



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Okt 2020

Product Information



D8177 Rapid Performance-klarlakk

PRODUKTER

UHS Rapid Performance-klarlakk	D8177
UHS-herder	D8307
UHS-herder – rask	D8308
Accelerator Thinner – middels	D8757
Accelerator Thinner – saktevirkende	D8758

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

DELTRON® mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
<i>Deltron</i> mykgjører matt	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
<i>Deltron</i> strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

D8177, nye Rapid Performance-klarlakk, er utviklet for å forbedre og overgå D8175. Ved hjelp av den mest avanserte teknologien gir D8177 PPG-kunder en utrolig hurtig klarlakk som kan påføres i ett besøk, har en ovenstørkingssyklus på kun 5 minutter og dessuten bruker kort tid på å lufttørke når det er aktuelt. Dermed er det mulig å spare betydelige mengder energi og prosessid uten å gå på akkord med ytelsen. Et virkelig fleksibelt produkt for å forbedre lakkingsverkstedenes kapasitet.

Den bruker en tilhørende herder (D8307 og 8), og har to tynnere for å sikre optimal påføring i alle temperaturer.

D8177 er utviklet til bruk over ENVIROBASE® High Performance- og DELTRON® GRS-baselakker.



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påfør på toppen av en rent og støvfritt ENVIROBASE® High Performance- eller ELTRON®.GRS-baselakk (bruk av tack-rag anbefales for å fjerne støv fra baselakkfilmen).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS-herder:

I volum

D8177	2 vol.
D8307/8	1 vol.
D8757/8*	0,6 vol.

- Velg tynner i henhold til påføringstemperaturen*.
- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytstøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

BLANDING ETTER VEKT:

Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk	D8177	D8307/D8308	D8757/D8758
100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
1000,0 ml	562,2g	868,5g	1016,1g

VALG AV TYNNER

Utvalget av tynner er avhengig av påføringstemperaturen

Herdere og Tynnere - Anbefaling			
Temperatur (°C)	< 20°C, og lufttørkning	20°C < til < 30°C lufttørkning og ovntørking	> 30°C og ovntørking
Herder	D8308	D8307	D8307
Tynner	D8757	D8757	D8758



INFORMASJON OM SPRØYTEKLART PRODUKT

Potlife ved 20 °C

45 til 60 minutter sprøyteklar ved 20 °C.

Viskositet

RFU 18–19 sekunder DIN4-mål ved 20 °C.

OPPSETT SPRAYPISTOL

Spraydyse: 1,2 mm dyse –

Sprøytetrykk: 2,0–2,2 bar

PÅFØRING OG AVLUFING

*To lags påføring:**Påføring***Påfør ett tynt/middels + ett helt lag.****Det første laget skal påføres som et lett lukket lag.****Det andre laget påføres som helt lag.***Avlufting mellom lagene***Ettlags påføring: Hvis 1–2 paneler; 1 minutt avlufting.***Avlufting før ovns- eller IR-tørrking***0–5 minutter**

Anbefalt filmtykkelse:

50–60 µm tørr filmtykkelse



TØRKETIDER

	20 °C	40 °C	60 °C:
Støvtørr:	20 minutter	-----	-----
Tørr for håndtering:	30 minutter	20 minutter	5 minutter
Polering:	90 minutter	etter avkjøling	etter avkjøling

IR-tørking: Kort bølge – 2–3 min ved 50 %, etterfulgt av 5–8 minutter ved 100 %

*Merk: Bruk kun D8307 og D8758 for IR-prosessen.

Tørketider avhenger av typen infrarød lampe som brukes.



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur.

Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørrfilmtykkelse: 50–60 µm

OVERLAKKERING/OMLAKKERING

Overlakkeringstid/omlakkeringstid – ved etterherding etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft.

Slip med P800 (våt) eller P400 (tørr).

Overlakker med – En PPG 2K-grunning eller Envirobase HP.

POLERING

Etter indikert ovnstørketid er den klar til polering etter avkjøling.

Ved lufttørking, klar til polering etter 120 min ved 20 °C.

Hvis det tar lengre tid, kan poleringen bli vanskeligere.



UTTFLEKNINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Klargjør området med en sliperondel korn 3000 eksentersliper.
- Påfør D8177 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten av sprøytetøv umiddelbart ved å bruke D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender.
- Det anbefales ikke å tone ut på ½-paneler som dører. Det er mer effektivt å klarlakkere hele panelet.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5 minutter, slip kanten kort med sliperondel korn 3000 på en eksentersliper.
- Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normal fremgangsmåte.

LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med D8175 Rapid Performance-klarlakk, må blandingen tilsettes egnede mykgjører- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8175 på elastisk underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellene nedenfor.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS-klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakkering av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.



Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Underlag	Utseende	D8177	D843	D844	D814	D819	D8307/8	D8757/8
UELASTIS K	Glans	562,2g	-	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	-	816,1g	988,1g
ELASTISK	Glans	474,4g	-	-	619,2g	-	892,2g	1012,6g
	Fin struktur	210,8g	511,8g	-	-	620,4g	779,7g	986,6g
	Grov struktur	278,5g	-	498,7g	-	642,2g	842,6g	1000,0g

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

Copyright ©2016 PPG Industries, med enerett.

PPG-logoen er et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.
Envirobase og Deltron er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

