Teknisk datablad

RLD700V

Desember 2017

Internasjonal original – kun til profesjonell bruk

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	
Produkt	**Beskrivelse**
SPP6000	Electrostatic additive – CT Topcoat

PRODUKTBESKRIVELSE

Electrostatic additive – CT Topcoat er en motstandsevnejusterer som er spesielt utviklet for å redusere motstandsevnen for DELFLEET ONE® High Performance Topcoat når den sprøytes gjennom elektrostatisk utstyr.

Det er viktig å sikre at nyttekjøretøyene eller delene som skal lakkeres er riktig jordet før bruk av elektrostatisk sprøyteutstyr.

SPP6000 er optimalisert for optimale påføringsprosesser med lavt eller høyt trykk (luftassistert luftfri).

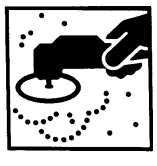
SPP6000 må tilsettes 2 % av vekten som skal blandes av topplakk som er klar til bruk for å oppnå optimal motstandsevne for best mulig omslutning ved spraying.

PPG-logoen, *Delfleet One og PaintManager* er registrerte varemerker og *RapidMatch* er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



Underlag:

- Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

- DELFLEET ONE® High Performance Topcoat egner seg over alle underlagsgrunninger, overflategrunninger og forseglere fra PPG.



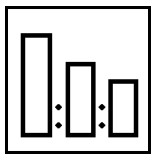
Rengjøring:

Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit
Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav V.O.C.)

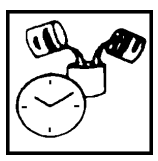
PROSESS

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Blandingsforhold etter volum:

DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	2
F825x Hardener	1
F836x Thinner	0,8–1,2
SPP6000 Electrostatic additive	2 %



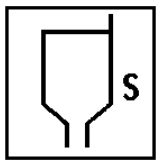
Temperatur	<15 °C	15 °C	20 °C	20–25 °C	25–30 °C	25–35 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Standard/ Rask	Standard/ Saktevirkende	Saktevirkende/ middels	Saktevirkende
Jobbstørrelse	Veldig liten/flekker	Liten	Liten	Middels til stor	Liten til middels	Middels til stor
Herder	F8255 middels				F8254 saktevirkende	
Tynner	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364
Brukstid	<30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tidsplan for lufttørking	<1 time	2 timer	2–3 timer	3 timer	over natten	over natten
Ovnstørkings-program	Lufttørking	20 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C

PPG-logoen, *Delfleet One og PaintManager* er registrerte varemerker og *RapidMatch* er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

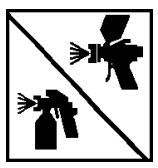
DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

PÅFØRINGSPROSESS

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Sprøyteviskositet ved 20 °C:
18–22 sekunder DIN4



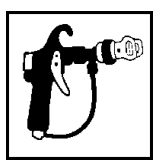
1,3–1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER

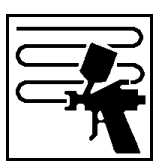


0,8–1 mm trykkbeholder
Trykk i lufthetten: 0,68 bar
Lakkeringstrykk: 0,3–1,0 bar
Væskeflythastighet: 280–320 cc/min

ELLER

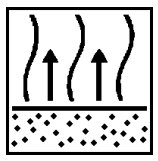


Dysestørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri
Lakkeringstrykk: 90–110 bar
Luftforstøving: 2,5–3 bar



Antall lag

	1 lag:	2 lag:
	1 lett lag + 1 helt lag	1 middels lukket + 1 helt lag
Tørr filmtykkelse:	50–60 µm	50–70 µm



	1 lag:	2 lag:
Avlufting mellom lagene:	2–3 minutter	10 minutter
Avlufting før ovnstørking	10 minutter	10 minutter

PPG-logoen, *Delfleet One og PaintManager* er registrerte varemerker og *RapidMatch* er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

FARGE

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringssystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE® High Performance Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 12–14 m^2 (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
www.ppgrefinish.com

For mer informasjon kan du kontakte:
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: 01449 773472

PPG-logoen, *Delfleet One og PaintManager* er registrerte varemerker og *RapidMatch* er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.