

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Juni 2018

Produktinformasjon



D8595 Epoxy Primer

<i>Epoxy Primer</i>	D8595
<i>Hardener for Epoxy Primer</i>	D8298
<i>Performance Hardener</i>	D8294
<i>Thinner For Epoxy Primer</i>	D8752

PRODUKTBEKRIVELSE

D8595 er en 2K-epoksygrunning med en rekke bruksområder. Den er lysegrå i farge, kromfri og har god korrosjonsbestandighet over bart metall.

D8595 har god vedheft til et bredt utvalg av passende fremstilte substrater. Det inkluderer bart og galvanisert stål, aluminium, lakkerte overflater og fyllstoffer.

D8595 og dens to dedikerte herdere utgjør sammen en allsidig pakke.

- Hardener D8298 gir brukeren tre bruksalternativer - som sparkelmasse ved sliping, som isolator/forsegling under 2K-primere og overflater eller som punktreparasjoner ved vått-på-vått-arbeid og gjennomsliping.
- Performance Hardener D8294 har garantistandard som sparkelmasse og kan også brukes som isolator/forsegling under 2K-primere og overflategrunning.

<u>Grunning + herder</u>	<u>Mulige bruksmåter</u>		
D8595 + Epoxy Hardener D8298	Sparkelmasse	Isolator	Vått-på-vått - punktreparasjon
D8595 + Performance Hardener D8294	Sparkelmasse	Isolator	

KLARGJØRING AV UNDERLAG



UNDERLAG

Rent stål
Galvanisert stål
Zintec
Aluminium og legeringer
Elektrolakk P320 (tørr) / P800 (våt)
Eldre lakkerte overflater
GRP, Fiberglass
Polyesterfyller

SLIPING

P80-P120
P400 (tørr)
Fin slipeskive
P240-P320 (tørr)

P240/P320/P400/P500
P320 (tørr)
P80-P120-P180 (tørr)

Avfett alle overflater som skal lakkere med egnet PPG underlagsrensingmiddel før og etter sliping.



Rengjør eventuelle rester og tørk grundig før en ny runde med et egnet PPG-middel for rengjøring av underlag. Se det tekniske databladet om **DELTRON® Cleaners**





RLD63.

BLANDINGSFORHOLD

FULLSTENDIGE VEKTBLANDINGSTABELLER ER Å FINNE PÅ SIDE 5 I DETTE DATABLADET.

1. Blandingsforhold som sparkelmasse:

	<u>Bruk av herder D8298</u>		<u>Bruk av herder D8294</u>	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt
D8595	3 deler	100 g	3 deler	100 g
D8298	1 del	20,7 g		
D8294			1 del	20,7 g
D8752	0.8 deler	15,8 g	1 del	19,8 g

2. Blandingsforhold som isolator:

	<u>Bruk av Hardener D8298 eller D8294</u>	
	Volum	Vekt
D8595	3 deler	100 g
D8298 / D8294	1 del	20,7 g
D8752	1,7 deler	33,7 g

3. Blandingsforhold for bruk vått-på-vått for punktrepasjon:

	<u>Bruk av herder D8298</u>	
	Volum	Vekt
D8595	3 deler	100 g
Kun D8298	1 del	20,7 g
D8752	1 del	19,8 g

Merk: Vått-på-vått punktrepasjonsmodus anbefales ikke med Performance Hardener D8294.

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

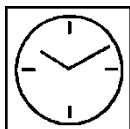
<i>p-V</i>	<i>FYLLER</i>	<i>ISOLATOR</i>	<i>PUNKTREPASJON, V-</i>
Potlife ved 20 °C			
Bruk av D8298	4 timer	3 timer	4 timer
Bruk av D8294	4 timer	8 timer	<i>Ikke anbefalt</i>
Sprøyteviskositet			
Bruk av D8298	23 - 25	16 - 20	21 - 23
Bruk av D8294		27 - 29	16 - 20
<i>anbefalt</i>			<i>Ikke</i>

(Sec DIN4 / 20°C)

PÅFØRING OG AVLUFNING

		FYLLER	ISOLATOR	PUNKTREPASJON V-p-V
	Oppsett av sprøytepistol			
		1,4–1,6 mm	1,3–1,4 mm	1,3–1,4 mm
	Juster trykket i henhold til anbefalingene fra produsenten av sprøytepistolens			
	Antall lag			
		1 lett lag 2 hele lag	1 lett lag + 1 helt lag	1 lett lag + 1 helt lag
Avlufting ved 20 °C				
- Avlufting mellom lagene				
	Bruk av D8298	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.
	Bruk av D8294	<10 min	5-10 min.	Anbefales ikke
Avluft før topplakk				
	Bruk av D8298	Etter sliping	<10-20 min (Til matt) Før grunning Se merknad - DP4000 *	30-60 min Avhengig av temperatur og fuktighet Se merknad - DP4000 *
	Bruk av D8294	Etter sliping	20-30 min Før slipbar grunning	Anbefales ikke
<i>Merk: Hvis DP4000 skal brukes oppå D8595 som isolator eller punktgrunning/vått-på-vått, kreves det minst 30 minutter avlufting.</i>				

