



Teknisk datablad

RLD306V

Oktober 2020

Internasjonal original – kun til profesjonell bruk

Produktliste

Performance Multisubstrate Primer – Light Grey	
Produkt	Beskrivelse
F8940	Performance Multisubstrate Primer – Light Grey
F3276	Delfleet UHS Hardener – Slow
F3306	Delfleet UHS Thinner – Extra Slow
F3308	Delfleet UHS Additive Thinner
SPP4000	Potlife Extender

Produktbeskrivelse

F8940, utviklet på grunnlag av den siste nye grunningsteknologien, kan brukes til å optimalisere grunningsprosessen når den brukes i kombinasjon med DELFLEET® Topcoats eller Envirobase HP.

Den er utviklet for å gi sluttresultat av høy kvalitet, uten at man trenger å gå veien om sliping. Lett å påføre, svært jevn flyt og enestående varighet er noen av kjennetegnene ved dette produktet.

F8940 kan omlakkeres direkte etter 30 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping, så nye kjøretøy kan grunnes på forhånd med minimale forberedelser, slik at de er klare til å topplakkeres sammen med resten av kjøretøyet.

De sterke vedhefts- og antirustegenskapene krever ikke bruk av grunning før F8940 påføres, så lenge en tykke filmtykkelsen respekteres.

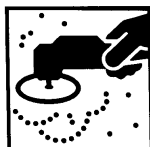
Underlag må være riktig klargjort og rengjort i henhold til anbefalingene for underlagsreparasjonsprosessen.



DELFLEET
ONE®

Underlag og behandling

SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



Underlag:

Sliping:

Rengjøring:

Stål	slipt med P80-P150
Kuleblåst stål	SA 2,5 (Rz ikke over 35µm)
Aluminium (*)	slipt med P360-P400 eller kuleblåst (Rz ikke over 35µm)
Anodisert aluminium	uten mekanisk behandling
Galvanisert stål	rubbet med Scotch Brite® Røde puter
Rustfritt stål	slipt med P80-P150
GRP	slipt med P320-400

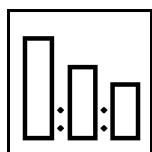
Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav V.O.C.)

(*) 3003–1050 legeringer har blitt evaluert

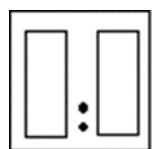
Prosess

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Blandingsforhold etter volum:

F8940 Performance Multisubstrate	3,5
F3276 UHS Hardener	1
F3308 eller F3306 Thinner eller SPP4000	1–1,5



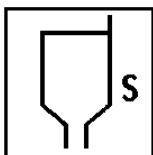
Pluralmix-forhold etter volum

Forhåndsfortynn først som: *	
F8940	3,5 deler
F3308 eller F3306 eller SPP4000	1 del
Aktiver deretter forhåndsfortynnet grunning som:	
forhåndsfortynnet grunning:	4,5 deler
F3276	1 del

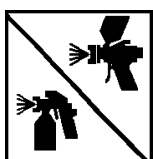
*Grunningen kan oppbevares forhåndsfortynnet i det originale spannet i maksimalt én måned.

Påføringsprosess

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Sprøyteviskositet ved 20 °C:
28–32 sekunder DIN4 for tradisjonel/trykkbeholderpåføring

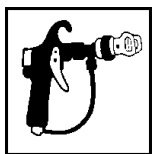


1,6–1,8 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,5 bar

ELLER

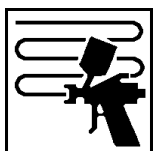


1,1–1,2 mm trykkbeholder
Trykk i lufthetten: 0,68 bar
Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar
Væskeflythastighet: 250–300 cc/min



ELLER

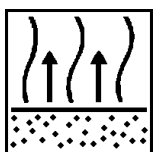
Dysetørrelse: 11 til 13 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri
Lakkeringsstrykk: 100–120 bar
Luftforstøving: 2,5–3,5 bar



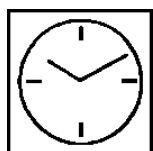
Antall lag

2 middels lukkede lag for å gi minst 65µm tørr filmtykkelse

Eller: 1 lett lag etterfulgt av 1 helt lag for å gi 45µm tørr filmtykkelse (kun aluminium)
100-125 µm i vått lag



Avlufting mellom 2 lag: minimum 10–15 minutter
Avlufting før omlakking: Minimum 30 minutter ved 20° C før topplakking eller til helt matt



Tørketid:

Scotch brite og rengjøring før påføring
Lett sliping og rengjøring
Tørr til sliping ved 60 °C

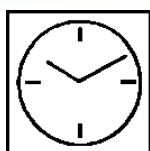
Opptil 3 dager
Etter 3 dager
30 min når avkjølt



Klar for topplakking etter 30 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping.
For alt annet kreves etterherding før sliping.
Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplaget påføres.

Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres, anbefales det at den slipes lett og rengjøres. Slip med P400 tørr eller finere hvis lakken har tørket i mer enn fem dager

Anbefalte kombinasjoner



Anbefalte kombinasjoner:

Temperatur	< 18° C	18–25° C	>25 °C
Tynner	F3308	F3306 eller SPP4000	F3306 eller SPP4000

Brukstid ved 20 °C: 2 timer
Sprøyteklar tid ved 20 ° C: 1 time

Overlakkering

Over-/omlakkeringstid: Minimum: 30 minutter – 1 time.

Maksimum: 5 dager uten sliping.

Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplakken påføres.

Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres,

anbefales det at den slipes lett

og rengjøres.

Det anbefales at denne grunningen, hvis den brukes som slipbar grunning til etterherdes ved enten 60 °C i 30 minutter eller med IR.

flekklakkering,

Slip med P400/500 etter avkjøling, før overlakkering.

Overlakk med: Alle DELFLEET® topplakker eller Envirobase HP.

Helse, miljø og sikkerhet

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av fremgangsmåten kan det faktiske bruksklare VOC-innholdet i disse produktene være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
 PPG Industries (UK) Ltd
 Needham Road
 Stowmarket



Suffolk IP14 2AD
Tlf.: **+44 (0)1449 771771**
Faks: **01449 773472**

PPG-logoen, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerte varemerker og RapidMatch er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
©2018 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

