunninger, *Envirobase High Performance*, *Deltron GRS-topplakk*

FLEKKLAKKERINGSPROSEDYRER

- Bruk GRS *Deltron D8122 CeramiClear* ifølge delen om påføring, avlufting og tørking ovenfor.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet ved bruk av sprøytepestolteknikk.
- Smelt kanten av sprøytestøv ved å bruke *D8731 Aerosol Spot Blender* eller *D8430 Spot Blender*.
- Se datablad nr.: RLD299V om utføring av vellykket reparasjon.

POLERING

Lav ovnstørking eller IR-tørking Minimum 1 time etter avkjøling
Lufttørking ved 20 °C Minimum 12 timer etter avkjøling

TABELL FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8122 (ved bruk av D8717/18/19/20-tynnere)

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT			
Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under.			
Vekten er kumulativ – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.			
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8122	Vekt UHS-herder D8302	Vekt Tynner D8717/18/19/20
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,60 l	396 g	540 g	594 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,00 l	665 g	903 g	994 g



VALG AV HURTIGTYNNER

Bruk av D8714-hurtigtynner

D8714-katalysatortynner kan bare brukes i kombinasjon med D8302-herder når hurtig herding er påkrevet. Bruk av D8714 kan gi sluttresultat med noe redusert kvalitet. Denne kombinasjonen bør brukes umiddelbart etter blanding.

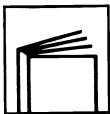
RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: 11B.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket

Suffolk
IP14 2AD,
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480



DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Opphavsrett © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.