TØRKETIDER



	FYLLER	ISOLATOR	PUNKTREPASJON / V-P-V
Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter*	Ikke tilgjengelig		N/A
- Lufttørkes 20 °V over natten			



- Gjennomtørr ved IR-medium

Disse produktene er bare til profesjonelt bruk
RLD315V
side 4

10 min*

N/A

N/A

*Etterherdingstider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i etterherdingsprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen

SAMLET TØRRFILMTYKKELSE

FYLLER

Samlet
tørrfilmtykkelse

100-120 mikron

REPARASJON OG OMLAKKERING

Ved bruk som isolator må D8595 omlakkeres med en grunning innen 8 timer.

D8595 kan omlakkeres med: Alle *Deltron* 2K-grunninger



***NB* Ved bruk som isolator- eller til punktrepasjon / vått-på-vått skal D8595 avlufes i minst 30 minutter hvis det omlakkers med DP4000**

Som fyller skal D8595 slipes etter tørking før påføring av topplakk.

- Slip med P360 eller finere ved topplakking med Direct Gloss.
 - Slip P400 eller finere ved topplakking med baselakk + klarlakk
- Topplakk - D8595 kan topplakkes med:
- *Deltron* Progress UHS Direct Gloss.
 - ENVIROBASE® High Performance Basecoat

Merk: Se passende topplakk i teknisk datablad

YTELSE OG BEGRENSNINGER



-D8595 skal ikke brukes ved lavere temperatur enn 10 °C og fuktighet høyere enn 80 %.

BLANDING ETTER VEKT

Vektene i tabellene under er kumulative i gram - **IKKE** tarer eller nullstill vekten mellom tilsetningene.

1. Vektblanding for sparkelmassemodus.

Volumforhold	Bruk av Epoxy Hardener D8298			Bruk av Performance Hardener D8294		
	3 deler	1 del	0.8 deler	3 deler	1 del	1 del
Totalt sprøytbart volum	Epoxy Primer D8595	Herder D8298	Tynner D8752	Epoxy Primer D8595	Herder D8294	Tynner D8752
0,25 l	231,3	279,2	315,8	222,0	268,0	312,0
0,33 l	305,3	368,5	416,9	293,0	353,8	411,8
0,5 l	462,5	558,3	631,7	444,0	536,0	624,0
0,66 l	610,5	737,0	833,8	586,1	707,5	823,7
0,75 l	693,8	837,5	947,5	666,0	804,0	936,0
1,0 l	925,0	1116,7	1263,3	888,0	1072,0	1248,0
1,5 l	1387,5	1675,0	1895,0	1332,0	1608,0	1872,0

2. Vektblanding som isolator.

Bruk av Epoxy Hardener D8298 eller Performance Hardener D8294			
Volumforhold	3 deler	1 del	1,7 deler
Totalt sprøytbart volum	Epoxy Primer D8595	Herder D8298/D8294	Tynner D8752
0,25 l	194,7	235,1	300,7
0,33 l	257,1	310,3	396,9
0,5 l	311,6	376,1	481,1
0,66 l	514,1	620,6	793,9
0,75 l	545,3	658,2	842,0
1,0 l	778,9	940,4	1202,8
1,5 l	1168,4	1410,5	1804,2

3. Vektblanding vått-på-vått for punktrepasjon.

Bruk av Epoxy Hardener D8298			
Volumforhold	3 deler	1 del	1 del
Totalt sprøytbart volum	Epoxy Primer D8595	Herder Bare D8298	Tynner D8752
0,25 l	222,0	268,0	312,0
0,33 l	293,0	353,8	411,8
0,5 l	444,0	536,0	624,0



0,66 l	586,1	707,5	823,7
0,75 l	666,0	804,0	936,0
1,0 l	888,0	1072,0	1248,0
1,5 l	1332,0	1608,0	1872,0

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE OG SIKKERHET

Disse produktene er bare til profesjonelt bruk, og skal ikke brukes til andre formål enn det som er spesifisert. Informasjonen i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap,

og det er brukerens ansvar å treffe alle nødvendige tiltak for å sikre produktets egnethet til det tiltenkte formål.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
 Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.
 Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries Ohio, Inc.