



Teknisk datablad

RLD9006

Mai 2019 (januar 2020 update)

Internasjonal master – kun til profesjonell bruk

Produktliste

DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix Topcoat

Produkt	Beskrivelse
F8050-9006	RAL9006 Aluminium Ready Mix
F7xxx	Fargede tonere
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F8255	UHS-herder – middels
F8254	UHS-herder – saktevirkende
F8364	UHS-tynner – saktevirkende
F8365	UHS-tynner – middels
F8366	UHS-tynner – hurtigvirkende

Produktbeskrivelse

DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix er en 2-pakning polyuretantopplakk utviklet for å få en optimal påføring av sølvfarger i en enkel, énfaset prosess med to strøk.

Den gir finish av høy kvalitet til nyttekjøretøy uten at du trenger et gjennomsiktig lag over.

Delfleet One RAL9006 Aluminium Ready Mix er en topplakk som er enkel å spraye med god dekkevne, glans og generelt utseende, og som oppfyller standardene for nyttekjøretøy.

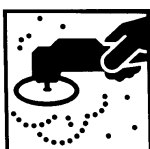
Den kan kombineres med en fleksibelt utvalg av additiver for å oppfylle behovene til både byggere og reparatører under forskjellige bruksforhold ved hjelp av en enkel påføringsprosess med to våte strøk.



DELFLEET
ONE®

Underlag og klargjøring

SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



Underlag:

- Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av toplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.
- DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix egner seg over alle underlagsgrunninger, overflategrunninger og forseglere fra PPG.



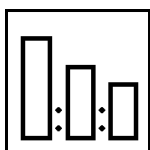
Rengjøring:

Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav V.O.C.)

Prosess

PÅFØRING MED KONVENSJONELL BEHOLDER ELLER TRYKKBEHOLDER

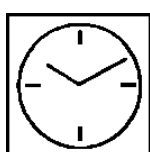


Blandingsforhold etter volum:

DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix	3
F825x UHS-herder	1
F836x UHS-tynner, saktevirkende/middels/hurtigvirkende	1,5

Anbefalte kombinasjoner:

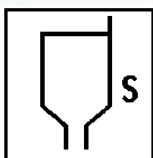
Temperatur	< 18° C	18–25° C	25–30 °C	>30 °C
Kombinasjon	Middels/rask	Middels/middels	Middels/saktevirkende	Saktevirkende/saktevirkende
Additiv	F8255/F8366	F8255/F8365	F8255/F8364	F8254/F8364



20 °C: 3 timer

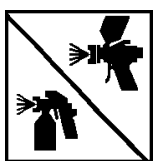
Påføringsprosess

PÅFØRING MED KONVENSJONELL BEHOLDER ELLER TRYKKBEHOLDER



Sprøyteviskositet ved 20 °C:

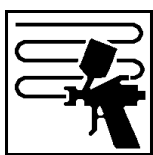
17–18 sekunder DIN4



1,4–1,5 mm tyngdekrafts- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER

0,8–1 mm trykkbeholder
 Trykk i lufthetten: 0,68 bar
 Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar
 Væskeflythastighet: 280–320 cc/min

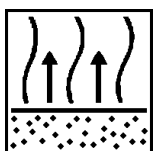


Antall lag

2 lag:
 1 helt lag
 + 1 helt lag

Tørr filmtykkelse:

40–60 µm



Avlufting mellom lagene:
 Avlufting før ovenstørking

2 lag:
 10–15 minutter
 15–20 minutter



Tørketid:

20 °C støvfritt: 10–20 min
 20 °C gjennomtørr: 24 timer
 60 °C ovenstørking (metalltemp.): 30 min.

IR-mellombølge: 10–15 minutter



Farge

FARGEBLANDING OG TONING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når de åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

F8050-9006 kan være tonet med opptil 10 % F7xxx DELFLEET ONE®-tonere

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkres.

GLANSREDUKSJON

Det er mulig å redusere glansnivået på F8050-9006 Direct Gloss Topcoat i tråd med dette diagrammet:

F8050-9006 Gloss Readymix Colour Antall (etter vekt)	F8030 MATT bindemiddel mengde (etter vekt)	Aktivering BLANDINGSFORHOLD (etter volum)	GLANS % 60°	GLANS Beskrivelse
100	-	3:1:1.5	> 90	Høyglans
75	25 (*)	3:1:1.5	65-75	Halvblank
50	50 (*)	3:1:1.5	30-40	Halvmatt

Tilsetning av F8030 matt bindemiddel for å redusere glansnivået vil påvirke topplakkens opasitet. For optimal opasitet og UV-beskyttelse for halvglans og halvmatt RAL9006 anbefales det å sprøyte et første strøk med RAL7001 Silver Grey heldekkende farge før du sprayer 2 strøk med Direct Gloss metallic-farge.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE® F8050-9006 Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 6 til 8 m² per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.



OPPBEVARING

Temperatur blanderom:

Oppbevar F7xxx-tonere og F8050-9006 i blanderommet mellom følgende temperaturer: 18 til 25 °C.

Temperatur for oppbevaring:

Oppbevar F7xxx-tonere F8050-9006 mellom følgende temperaturer: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).

Oppbevares i samsvar med lokale bestemmelser. Oppbevares i originalbeholderen, beskyttet mot direkte sollys, på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, og ikke i nærheten av uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglet til produktet skal brukes.

Beholdere som er åpnet må lukkes godt igjen og oppbevares stående for å unngå lekkasjer.

Må ikke oppbevares i umerkede beholdere. Bruk nødvendig avgrensning for å unngå miljøforurensning.

Se alltid HMS-databladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (Special Finishes: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 493 g/liter.

Avhengig av fremgangsmåten, kan det faktiske bruksklare VOC-innholdet i dette produktet være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt.

Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

PPG-logoen, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerte varemerker og RapidMatch er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

©2019 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.



DEL FLEET
ONE®