



Teknisk datablad

RLD800

Desember 2017

Internasjonal original – kun til profesjonell bruk

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
F8370	UHS Thinner – Fade Out

PRODUKTBESKRIVELSE

UHS Thinner – Fade out gir en enkel blandeprosess som dekker alle typer reparasjoner med DELFLEET ONE® High Performance Topcoat når den sprøytes gjennom kompatibelt utstyr.

F8370 UHS Thinner – Fade out kan brukes til 2 typer prosesser: Byggereparasjonsprosess og omlakkeringsprosess.

Den er utviklet for å sikre enkel påføring og god fukting under pistolen, høy glans samt gi blandeprosessen en kvalitetsfinish.





GENERELL KLARGJØRINGSPROSESS

Klargjøring:

- 1) Påse at panelene eller delene er grundig rengjort.
- 2) Flat ut områder med defekter som smuss, siging, oransje lag eller tørr spray med maskinpussing som ikke er grovere enn P800 tørr- eller våtpussepapir eller P400 tørrmaskinpussing.
- 3) Større områder som er slitt ned til bart metall trenger påføring av syregrunning etterfulgt av riktig vått-på-vått underlagsgrunning. P565-371x Wet On Wet Undercoat gjør at små områder som er slipt ned til metallet kan grunnes uten behov for syregrunning. Påse at grunningen er helt tørr ved å følge den angitte tørketiden.
- 4) Sett på en Trizact™-pute med 1000-korning på en 3 mm DA-sliper. Påfør vann på Trizact-skiven ved bruk av rent vann i en flaske eller sprøytemaskin. Puss hele panelet til det har en halvblank lakkfinish.

Der Direct Gloss-topplakken skal fases ut, må dette området behandles med en våt Trizact™ 3000-pute.
- 5) Rengjør området som skal lakkeres grundig med et forrensemiddel eller en på-/avstrykingsprosess for å fjerne forurensende stoffer. Blås og bruk en impregnert støvklut før sprøyting.

PROSESS

Reparasjonsprosess for produsenter

Over Delfleet One® High Performance Topcoat med samme ferdigblandede farge som den originale delen eller panelet som skal repareres

- 1) Aktiveringsforhold etter volum:

Delfleet One® High Performance Topcoat	2
F8255 UHS Hardener – middels	1
F8367 UHS Thinner – ekstra rask	1

- 2) Etter normal påføring, føres pistolen et stykke inn på uttoningsområdet, som vil gi en oversprøytingskant av topplakk.
- 3) Sprøyt F8370 UHS Thinner – Fade out til kanten av topplakken ved påføring av veldig lette lag for å smelte oversprøytingskanten. IKKE påfør mye.
- 4) La lakkfilmen herde helt.
- 5) Poler uttoningsområdet med et poleringsprodukt (SPP1001), vær forsiktig så du ikke polerer gjennom blandingen, og avslutt med en siste polering.





PROSESS

Lakkeringsreparasjonsprosess

Over alle eksisterende OE- eller etterlakkeringsstopplakk, må du sørge for riktig fargevalg av Delfleet One® High Performance Topcoat.

1) I 2 separate blandebeholdere, aktiver etter volum:

Farget topplakk:

Delfleet One® High Performance Topcoat	2
F8255 UHS Hardener – middels	1
F8367 UHS Thinner – ekstra rask	1

Gjennomsiktig topplakk:

Delfleet One® High Performance Topcoat	2
F8255 UHS Hardener – middels	1
F8367 UHS Thinner – rask	1

2) Etter normal påføring, føres pistolen et stykke inn på uttoningsområdet, som vil gi en oversprøytingskant av topplakk.

3) Blanding etter volum:

Aktivert farget topplakk: 3
Aktivert gjennomsiktig topplakk: 1
Rør sammen for hånd

4) Påfør blandingen over fargekanten.

Etter normal påføring føres pistolen lett bort fra panelet i uttoningsområdet, for en halvgjennomsiktig sprøytekant. Vær forsiktig så du ikke påfører klarlakken utenfor det klargjorte uttoningsområdet.

5) Sprøyt F8370 UHS Thinner – Fade out til kanten av topplakken ved påføring av veldig lette lag for å smelte oversprøytingskanten IKKE påfør mye.

6) La lakkfilmen herde helt.

7) Poler uttoningsområdet med et poleringsprodukt (SPP1001), vær forsiktig så du ikke polerer gjennom blandingen, og avslutt med en siste polering.





FARGE

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE® High Performance Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 12–14 m² (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: **www.ppgrefinish.com**

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: 01449 773472

