

Oktober 2006 – (Oppdatert februar 2018)

Datablad: **RLD154V_DO**

Product Information



DELFLEET F333/F3969/F3942

PRODUKT

Delfleet High Build Primer – Grå	F333
Delfleet High Build Primer – Beige	F3969
Delfleet High Build Primer – Hvit	F3942
UHS Hardener – middels	F8255
UHS Thinner – veldig saktevirkende	F8363
UHS Thinner – saktevirkende	F8364
UHS Thinner – middels	F8365
UHS Thinner – rask	F8366

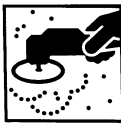

PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet High Build Primer er et 2-paknings polyuretanprodukt med høyt faststoffinnhold som samsvarer med gjeldende europeisk VOC-lovgivning på mindre enn 540 g/l.

Det gir svært god vedheft og gode antirustegenskaper og er særlig anbefalt for bruk på ulakkert og kuleblåst chassis.

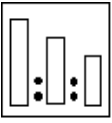
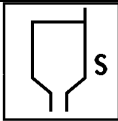


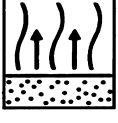
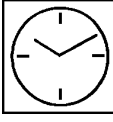


For høyspesifisert rustbestandighet anbefales det at denne grunningen brukes over Etch Primer eller Wash Primer F397, F379 eller F393.

FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

	Slik klargjør du underlaget:	SLIPING	RENGJØRING
	Nytt varm-/kaldvalset stål / gammelt stål Gammelt stål	Kuleblåsing P180-240 Tørr	Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel. Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D842 rensmiddel med lav VOC)
	Zintec Galvanisert stål	P180-240 Tørr P240-320 Tørr	



KLARGJØRING OG PÅFØRING

	HVLP/trykk etter volum		Luftfri/luftblanding etter volum	
	Grunning: Grå F333 Beige F3969 White F3942	Grunning 8 F8255 1 F836* 1,5	Grunning 8 F8255 1 F836* 0,75–1	Grunning 8 F8255 1 F836* 0,5–0,75
Brukstid ved 20 °C: 1 time		F3835/6 < 18 °C	F3834/5 18–25 °C	F38363/4 > 25 °C
	Viskositet:	HVLP 20–30 sek. DIN4 / 20 °C	TRYKK 20–30 sek DIN4 / 20 °C	LUFTFRI/LUFTBLANDI NG 30–50 sek. DIN4 / 20 °C
	Klargjøring av sprøytepestol:	1,4–1,8 mm 2 bar innløp	1,0–1,2 mm. 2 bar innløp Væske 380–420 cc/min	13–15 thou (0,33–0,37 mm) <u>Luftfri:</u> (2000 psi) <u>Luftblanding:</u> 1000 psi 20–25 psi lufthette
	Antall lag:	2	2	1–2
	20 °C avlufting: Mellom lagene Før ovenstøking Før omlakking	10 minutter 15 minutter 60 minutter	10 minutter 15 minutter 60 minutter	15 minutter 20 minutter 90 minutter
Tørketid: 	20 °C støvfri: 20 °C gjennomtørr 60 °C ovenstøking (metalltemp.)	HVLP 60 minutter Over natten 40 minutter	TRYKK 60 minutter Over natten 40 minutter	LUFTFRI/LUFTBLANDI NG 2 timer Over natten 45–60 minutter
Tørr filmtykkelse:	Minimum Maksimum Teoretisk dekning:	60 µm 90 µm 6 m ² /l	60 µm 90 µm 6 m ² /l	50 µm 100 µm 4 m ² /l
Teoretisk dekning med utgangspunkt i 100 % overføringseffektivitet ved de angitte filmtykkelsene.				
	Ikke anvendelig			
	Overlaker med: Et Delfleet- eller Delfleet One®-topplakksystem innen maks. 24 timer uten sliping.			



EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER

For å gi en farget underlagsgrunning kan grunningen fargesettes med opptil 5 % Delfleet-tonere før den blandes med herder og tynner.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

