



# Teknisk datablad

# RLD501V

**Desember 2020**

Internasjonal master – kun til profesjonell bruk

## Produktliste

### DELFLLEET ONE® High Build Topcoat

Produkt	Beskrivelse
F8001	High Performance – High Build Binder
F7xxx	Fargetonere
F8255	UHS Hardener - Medium
F8254	UHS Hardener - Slow
F8363	UHS Thinner - Very Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8366	UHS Thinner - Fast
F8367	UHS Thinner - Extra Fast

## Produktbeskrivelse

DELFLLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat er formulert for å gi et optimalt utvalg av farger og reproduserbarhet når den farges med siste generasjons fargetonere fra Delfleet. Den gir en førsteklasses finish, holdbarhet og kjemisk bestandighet.

DELFLLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat:

- dekker komplekse deler av kjøretøy som nagler, skruer, sveisesømmer og kanter
- brukes på fra små til store områder
- kan sprayes på under en rekke temperaturforhold
- gir svært høy dekkraft.
- gir fravær av sig i overlappinger og områder som er krevende å omlakkere

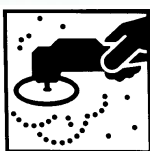
DELFLLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat kan kombineres med et stort utvalg additiver for å dekke behovene til både produsenter og verksteder, fra det minste til det største området, med enten lufttørking eller ovnstørking.



**DELFLLEET**  
ONE®

## Underlag og klargjøring

### SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



#### Underlag:

- Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av toplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.
- DELFLEET ONE® F8001 Topcoat egner seg over alle underlagsgrunninger, overflategrunninger og forseglere fra PPG.



#### Rengjøring:

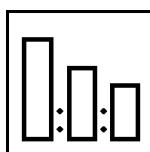
Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensmiddel med lav V.O.C.)

## Prosess

### TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING

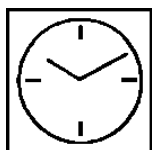
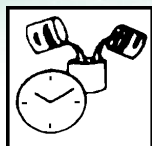
Blandingsforhold etter volum:



DELFLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat	2
F825x Hardener	1
F836x Thinner	0,8–1,2

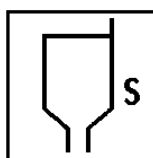
Temperatur	<15 °C	15 °C	15-20 °C	20–25 °C	20-30 °C:	25–35 °C	>30 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Standard/rask	Standard/sakt evirkende	Saktevirkende/middels	Saktevirkende	Veldig saktevirkende
Jobbstørrelse	Veldig liten/flekke	Liten	Liten	Middels til stor	Middels til stor	Middels til stor	Stor
Hardener	F8255 middels				F8254 saktevirkende		
Tynner	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364	F8363
Brukstid	<30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer

Tidsplan for lufttøking	<1 time	2 timer	2–3 timer	3 timer	over natten	over natten	over natten
Ovnstørkings-program	Lufttøking	20 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 60 °C	30 min ved 60 °C	30 min ved 60 °C



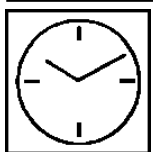
## Påføringsprosess

### TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER eller LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING

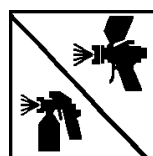


Sprøyteviskositet ved 20 °C:

24–28 sekunder DIN4



Brukstid ved 20 °C: 2–3 timer



1,4–1,5 mm tyngdekräfts- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER

0,8–1 mm trykkbeholder

Luftkap. trykk: 0,68 bar

Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar

Væskeflythastighet: 280–320 cc/min

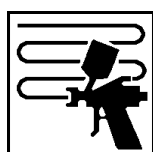


ELLER

Dysestørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri

Lakkeringsstrykk: 90–110 bar

Luftforstøvning: 2,5–3 bar



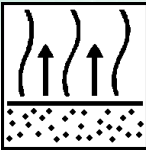

**Antall lag**

1 lag

2 lag:

1 lett lag  
+ 1 helt lag

1 middels lukket lag  
+ 1 helt lag

	Tørr filmtykkelse:	50–60 µm	60–90 µm
		1 lag	2 lag:
	Avlufting mellom lagene: Avlufting før ovenstøking	2–3 minutter 10 minutter	10 minutter 10 minutter
	<b>Tørketid:</b>		
	20 °C støvfritt:	10–20 min	
	20 °C gjennomtørr	24 timer	
	Tørketid (metalltemp.) saktevirkende)	30 min ved 50 °C med standardherder (30 min ved 60 °C med IR-mellombølge)	
	IR-mellombølge	10-15 min.	

## Farge

### FARGEBLANDING OG TONING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når de åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

### FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakeres.

## Generelle prosessmerknader

### PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE® F8001 High Performance – High Build Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

### DEKNING

Ca. 8 til 10 m<sup>2</sup> per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 70 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

### ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

### OPPBEVARING

#### Temperatur blanderom:

Oppbevar F7xxx-tonere og F8001 i blanderommet mellom følgende temperaturer: 18 til 25 °C.

**Temperatur for oppbevaring:**

Oppbevar F7xxx-tonere F8001 mellom følgende temperaturer: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).

Oppbevares i samsvar med lokale bestemmelser. Oppbevares i originalbeholderen, beskyttet mot direkte sollys, på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, og ikke i nærheten av uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglett til produktet skal brukes.

Beholdere som er åpnet må lukkes godt igjen og oppbevares stående for å unngå lekkasjer.

Må ikke oppbevares i umerkede beholdere. Bruk nødvendig avgrensning for å unngå miljøforurensning.

Se alltid HMS-databladet.

---

**VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**HELSE, MILJØ OG SIKKERHET**

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt.

Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**For mer informasjon kan du kontakte:**

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf.: **+44 (0)1449 771771**

Faks: **01449 773472**

*PPG-logoen, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerte varemerker og RapidMatch er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.*

*© 2020 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.*

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

